

## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

### ROFIX PI 972 LATEX

Латекс - вътрешна боя



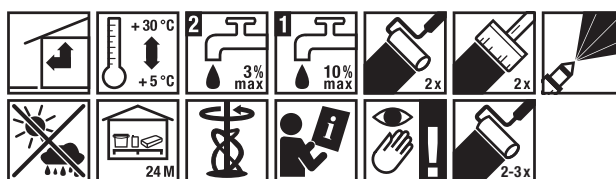
#### Области на приложение

Водоразредима вътрешна боя на дисперсна основа. Трайна, устойчива на изтриване, латексна боя, особено подходяща за стълбища и коридори в училища, магазини, чакални, ресторанти и обществени сгради. Поради копринено гладката затворена структура, се гарантира повърхност, която чрез влажно почистване запазва дълго своите качества.

#### Свойства

- Устойчива на мокро триене
- Висока покривност
- Повърхност копринен блясък

#### Начин на обработка



#### Технически подаци

Артикулен номер	2000148370
EAN	9003304420568
Опаковка	
Разфасовка	15 L/опак.
Единици на пале	24 Опак./палет
Избор на цвят	ограничен
Степен на блясък	Среден гланц
Контрастно съотношение	Клас 2, при 7 m <sup>2</sup> / литър (EN 13300)
Разходна норма	ок. 0,15 L/m <sup>2</sup> /1x
Паропропускливост	Ниска дифузионна способност
Устойчивост на мокро триене	Клас 1
pH- стойност	8,5
Дебелина на слоя	0-0,18 mm
Специфично тегло	1,24 kg/L

# RÖFIX PI 972 LATEX

Латекс - вътрешна боя

Артикулен номер	2000148370
Температура на основата	5-25 °C
Информация за опаковката	В рециклируеми пластмасови кофи.
Съдържание на ЛОС	< 1 g/L
Категория летливи органични съединения (ЛОС)	A

## Условия по време на обработка

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на околната среда и на основата не трябва да пада под +5 °C. Времето на съхнене зависи от заобикаляща среда. При относителна влажност на въздуха 65 % и температура на въздуха +20 °C, повърхността ще изсъхне след ок. 5 часа, след което може да се нанася следващо покритие. Пълно изсъхване и товароустойчивост след ок. 3 дни. До пълното изсъхване да се пази от атмосферни влияния: студ, замръзване, горещина, директно слънчево греене, влага, дъжд, влага, вятър, течение и други.

## Основа

Основата трябва да е чиста, здрава, суха, обезпрашена, товароносима и без изцветявания, разделителни вещества, синтеровани слоеве и замърсявания от всякакъв вид. Силно хигроскопични, песъчливи, кредитрани и с различна попиваемост основи се грундира с подходящ грунд. Тестване, оценка и предварителна обработка на основата се извършва съгласно актуалните, национални изисквания: DIN 18363, BFS-брошури и т.н. При новосъздадени основи, да се спазва времето за съхнене на основата, съгласно техническото предписание на производителя. Основите трябва да са товароносими. Допустими стойности съгласно теста чрез решетъчен нарез са от 0 и 1, съгласно EN 2409.

Бетон: Бетоновите повърхности трябва да бъдат сухи, товароносими, изчеткани, съотв. обезпрашени. Евентулни остатъци от цимент се отстраняват механично. Замърсявания от всякакво естество, като кофракно масло, мазни петна, восък или други отлагания, трябва да бъдат премахнати с пароструйка. Малки неравности и кухини могат да бъдат запълнени с RÖFIX шпакловка.

Мазилка от групи IV и V: гипсови, гипсо-варови и анхитридни мазилки: Евентуални синтеровани слоеве, замърсявания и прах се отстраняват напълно. Гипсовите основи трябва да са сухи, товароносими и без прах.

Мазилка от група II и III: Циментови и варо-циментови мазилки: Препоръчително е предварително грундиране на основата с дълбокопроникващ грунд. При нормално хигроскопични основи то може да отпадне, напр. новоположени мазилки на RÖFIX (като се спазва технологичното време за съхнене).

Гипсокартонени плоскости: Предварителна подготовка на основата с хидрозолен дълбок грунд RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Грундът трябва да се разрежи с вода в зависимост от попиваемостта на основата.

Дървесни строителни материали (масивно дърво, OSB плочи, талашит и др.): За да можем да изключим възможността от по-нататъшно пожълтяване, всички дървени основи трябва предварително да се изолират, тъй като веществата от дървото (лигнин) могат да проникнат във всяко следващо покритие.

