



RÖFIX 675

Vápenný prednástreč

Právne a technické informácie:

Pri spracovaní našich výrobkov musia byť dodržané informácie uvedené v našich technických listoch, ako aj súlad s európskymi a národnými normami.

Oblasť použitia:

Prednástreč na báze hydraulického vápna na úpravu murovaných konštrukcií.
Špeciálne na renovácie starých budov, kostolov a pamiatkovo chránených objektov.
Najmä na historické, masívne a nasiakavé murované konštrukcie.

Vlastnosti:

- Dobrá priľnavosť
- Egalizuje nasiakavé podklady
- Drsný podklad pod omietky

Spracovanie:

Technické údaje	
SAP-Art. Nr.:	2000078794
ERGO	18754
Druh obalu	
Množstvo na palete	36 kusov/paleta (AT) 36 kusov/paleta (CH) 36 kusov/paleta (BA) 36 kusov/paleta (BG) 36 kusov/paleta (HR) 36 kusov/paleta (RS) 36 kusov/paleta (SI) 36 kusov/paleta (SQ)
Množstvo v balení	35 kg/balenie
Zrornosť	0 - 4 mm
Objemová výdatnosť	cca 21 l/balenie
Spotreba	cca 7,5 kg/m ²
Poznámka k spotrebe	Údaje o spotrebe sú orientačné a závisia od podkladu a technológie spracovania.
Spotreba vody	cca 9 l/balenie
Objemová hmotnosť zatvrdnutej malty (EN 1015-10)	cca 1.637 kg/m ³
Objemová hmotnosť čerstvej malty (EN 1015-11)	cca 1.900 kg/m ³
Sypná hmotnosť (B3345)	cca 1.200 kg/m ³
Súčiniteľ priepustnosti vodnej pary	12 - 15
Tepelná vodivosť λ 10, dry (STN EN 1745:2002)	0,82 W/mK (Tabuľková hodnota) pre P=50%
Tepelná vodivosť λ 10, dry (STN EN 1745:2002)	0,89 W/mK (Tabuľková hodnota) pre P=90%
pH	cca 13
Špeciálna tepelná kapacita	cca 1 kJ/kg K
Pevnosť v tlaku	cca 2 N/mm ² (EN 1015-11)
Pevnosť v ťahu pri ohybe	≤ 1 N/mm ²
Prídržnosť (EN 1015-12)	≥ 0,08 N/mm ²



RÖFIX 675

Vápenný prednástretek

Technické údaje	
SAP-Art. Nr.:	2000078794
E-Modul	cca 5.000 N/mm ²
Trieda malty (EN 998-1)	GP
Trieda malty (EN 998-1)	CS I
Trieda malty (EN 998-1)	W _c 0
Čas schnutia	≥ 1 dni
Balenie	V papierových vreciach odolných voči vlhkosti.
Teplota podkladu	> 5 - < 25 °C
Reakcia na oheň	A1

Materiálové zloženie:

- Prírodné hydraulické vápno - NHL podľa EN 459-1
- Bez cementu
- Ťažený piesok (čistý: práný, triedený)
- Prísady na zlepšenie spracovateľnosti
- Bez organických podielov

Podmienky spracovania: Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota podkladu v rozmedzí +5 °C a +30 °C
Počas spracovania a tvrdnutia materiálu chráňte pred mrazom, najmenej však tri dni.

Podklad: Podklad musí byť suchý, pevný, bez nečistôt, ako sú prach, sadze, riasy, výkveti, atď. Kontrola podkladu musí byť v súlade s platnými predpismi a normami napr. EN 13914-1,2. Predvvlhčenie sa môže realizovať záhradným postrekovačom alebo maliarskou štetkou. Pri omietaní musí byť podklad matne vlhký. Zle nasiakavé staré podklady (staré vápenné omietky) môžu byť vopred ošetrené pomocou „Tonerdelösung“ (zvýšenie prídržnosti omietky k podkladu, zlepšenie zmáčavosti). Silno nasiakavé podklady je potrebné deň vopred navlhčiť. Poškodené časti omietky odstrániť. Dutiny a uvoľnené časti u pamiatkovo chránených objektov odstrániť iba po konzultácii. V prípade, že sa tieto odlupujúce miesta musia zachovať, musia sa odborne spevniť/vyplniť. Výkveti solí alebo vzliňajúcu vlhkosť je potrebné najprv odstrániť vhodnými prostriedkami.

