

TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

HASIT DIEPLAST 804

Klebe- und Armierungsmörtel



Anwendungsbereiche

Mineralischer Klebe- und Armierungsmörtel der ehemaligen Putzmörtelgruppe P II (DIN 18550:2005-04) bzw. CS III (EN 998-1). Armierungsschichtdicke 4–6 mm. Oberfläche kann gefilzt werden. Systemkomponente für HASIT PUR-, EPS-, MW- und HWF-Dämmplatten bzw. Gewebespachtelung auf mineralischen Unterputzen. Auf schwach saugende Untergründe wie OSB/3* sind die Dämmplatten zusätzlich mit HASIT STR-H Schraubbefestiger zu sichern.*) Weitere mögliche Untergründe sind bei der zentralen Anwendungstechnik zu erfragen. Zum Kleben und Beschichten von Sockel- und Perimeterdämmplatten.

Eigenschaften

- Hohe Diffusionsoffenheit
- Hohe Ergiebigkeit
- Universell anwendbar
- Ökonomisch
- Lange Offenzeit

Verarbeitung



Technische Daten

Artikelnummer	2000960974	2000006834	2000006836	2000960975	2000006835
EAN	4038502163943	4038502104342	4038502147240	4038502163950	4038502104335
Zolltarifnr.	32149000				
Verpackung					
Menge pro Einheit	25 kg/EH	30 kg/EH	1000 kg/EH	25 kg/EH	30 kg/EH
Einheit pro Palette	48 EH/Pal.	42 EH/Pal.		48 EH/Pal.	42 EH/Pal.
Körnung	0-1 mm				
Farbe	Grau			Weiß	
Verbrauch	ca. 1,3 kg/m ² /mm ca. 4 kg/m ² (Kleben) ca. 6 kg/m ² (Armieren) ca. 6 kg/m ² (Abdichten)				
Verbrauchshinweis	Verbrauchswerte sind Richtwerte und hängen stark von Untergrund und Verarbeitungstechnik ab.				
Ergiebigkeit Liter			780 L/t		
Wasserbedarfsmenge	ca. 6,7 L/EH	ca. 8 L/EH		ca. 6,7 L/EH	ca. 8 L/EH

HASIT DIEPLAST 804

Klebe- und Armierungsmörtel

Artikelnummer	2000960974	2000006834	2000006836	2000960975	2000006835
Brandverhalten	A2-s1, d0				
Wasseraufnahme	< 0,5 kg/m ² *min0,5 ETAG 004				
Druckfestigkeit	≥ 3,5 N/mm ² (28 d) EN 1015-11				
Wärmeleitfähigkeit	0,61 W/mK für P = 50 % EN 1745:2019-07 0,66 W/mK für P = 90 % EN 1745:2019-07				
E-Modul	ca. 3500 N/mm ²				
Austrocknungszeit	ca. 7 d				
Rohdichte im Mittel	ca. 1400 kg/m ³				
Schichtdicke	0-6 mm				
sd-Wert	ca. 0,1 m				
Systemzulassung	DIBt AbZ Z-33,41-1218 WDVS HASIT HASITHERM EPS geklebt DIBt AbZ Z-33,43-1219 WDVS HASIT HASITHERM EPS- und MW geklebt und gedübelt DIBt AbZ Z-33,44-1220 WDVS HASIT HASITHERM MW geklebt				
Verpackungshinweise	In recyclingfähigen Papiertüten.				

Artikelnummer	2000006837
EAN	4038502147257
Zolltarifnr.	32149000
Verpackung	
Menge pro Einheit	1000 kg/EH
Einheit pro Palette	
Körnung	0-1 mm
Farbe	Weiß
Verbrauch	ca. 1,3 kg/m ² /mm ca. 4 kg/m ² (Kleben) ca. 6 kg/m ² (Armieren) ca. 6 kg/m ² (Abdichten)
Verbrauchshinweis	Verbrauchswerte sind Richtwerte und hängen stark von Untergrund und Verarbeitungstechnik ab.
Ergiebigkeit Liter	780 L/t
Wasserbedarfsmenge	
Brandverhalten	A2-s1, d0

HASIT DIEPLAST 804

Klebe- und Armierungsmörtel

Artikelnummer	2000006837
Wasseraufnahme	< 0,5 kg/m ² *min0,5 ETAG 004
Druckfestigkeit	≥ 3,5 N/mm ² (28 d) EN 1015-11
Wärmeleitfähigkeit	0,61 W/mK für P = 50 % EN 1745:2019-07 0,66 W/mK für P = 90 % EN 1745:2019-07
E-Modul	ca. 3500 N/mm ²
Austrocknungszeit	ca. 7 d
Rohdichte im Mittel	ca. 1400 kg/m ³
Schichtdicke	0-6 mm
sd-Wert	ca. 0,1 m
Systemzulassung	DIBt AbZ Z-33,41-1218 WDVS HASIT HASITHERM EPS geklebt DIBt AbZ Z-33,43-1219 WDVS HASIT HASITHERM EPS- und MW geklebt und gedübelt DIBt AbZ Z-33,44-1220 WDVS HASIT HASITHERM MW geklebt
Verpackungshinweise	In recyclingfähigen Papiersäcken.

Materialbasis

- Hochwertiger Kalkbrechsand
- Mineralisch
- Weiszement

Verarbeitungsbedingungen

Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken und nicht über +30 °C steigen.
Bis zur Durchtrocknung vor Frost, zu schneller Austrocknung und nachträglicher Durchfeuchtung schützen.
Nicht bei direkter Sonneneinstrahlung verarbeiten, vor zu schneller Trocknung schützen (Verschattung).

