

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

RÖFIX Renofino®

Универсална реновираща фина мазилка



Области на приложение

Минерална, реновираща и фина свързваща шпакловка с универсално приложение. Възможна е дебелина на полагане от 1 до 10 mm. Фина изравнителна шпакловка върху минерални основи, като варо-циментови, гипсо-варови, устойчиви стари мазилки или бетонови повърхности, както и гипсокартонени плочи. За обработка на товароносими, алкалоустойчиви стари полимерни мазилки и бои. Премиум системата за иновативно оформление на фасади. Не е подходящ за употреба върху ТИС. Да не се използва в областта на фасадния цокъл и областта на водни пръски. Не е подходящ за лепене на изолационни плочи. За обработка на стари товароносими мазилки (алкалоустойчиви полимерни мазилки) и товароносими стари бои (и алкалоустойчиви дисперсионни бои), както и конструктивни пукнатини. Оптимална основа за варови и силикатни бои.

Свойства

- Отлична обработваемост
- Завършваща мазилка с красива структура
- Добро сцепление
- Незначително свиване

Начин на обработка



Технически характеристики

Артикулен номер	2000148464
EAN	9003304446636
Опаковка	
Разфасовка	25 Kg/опак
Единици на пале	48 Опак./палет
Зърнометрия	0-0,8 mm
Избор на цвят	Естествено бяло
Разходна норма	ок. 1,7 kg/m ² /mm
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка. При първоначално полагане и при големи площи се правят мострени участъци.
Необходимо количество вода	ок. 7,5 L/опак.
Реакция на огън	A1
Абсорбция на вода	≥ 0,4 kg/m ² *min0,5

RÖFIX Renofino®

Универсална реновираща фина мазилка

Артикулен номер	2000148464
Дифузия на водни пари	≤ 10
Паропропускливост	Силно паропропусклива
Якост на сцепление при опън	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$
Якост на натиск	3 N/mm^2 (28 d) EN 1015-11
Якост на опън при огъване	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$
Коефициент на топлопроводност	ок. $0,45 \text{ W/mK}$ при $P=50\%$ EN 1745:2002 ок. $0,49 \text{ W/mK}$ при $P=90\%$ EN 1745:2002
Модул на еластичност	ок. 3500 N/mm^2
Максимална дебелина на полагане	10 mm
Плътност на пресен разтвор (EN 1015-6)	ок. 1700 kg/m^3
Минимална дебелина на слоя	1 mm
Група разтвори	GP EN 998-1 CS II EN 998-1 Wc0 EN 998-1
pH-стойност	12
Дебелина на слоя	0-2 mm
Насипна плътност	ок. 1400 kg/m^3 B 3345
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K
Плътност сухо състояние	ок. 1379 kg/m^3
Температура на основата	5-25 °C
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.

Основа на материала

- Дисперсно свързващо вещество
- Въздушна вар
- Органични добавки < 5%
- Бял цимент (несъдържащ хромати)
- Добавки за подобряване на обработваемостта

Условия по време на обработка

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под +5 °C или над +30 °C.
По време на обработката и фазата на стягане на материала, най-малко 7 дни, да се пази от замръзване.

RÖFIX Renofino®

Универсална реновираща фина мазилка

Основа

Основата трябва да е суха, обезпрашена, незамръзнала, равна, абсорбираща, достатъчно грапава и товароносима, без изцветявания и разделителни вещества, като кофражно масло и др. Да се спазват националните изисквания! Частично увредена мазилка трябва да се отстрани. Кухи и нездрави участъци в обекти, които са паметници на културата, могат да се отстраняват само след консултация. В случай, че те трябва да бъдат запазени, следва да се укрепят и запълнят съгласно предписанието. Като основи са подходящи бетон, хастарни мазилки или плоскости с мазилка (напр. гипскартон и др.). Новите бетонови площи трябва да са на възраст минимум 3 месеца, преди тяхната обработка.

Предварителна обработка на основата

Нетовароносими стари мазилки или бои се отстраняват. Върху добре почистени и сухи бетонови повърхности не се изисква свързващ мост. При органични основи почистването се извършва с водна струя (напр. маркуч с вода), не под налягане. Основата трябва добре да изсъхне (около 10 дни при хубаво време). Когато все пак е използвана вода под налягане времето за съхнене съответно се удължава. Ронливи, песъчливи основи могат да се заздравят със силикатен дълбок грунд RÖFIX PP 201 SILICA LF. Гладки, прашни и силно хигроскопични основи, като гипсовите мазилки например е необходимо предварително да се обработят с RÖFIX PP 301 HYDRO LF.

Приготвяне

При ръчна обработка една торба се смесва в проточен смесител с необходимото количество чиста вода до получаване на хомогенна смес. След като се разбърка се оставя да отлежи за ок. 10 минути (време на зреене). След това отново за кратко се разбърква. Свързалият материал не се разбърква повторно.

Указания за обработка

Пресният разтвор се обработва в рамките на 2 часа. По време на стягане и особено при употреба на отоплителни уреди са необходими добри условия за съхнене и втвърдяване (ударно проветряване). Не се разрешава директно нагряване на мазилката. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал. За външно приложение е необходимо полагане на завършващ слой с RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT силикатна външна боя или RÖFIX PE 419 ETICS или RÖFIX PE 518 PREMIUM силиконова боя. Повърхностите на мазилките се класифицират според указанията Повърхност на вътрешни мазилки на немския съюз за гипсови мазилки Берлин, издание 2011 и ÖNORM B3346:2012 в класове от Q1 до Q3. Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.

Начин на обработка

При ръчна обработка разбърканият материал се нанася с малашка или мистрия. Оптимално нанасянето се извършва на два слоя, като всеки един от тях е дебел мин. 1 mm. Първият слой се нанася в малко по-твърда консистенция. Чрез вторият слой се постига равномерна структура на повърхността. При машинна обработка се пръска с обичайните машини за фини мазилки. След нанасяне се загладва равномерно с мастар. Не е подходяща за полагане на керамични плочи върху големи площи или по-тежки плочи от естествени камъни. Полагане на плочи върху малки повърхности в помещения подложени на влага (напр. кухни, тоалетни и бани) е възможно след достатъчно втвърдяване (мин. 4 седмици). Варови мазилки не се препоръчват в зоната на водни пръски. За добро регулиране на климата в помещенията са подходящи паро- и CO₂-пропускливи бои, като например RÖFIX SESCO варова боя или RÖFIX PI 223 MINERAL, съотв. PI 262 ÖKOSIL PLUS. При боядисване върху варови мазилки да се има предвид високата паропропускливост, но и високата дифузия на въглеродния двуокис. Поради това трябва да се прецени времето на съхнене преди нанасяне на боята. Време на съхнене преди силикатна боя минимум 4 седмици. Положената мазилка може да се изпердаши в последния етап, като филцова мазилка с подходяща пердашка.

RÖFIX Renofino®

Универсална реновираща фина мазилка

Съхранение

На сухо място, върху дървени скари.
Минимум 12 месеца, съгласно Приложение XVII към Регламент (ЕО) 1907/2006 при +20 °C, 65 % относ. влажност.

Правни и технически указания

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Общи указания

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител. Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му. Всички технически данни, посочени в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.