Príprava podkladu: Prednástretek Hydraulkalk 675 aplikovať so 100% krytím podkladu. Pred aplikáciou ďalších omietok musí byť prednástretek vyschnutý (zabrániť rýchlemu vyschnutiu) minimálne 1 deň. Malé nesúdržné plochy je možné spevniť materiálom PP 201 SILICA LF. Dutiny alebo omietkové praskliny sa môžu vyplniť injektážnou maltou Hydraulkalk. Duté miesta a výrazné nerovnosti je možné domurovať, vyspraviť materiálom Hydraulkalk 952. Pre lepšiu spracovateľnosť je nutné podklad navlhčiť. Hladké betónové plochy natrieť prípravkom GRUND 310 nechať vyschnúť minimálne 24 hod, následne aplikovať Hydraulkalk 675.

Príprava výrobku: Pri ručnom spracovaní: obsah vreca zmiešať s odporúčaným množstvom vody (pitná alebo podľa STN EN 1008) a premiešať elektrickým miešadlom počas 2 minút, kontinuálnou miešačkou alebo miešačkou s núteným obehom. Čas miešania pri ručnom spracovaní 2–3 minúty.

Spracovanie: Ručné spracovanie: miešame ručným miešadlom alebo kontinuálnou miešačkou a spracujeme murárskou lyžicou alebo oceľovým hladítkom. Strojové spracovanie: nanášanie je možné všetkými bežnými omietacími strojmi. Aplikácia prednástreku / adhézne vrstvy - ak nie je uvedené inak - celoplošne s hrúbkou asi 5 mm a ak je to možné mal by byť drsný, nekĺzavý povrch. Doba schnutia pred nanášaním omietky: minimálne 5-6 hodín. Aplikácia prednástreku sa nepovažuje za vrstvu omietky.

Bezpečnosť práce: Podrobné bezpečnostné pokyny nájdete v našich samostatných kartách bezpečnostných údajov. Tieto karty bezpečnostných údajov je potrebné si pred použitím prečítať.



RÖFIX 675

Vápenný prednástreč

Pokyny k spracovaniu:	Materiál z obalov, ktoré boli otvorené dlhšiu dobu nepoužívať, ani neprimiešavať do čerstvej zmesi. V prípade nepriaznivého počasia (teplo, silný vietor atď.) alebo veľmi nasiakavého podkladu upraviť vodou. Čerstvú maltu spracovať do 2 hod. od namiešania.
Skladovanie:	Na suchom mieste na drevených paletách. Minimálna skladovateľnosť 12 mesiacov.
Všeobecné informácie:	Technický list nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Iba uvedená verzia je platná. Informácie uvedené v technickom liste predstavujú súčasný stav našich znalostí, vedomostí a praktických skúseností. Informácie boli poskytnuté s maximálnou snahou o korektnosť. Naša spoločnosť však nenesie zodpovednosť za ich správnosť a úplnosť a súčasne nenesie zodpovednosť za rozhodnutie užívateľa. Informácia sama osebe nevytvára akýkoľvek právny záväzok alebo iné doplnkové povinnosti. Zákazník je povinný skontrolovať výrobok a nezávisle posúdiť jeho vhodnosť pre zamýšľané použitie. Naše výrobky, ako aj všetky obsiahnuté komodity sú priebežne monitorované, čím je zaručená konzistentná kvalita. Služba nášho technického poradenstva je k dispozícii na otázky týkajúce sa použitia, spracovania a prezentáciu našich výrobkov. Aktuálny stav technických listov je k dispozícii na našich webových stránkach. Podrobné bezpečnostné pokyny nájdete v našich samostatných kartách bezpečnostných údajov. Tieto karty bezpečnostných údajov je potrebné si pred použitím prečítať.