



TYNK GIPSOWY TWARDY 651T

Maszynowy tynk gipsowy o zwiększonej twardości powierzchniowej

Obszar zastosowań:

Zaprawa do maszynowego wykonywania gipsowych, gładkich, tynków o zwiększonej twardości i wytrzymałości wewnątrz pomieszczeń, w których wilgotność użytkowa nie przekracza 70%. Nadaje się do mechanicznego lub ręcznego wykonywania gipsowych wypraw tynkarskich pod farby lub tynki szlachetne na ścianach i stropach z betonu komórkowego, z elementów ceramicznych, wapienno-piaskowych, betonowych itp. Do stosowania na ścianach i sufitach we wszelkich typach pomieszczeń, także w łazienkach i kuchniach o normalnej wilgotności powietrza.

Właściwości:

- Bardzo wysoka wytrzymałość
- Wysoka przyczepność
- Gładka powierzchnia
- Wytrzymały na uderzenia
- Ekologiczny
- Twardość powierzchni $\geq 2,5$ MPa

Sposób użycia:**Dane techniczne**

Art. nr.	30050	30093
Rodzaj opakowania		
Ilość w opakowaniu	30 kg/szt	1.000 kg/szt
Ilość na palecie	40 Jed/pal.	
Kolor	biały	
Uziarnienie	0 - 1,2 mm	
Zużycie	1 kg/m ² /mm	
Czas obróbki	ok. 180 min	
Wytrzymałość na zginanie	≥ 2 N/mm ²	
Wytrzymałość na ściskanie	≥ 6 N/mm ²	
Grubość warstwy	5 - 25 mm	
Czas wiązania	ok. 10 dni	
Zapotrzebowanie na wodę	ok. 19,5 l/worek	
Reakcja na ogień, klasa	A1	

Produkt zgodny z:

- EN 13279-1

Skład:

- Gips budowlany
- Kruszywo kwarcowe
- Wypełniacze mineralne
- Dodatki uszlachetniające

Przygotowanie podłoża:

Podłoża muszą być oczyszczone i odpowiednio przygotowane. Podłoża powinno być wolne od kurzu, sadzy, tłuszczów, smarów lub innych środków antyadhezyjnych utrudniających przyczepność. Miejsca połączeń różnego rodzaju podłoży, bruzdy instalacyjne i inne miejsca narażone na spękanie konstrukcyjne zazbroić siatką z włókna szklanego. W przypadku tynków gipsowych zaleca się zbrojenie siatką tynkarską (minimalna wielkość oczka - 7mm). Minimalna grubość tynku w takim przypadku wynosi 15mm. Siatkę wtapia się na głębokość 1/3. Elementy metalowe mogące mieć styczność z tynkiem zabezpieczyć przeciwkorozyjnie.



