

## TECHNICKÝ LIST

### RÖFIX 675

Vápenný prednástretek



#### Oblasť použitia

Prednástretek na báze hydraulického vápna na úpravu murovaných konštrukcií. Špeciálne na renovácie starých budov, kostolov a pamiatkovo chránených objektov. Najmä na historické, masívne a nasiakavé murované konštrukcie.


#### Vlastnosti

- Dobré strojové spracovanie
- Egalizuje nasiakavé podklady
- Vysoká priepustnosť vodnej pary
- Drsný podklad pod omietky

#### Spracovanie



#### Technické údaje

Číslo tovaru	2000143043	2000078794
Balenie		
Množstvo v balení	25 kg/balenie	35 kg/balenie
Množstvo na paleta		36 kusov/paleta
Zrornosť	0-4 mm	
Spotreba	cca. 7,5 kg/m <sup>2</sup>	
Poznámka k spotrebe	Údaje o spotrebe sú orientačné a závisia od podkladu a technológie spracovania.	
Výdatnosť v litroch	15 L/balenie	21 L/balenie
Množstvo vody	cca. 6,25 L/balenie	cca. 9 L/balenie
Reakcia na oheň	A1	
Otvorenosť pre difúziu pary	Vysoká paropriepustnosť	
Prídržnosť	≥ 0,08 N/mm <sup>2</sup>	
Pevnosť v tlaku	cca. 2 N/mm <sup>2</sup> (56 d) EN 1015-11	
Pevnosť v ťahu pri ohybe	≤ 1 N/mm <sup>2</sup>	
Súčiniteľ tepelnej vodivosti	1,11 W/mK pre P=50% EN 1745:2002 1,21 W/mK pre P=90% EN 1745:2002	

# RÖFIX 675

Vápenný prednástretek

Číslo tovaru	2000143043	2000078794
E-Modul	cca. 5000 N/mm <sup>2</sup>	
Čas schnutia	≥ 1 dni	
Objemová hmotnosť čerstvej malty	cca. 1900 kg/m <sup>3</sup>	
Trieda malty	GP EN 998-1 CS I EN 998-1 Wc0 EN 998-1	
Hodnota pH	13	
Sypná hmotnosť	cca. 1200 kg/m <sup>3</sup> B 3345	
Špeciálna tepelná kapacita	cca. 1 kJ/kg K	
Objemová hmotnosť v suchom stave	cca. 1637 kg/m <sup>3</sup>	
Teplota podkladu	5-25 °C	
Balenie	V papierových vreciach odolných voči vlhkosti.	
WDDZ min	12	
WDDZ max	15	

## Materiálové zloženie

- Bez organických podielov
- Ťažený praný a triedený piesok
- Hydraulické vápno
- Prísady na zlepšenie spracovateľnosti

## Podmienky spracovania

Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota podkladu v rozmedzí +5 °C a +30 °C. Počas spracovania a tvrdnutia materiálu, najmenej však tri dni, chráňte pred mrazom.

## Podklad

Podklad musí byť suchý, pevný, bez nečistôt, ako sú prach, sadze, riasy, výkvety, atď. Kontrola podkladu musí byť v súlade s platnými predpismi a normami napr. EN 13914-1,2. Predvlhčenie sa môže realizovať záhradným postrekovačom alebo maliarskou štetkou. Pri omietaní musí byť podklad matne vlhký. Zle nasiakavé staré podklady (staré vápenné omietky) môžu byť vopred ošetrené

pomocou „Tonerdelösung“ (zvýšenie prídržnosti omietky k podkladu, zlepšenie zmáčavosti). Silno nasiakavé podklady je potrebné deň vopred navlhčiť. Poškodené časti omietky odstrániť. Dutiny a uvoľnené časti u pamiatkovo chránených objektov odstrániť iba po konzultácii. V prípade, že sa tieto odlupujúce miesta musia zachovať, musia sa odborné spevniť/vyplniť. Výkvety solí alebo vzliňajúcu vlhkosť je potrebné najprv odstrániť vhodnými prostriedkami.

## Príprava podkladu

Prednástretek Hydraulkalk 675 aplikovať so 100% krytím podkladu. Pred aplikáciou ďalších omietok musí byť prednástretek vyschnutý (zabrániť rýchlemu vyschnutiu) minimálne 1 deň. Malé nesúdržné plochy je možné spevniť materiálom PP 201 SILICA LF. Dutiny alebo omietkové praskliny sa môžu vyplniť injektážnou maltou Hydraulkalk. Duté miesta a výrazné nerovnosti je možné domurovať, vyspraviť materiálom Hydraulkalk 952. Pre lepšiu spracovateľnosť je nutné podklad navlhčiť. Hladké betónové plochy natrieť prípravkom GRUND 310 nechať vyschnúť minimálne 24 hod, následne aplikovať Hydraulkalk 675.

# RÖFIX 675

Vápenný prednástrekk

## Príprava výrobku

---

Pri ručnom spracovaní: obsah vreca zmiešať s odporúčaným množstvom vody (pitná alebo podľa STN EN 1008) a premiešať elektrickým miešadlom počas 2 minút, kontinuálnou miešačkou alebo miešačkou s núteným obehom. Čas miešania pri ručnom spracovaní 2–3 minúty.

## Pokyny k spracovaniu

---

Materiál z obalov, ktoré boli otvorené dlhšiu dobu nepoužívať, ani neprimiešavať do čerstvej zmesi. V prípade nepriaznivého počasia (teplo, silný vietor atď.) alebo veľmi nasiakavého podkladu upraviť vodou. Čerstvú maltu spracovať do 2 hod. od namiešania.

## Spracovanie

---

Ručné spracovanie: miešame ručným miešadlom alebo kontinuálnou miešačkou a spracujeme murárskou lyžicou alebo oceľovým hladítkom.  
Strojové spracovanie: nanášať je možné všetkými bežnými omietacími strojmi.  
Aplikácia prednástreku / adhéznej vrstvy - ak nie je uvedené inak - celoplošne s hrúbkou asi 5 mm a ak je to možné mal by byť drsný, nekĺzavý povrch. Doba schnutia pred nanášaním omietky: minimálne 5-6 hodín. Aplikácia prednástreku sa nepovažuje za vrstvu omietky.

## Skladovanie

---

Na suchom mieste na drevených paletách.  
Minimálna skladovateľnosť 12 mesiacov.

## Všeobecné informácie

---

Technický list nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Iba uvedená verzia je platná. Informácie uvedené v technickom liste predstavujú súčasný stav našich znalostí, vedomostí a praktických skúseností. Informácie boli poskytnuté s maximálnou snahou o korektnosť. Naša spoločnosť však nenesie zodpovednosť za ich správnosť a úplnosť a súčasne nenesie zodpovednosť za rozhodnutie užívateľa. Informácia sama osebe nevytvára akýkoľvek právny záväzok alebo iné

doplnkové povinnosti. Zákazník je povinný skontrolovať výrobok a nezávisle posúdiť jeho vhodnosť pre zamýšľané použitie. Naše výrobky, ako aj všetky obsiahnuté komodity sú priebežne monitorované, čím je zaručená konzistentná kvalita. Služba nášho technického poradenstva je k dispozícii na otázky týkajúce sa použitia, spracovania a prezentáciu našich výrobkov. Aktuálny stav technických listov je k dispozícii na našich webových stránkach. Podrobné bezpečnostné pokyny nájdete v našich samostatných kartách bezpečnostných údajov. Tieto karty bezpečnostných údajov je potrebné si pred použitím prečítať.

Všetky technické údaje uvedené v tomto technickom liste boli stanovené v laboratórnych podmienkach.