Мазилки и бои нападнати от мухъл: При нападения от плесени ви препоръчваме задължително да използвате 100% устойчивата и екологична система за саниране RÖFIX RENOPOR. Естествено на описаният в тази техническа карта продукт може допълнително да бъдат добавени алгициди и фунгициди, за отстраняването на проблема с плесените, препоръчваме да се вземат строително биологични мерки -Renopor.

Петна от вода, ръжда, мазнина, никотин, флумастер и други.: Основата трябва да се почисти добре с обезмаслител или обичайните за пазара почистващи препарати, след което да се изплакне с вода. При петна от ръжда, вода и др. е необходимо първоначално да се установи причината за тяхното появяване.

Товароносими (стари) бои и (стари) покрития на дисперсна основа: Предварителна подготовка на основата с хидрозолен дълбок грунд RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Грундът трябва да се разрежи с вода в зависимост от попиваемостта на основата.

Смесени основи, малки площи с нови мазилки (напр.

# RÖFIX PI 972 LATEX

Латекс - вътрешна боя

корекции на мазилки, прешпакловани пукнатини, измазани и шпакловани нови електрически инсталации).: Предварителна подготовка на основата с хидрозолен дълбок грунд RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Грундът трябва да се разрежда с вода в зависимост от попиваемостта на основата.

Хастарни мазилки от всеки вид хастарни групи на основа вар, вар/цимент, цимент, гипс, гипс/вар, анхидрид: Покрития или повърхности, които и след съответната препоръчителна предварителна обработка на основата с RÖFIX PP 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF или PP 307 ISO LF не са достатъчно товароносиими (указание: изпитване чрез надлъжен и напречен решетъчен метод, съгласно EN 2409), трябва да бъдат механично отстранени.

## Предварителна обработка на основата

Защитни мерки: Други граничещи повърхности като стъкло, керамика, алуминиеви, дървени повърхности, прозорци, мебели и под трябва добре да се покрият. Пресни пръски от боя се премахват с влажна кърпа или чиста вода. Грундове/дълбоки грундове (PP 201, PP 301, PP 401) се разреждат с вода в зависимост от хигроскопичността на основата. Дълбокопроникващите грундове трябва да попият в основата, така че да не се получи лъскав слой (филм). Малки неравности: преди грундиране и боядисване се коригират с подходяща RÖFIX шпакловка.

## Приготвяне

При грундиращо и междинно боядисване боята се разрежда с до 10% вода. При финално боядисване боята се разрежда с максимум 3% вода. Продуктът може да се обработва и по-разреден, но дадените в тази техническа карта технически стойности (устойчивост на триене, покривност, устойчивост на кредиране, блясък, белота и други) няма да бъдат достигнати.

## Указания за обработка

Големи площи трябва да се обработят наведнъж, без да се прекъсва работният процес - прясно в прясно, съотв. мокро в мокро, за да не се забелязват наставки. При нанасяне на първият слой се разрежда с max. 5-10% вода. При полагане на 2-рия слой се разрежда с

max. 3% вода.

Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.

## Начин на обработка

Полага се наситено, плътно, равномерно, с подходяща четка, баданарка или валяк.

Структурата на покритието се състои от предварителна обработка на основата (RÖFIX PRIMER) и покритието. Действителното покритие (цвета) се състои от основен слой, и евентуално от междинен и завършващ слой. Машинното нанасяне се извършва равномерно с подходящ пистолет.

Преди пръскане боята трябва добре да се разбърка и прецеди.

При покриването на основите да се спазват националните и европейските норми и наредби, както и международните и валидни за всяка държава браншови инструкции, указания за обработка, регламенти, етапи на обработка и други. При въпроси, моля да се свържете с нас.

## Съхранение

Да се съхранява на хладно място, без опасност от замръзване, в плътно затворени опаковки. Срок на годност: минимум 24 месеца.

## Знак



## Правни и технически указания

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

# RÖFIX PI 972 LATEX

Латекс - вътрешна боя

## Общи указания

---

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Актуални технически карти може да намерите на [www.roefix.com](http://www.roefix.com) или да поискате от търговския представител. Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.

Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Техническите параметри се отнасят за основните продукти. При оцветяване са възможни отклонения от техническите показатели. Посочените стойности са средни стойности. Поради употребата на естествени суровини може да има незначителни разлики в отделни доставки. При покрития на основи, които не са посочени тук, е необходимо да се свържете с нас. При допълнителни поръчки може да има незначителни отклонения в цветовете и за това да се направи мострени площи на обекта. Технологичното време на изчакване важи при лабораторни условия (+20 °C/65 % отн. влажност) и в зависимост от условията на строителния обект, могат да се променят. При употреба и основи, които не са посочени в тази техническа карта е необходимо да се свържете с нас. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти.

Всички технически данни, посочени в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.