TYNK GIPSOWY TWARDY 651T

Maszynowy tynk gipsowy o zwiększonej twardości powierzchniowej

Rodzaje podłoża:	Cegły i pustaki ceramiczne: Zagruntować GRUNTOLITEM-K 311 lub GRUNTOLITEM-SK 313 lub EXPERT GRUNT DO ŚCIAN 315 w odpowiednim rozcieńczeniu. Betony, żelbety: Zagruntować GRUNTOBETEM 310 lub EXPERT GRUNTEM DO BETONU 314. Elementy z betonu komórkowego: Zagruntować GRUNTOLITEM-K 311 lub GRUNTOLITEM-SK 313 lub EXPERT GRUNT DO ŚCIAN 315 w odpowiednim rozcieńczeniu. Błoczki silikatowe: Zagruntować GRUNTOLITEM-K 311 lub GRUNTOLITEM-SK 313 lub EXPERT GRUNT DO ŚCIAN 315 w odpowiednim rozcieńczeniu.
Przygotowanie produktu:	Suchą mieszankę należy wsypywać stopniowo do pojemnika zawierającego odpowiednią ilość czystej, chłodnej wody, mieszając ręcznie lub mechanicznie za pomocą wolnoobrotowego mieszadła, aż do uzyskania jednorodnej, pozbawionej grudek masy. Odstawić na czas dojrzewania wynoszący 5 minut i ponownie dokładnie wymieszać. Masa powinna mieć taką konsystencję, aby po nałożeniu na stalową pacę ustawioną pod kątem, nie zsuwała się z niej. Sposób stosowania – narzucanie maszynowe: Suchą mieszankę należy wysypać do kosza agregatu tynkarskiego. Ustawić odpowiednio poziom dozowanej wody, aby uzyskać prawidłową konsystencję zaprawy wyrzucanej z pistoletu agregatu. W razie potrzeby, zależnie od warunków skorygować delikatnie ilość dodawanej wody. Stwardniałą zaprawę nie mieszać z wodą, ani ze świeżym materiałem.
Sposób użycia:	Tynk nanosić warstwą o zalecanej grubości i bezpośrednio po narzucie wyrównać łatą H, a po wstępnym związaniu wyrównać po raz drugi łatą trapezową. W końcowej fazie wiązania tynk zwilżyć i zatrzeć pacą z gąbką. Po zmatowieniu zatartej powierzchni przystąpić do ostatecznego wygładzania pacą stalową. Jeżeli na podłożu ma być nałożona dodatkowa warstwa tynku, warstwa kleju do płytek, warstwa szpachlowa itp. to powierzchnię tynku należy uszorstnić w celu poprawienia przyczepności (np. przez skrobanie, nacięcie w jodełkę). Tynku nie należy zacierać na gładko w przypadku stosowania go jako podkładu pod płytki ceramiczne.
Warunki wykonywania prac:	Stosować w temperaturach od +5 °C do +25 °C, temperatury te dotyczą powietrza, podłoża i produktu. Do wykonywania tynków należy przystąpić po okresie osiadania, skurczu i schnięcia murów i elementów betonowych. Dla podłoża betonowych przyjmuje się okres sezonowania min 8 tygodni (dla optymalnych warunkach schnięcie > +15 °C). Dla murów przyjmuje się okres schnięcia min. 4 tygodnie. Podłoża pod tynki powinny być trwałe, sztywne, nie odkształcające się i mieć odpowiednią wilgotność zależną od rodzaju materiału (zgodnie z PN-B-10110:2005).
Uwagi wykonawcze:	Po zakończeniu prac pomieszczenie wentylować. Grubość warstwy na suficie nie powinna być większa niż 15mm. Wentylacja pomieszczenia jest szczególnie istotna przy pracach w chłodnych porach roku, aby zaprawa nie twardniała w warunkach wysokiej wilgotności powietrza. Może to doprowadzić do uszkodzenia tynku. Nie wolno dopuścić do przemrożenia niezwiązanego lub mokrego tynku, co spowoduje jego łuszczenie lub zniszczenie. Do przyspieszenia wysychania tynków można używać wentylatorów oraz nagrzewnic. Nie należy stosować nagrzewnic gazowych oraz nie należy strumienia gorącego powietrza kierować bezpośrednio na powierzchnię tynku. Grubość warstwy nad przewodami elektrycznymi powinna być większa niż 5 mm.
Przechowywanie:	Do 6 miesięcy od daty produkcji, w miejscach suchych i w nieuszkodzonych opakowaniach fabrycznych.
Wskazówki ogólne:	Ta karta zastępuje wszystkie poprzednie wersje. Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej reprezentuje naszą aktualną wiedzę i praktyczne doświadczenie. Są to jedynie ogólne informacje i nie stanowią o odpowiedzialności producenta za wykonawstwo i sposób użytkowania. Mogą bowiem występować różnice i specyficzne warunki sposobu wykonania. Produkt należy stosować zgodnie z wymaganą wiedzą techniczną, oraz zasadami BHP. Należy unikać kontaktu ze skórą oraz chronić oczy. W przypadku kontaktu z oczami, przemyć je obficie czystą wodą i zasięgnąć porady lekarza. Zaleca się używanie rękawic, okularów i odzieży ochronnej. Wszystkie dane techniczne podane są dla temperatury 20 stopni Celsjusza. Temperatury te dotyczą powietrza, podłoża i wbudowywanego materiału.