HASIT DIEPLAST 804

Klebe- und Armierungsmörtel

Untergrund

Der Untergrund muss trocken, tragfähig sowie frei von Verunreinigungen, wie z.B. Staub, Ruß, Algen, Ausblühungen etc. sein.

Untergrund-Vorbehandlung

Filmbildende Trennmittel (Schalöl etc.) entfernen. Kreidende oder sandende Flächen mit Tiefgrund verfestigen oder entfernen. Auf alten oder nicht tragfähigen Putzgründen sind Dämmplatten generell zusätzlich zu verdübeln.

Zubereitung

Bei Handverarbeitung einen Sack mit sauberem Wasser laut Wasserbedarfsmenge mittels geeigneten Quirl oder im Zwangsmischer homogen mischen. Mischzeit bei händischer Anmischung 2–3 Minuten. Nach dem Anmischen im Eimer ca. 10 Minuten reifen lassen und dann nochmals kurz aufmischen.

Verarbeitungshinweis

Der Kleber ist bei +15 °C und 50 % rLF nach 2 Tagen durchgehärtet und teilbelastbar. Vor der Verdübelung dürfen die Dämmplatten bis zur vollständigen Klebererhärtung keiner starken mechanischen Belastung (z.B. durch Klopfen mit der Richtlatte, durch Schleifen oder starke Windbelastung) ausgesetzt werden. Frischmörtel innerhalb von 2 Stunden verarbeiten. Nicht mit anderen Materialien vermischen.

Verarbeitung

Kleben der Dämmplatten: Klebemörtel ist im Randwulst-Punkt- oder Kambett-Verfahren händisch oder maschinell auf Dämmplatten aufzubringen. Die vorgegebene Klebefläche von 40 % wird in der Regel dann erreicht, wenn am Rand der Platte umlaufend ein ca. 5 cm breiter Streifen (Wulst) und in der Mitte der Platte 3 Stk. ca. 15 cm große Batzen (Punkte) oder 3 Streifen zu je 5 cm aufgetragen

werden. Die Höhe der Kleberschicht ist der Ebenheit des Untergrundes anzupassen.

Bei planebenen Untergründen und beschichteten Dämmplatten bzw. geeigneten Dämmplatten kann der Kleber auf die Wandseite aufgespritzt werden.

Armieren der Dämmplatten: Armiermörtel ca. 2–3 Tage nach dem Kleben (je nach Witterung und Verdübelung) nach Systemzulassung (abZ) aufspachteln und mit der Zahntraufel abkämmen.

Armierungsgewebe in das Mörtelbett eindrücken, im Bereich der Stöße mind. 10 cm überlappen und mit der Traufel deckend überspachteln. Gegebenenfalls mit der Abziehlatte planeben verziehen.

Nach einer Standzeit von 5–7 Tagen (je nach Witterung, bei feucht-kalter Witterung entsprechend länger) kann der entsprechende Oberputz aufgebracht werden.

Angrenzende Bauteile (Fenster, Fensterrahmen, Türen etc.) sind vor der Verarbeitung generell abzudecken, um diese vor Verschmutzung bzw. Beschädigung zu schützen.

Bewegungsfugen: Konstruktive Fugen oder Dehnfugen dürfen nicht überarbeitet werden. Im Außenbereich dürfen dafür keine Putzschnitte ausgeführt werden, sondern sind geeignete Putzprofile einzusetzen. Nach entsprechender Stand- bzw. Trocknungszeit kann, je nach verwendbarer Profilart bauseits, eine fachgerechte Verfüugung vorgenommen werden. Strukturieren als Filzputz: Produkt mit rostfreier Stahltraufel in einer Schichtdicke von mindestens 2 mm aufziehen oder mit geeigneter handelsüblicher Putzmaschine aufspritzen und ebenflächig verteilen. Nach dem Ansteifen kann die Oberfläche (Sockel, Fasche, Laibung usw.) mit einer geeigneten Schwammscheibe gefilzt werden. Am Werkzeug anhaftendes Material beeinflusst die Strukturgebung und bildet ein ungleichmäßiges Strukturbild.

Gefahrenhinweise

Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese durchzulesen.

Lagerung

Trocken lagern und vor Feuchtigkeit schützen. Fachgerecht gelagert, im ungeöffneten Gebinde, ist das Produkt chromatarm gem. Verordnung 1907/2006 EG Anhang XVII bei +20 °C, 65 % r.F.. Mindesthaltbarkeit 9 Monate nach Herstellung (Herstelldatum siehe Verpackungsaufdruck).

HASIT DIEPLAST 804

Klebe- und Armierungsmörtel

Label



Allgemeine Hinweise

Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig. Zeitabhängige Werte beziehen sich auf Normklimabedingungen (+20 °C/65 % r.F.). Diese können durch Umgebungsfaktoren wie Temperatur, Feuchtigkeit und Art des Substrats variieren. Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist. Für weitere Fragen wenden Sie sich an Ihren Verkaufsberater oder Fachhandel. Den aktuellen Stand unserer technischen Merkblätter finden Sie auf unserer Homepage bzw. können in der zuständigen Geschäftsstelle angefordert werden. Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt. Bitte beachten Sie die aktuellen BFS-Merkblätter, die Merkblätter der Fachgemeinschaft Kunstharzputze e.V., die Richtlinien des WDVS Fachverbandes und die VDPM/IWM-Richtlinien. Bei HBW (Hellbezugswert) < 20 % der Endbeschichtung (fertige Fassade) ist das HASIT SycoTec®-System anzuwenden.