

TECHNICKÝ LIST (TL)

HASIT 950

Zdicí malta M5



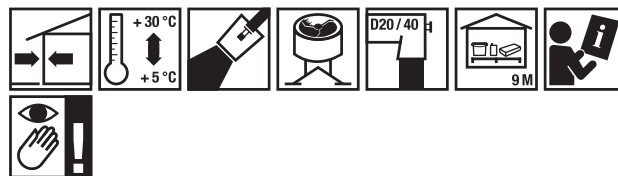
Oblast použití

Vápenocementová malta pro zdění všech druhů stavebních materiálů při normálním zatížení. Zrnitost 0 - 2mm a 0 - 4mm. Pro zdění vysoce tepelně izolačních zdicích prvků doporučujeme použít tepelně izolační zdicí malty. Při dodržení ČSN 732310 "Provádění zděných konstrukcí" a dodatku ke zdicím maltám v zimním období, může být zdicí malta použita ke zdění za nízkých teplot do -5°C.

Vlastnosti

- Vyšší vydatnost
- Dobrá přídržnost ke zdicím prvkům
- Dobré strojní zpracování
- Dobré ruční zpracování
- Hrubší zrnitost

Zpracování



Technická data

Číslo výrobku	2000022804	2000022807	2000022802	
Celní tarifní číslo	32149000			
Balení				
Množství na balení	30 kg/Bal.		1000 kg/Bal.	
Balení na paletě		42 Množ./Pal.		
Zrnitost	0-2 mm	0-4 mm	0-2 mm	0-4 mm
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.			
Vydatnost litry	17 L/Bal.		570 L/Bal.	
Množství vody na jednotku	ca. 5 L/Bal.		ca. 0,17 L/Bal.	
Reakce na oheň	A1			
Absorpce vody	≤ 1,2 kg/m ² *min0,5			

HASIT 950

Zdicí malta M5

Číslo výrobku	2000022804	2000022807	2000022802	
Pevnost v tlaku	≥ 5 N/mm ² (28 d) EN 1015-11			
Skupina malt	Obyčejná zdicí malta G,M5 DIN 18580 M5 EN 998-2 MG IIa DIN 1053			
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	ca. 2050 kg/L			
Teplota podkladu	5 °C			
Pokyny k balení	V recyklovatelném papírovém pytli			

Materiálové složení

- Kvalitní vápencový písek
- Minerální
- Bílý vápenný hydrát
- Cement
- Přísady pro zlepšení zpracovatelnosti

Podklad

Zdicí prvky musí být suché, nezmrzlé, bez trhlin, savé a bez komponentů snižujících přilnavost. Vysoce nasákové cihly je nutné při vyšších teplotách navlhčit. Zdicí prvky musí být před zpracováním testovány v souladu s platnými předpisy.

Příprava podkladu

Zmrzlé zdicí prvky se nesmí zpracovávat. Suché, silně nasákové stavební materiály, zvláště při teplém počasí, předem navlhčit vodou, aby se zamezilo rychlému vysychání malty.

Příprava materiálu

Jeden pytel zdicí malty se smíchá s potřebným množstvím vody, nechat promíchat v kontinuálním míchači, tříhovém nebo s nuceným oběhem. Dodatečné přidávání plniv a přísad k hotové maltové směsi je nepřipustné! Nesmíchávejte s jinými materiály. Při použití tříhového systému je nutno nejprve přidat potřebné množství vody a teprve pak suchou směs.

Informace o zpracování

Čerstvou maltu zpracovat do 2 hod od namíchání.

Zpracování

Nanášení malty se provádí buďto čistou zednickou lžící nebo vhodnými nanášecími sáňkami nebo válcem. Spáry musí být vyplněny v celé ploše. Nanášejte jen tolik malty, kolik stačí položit cihel do malty ještě v lepivém stavu. Cihly osadit na nanesenou zdicí maltu, srovnat ve vodorovném i svislém směru a stabilizovat pomocí gumové paličky. Zbytky malty vystupující ze spár nerozmazávat, ale před zatvrdnutím odstranit. Namíchanou zdicí maltu dopravit na místo použití např. jeřábovým kontejnerem a pomocí vhodného nářadí nanést na zdicí prvky v celé šíři spáry. Nejeefektivnější příprava zdicích malt je prováděna pomocí strojních míchacích stanic (např. kontinuální míchačky). Při strojním nanášení je nutné dodržet správnou konzistenci materiálu. Maltu a cihly při zpracování, po vyzdění a skladování chránit před deštěm. Ložné spáry se provádějí v tloušťce 12 mm +/- 5 mm a styčné spáry se provádějí v tloušťce 10–15 mm. Stabilizace se provede pomocí gumové paličky. První řada cihel musí být vyzděna přesně v horizontální rovině. Případné nerovnosti se musí vyrovnat v nejnižší spáře. Je vhodné provádět kontrolu konzistence při každém plnění jeřábového kontejneru. Při delší pracovní pauze je nutné strojní zařízení vyčistit. Při dodržení ČSN 732310 "Provádění zděných konstrukcí" a HASIT dodatku ke zdicím maltám v zimním období, může být zdicí malta použita ke zdění za nízkých teplot do -5 °C.

HASIT 950

Zdicí malta M5

Skladování

Skladujte v suchu a chladu na dřevěném roštu. Chraňte před vlhkostí.

Skladujte minimálně 9 měsíců v souladu s nařízením 1907/2006/ES příloha XVII při +20 °C, 65 % relativní vlhkosti (obsah Cr6+). Datum výroby je uveden na obale.

Obecné pokyny

Při zpracování našich výrobků je třeba dodržovat informace uvedené v našich technických listech a obecných a specifických národních norem.

Všeobecné informace

Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná. Údaje uvedené v tomto technickém listu obsahují všeobecné informace a směrnice pro zpracování a odpovídají našim současným znalostem a zkušenostem s používáním. Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoli jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití. Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita. V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu. Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce. Všechny technické údaje uvedené v tomto produktovém listu byly stanoveny za laboratorních podmínek. Během fáze výstavby musí být zdivo dostatečně chráněno proti vnikání vlhkosti. Při míchání míchací vrtulí nebo bubnovou míchačkou směs nemíchejte příliš dlouho. Při přemíchávání směsi hrozí ztráta pevnosti, před začátkem zpracování se přesvědčte o vhodnosti použití materiálu. Musí být dodrženy hodnoty pevnosti v tlaku dle ČSN EN 998-2 pro zděné konstrukce s běžnou zdicí maltou. Při použití sila (Silo Systémů) nebo strojním zpracováním musí být dodržovány dané předpisy stroje a předpisy pro provoz a údržbu. Musí být dodržovány – obecné zásady a kodexy

bezpečnosti práce. Dodatečné přidávání kameniva a přísad k hotové maltové směsi je nepřípustné! Ztuhlý materiál již neředit vodou, ani nerozmíchávat s čerstvým materiálem. Způsob vnitřní a vnější kontroly musí být na stavbě proveden dle způsobu zpracování, intenzity míchání, strojní technologie, savosti podkladu, tloušťce spáry a klimatických vlivů. Musí být dodržena veškerá ustanovení uvedená v normě ČSN 73 2310 „Provádění zděných konstrukcí“. Nemíchat s produkty obsahující sádku.