

FIȘA TEHNICĂ (TM)

RÖFIX Tencuială pe bază de var hidraulic

Tencuială de soclu pe bază de var hidraulic



Domenii de utilizare

Șpriț, tencuială suport sau tinci, precum și mortar de umplură pentru cărămidă plină sau piatră naturală. Se utilizează în zona de soclu a clădirii, în special pentru conservarea monumentelor istorice. Rețetă specială pentru monumente istorice, se utilizează numai cu recomandarea și asistența producătorului. Material conform cerințelor legate de monumente istorice. Curba granulometrică a fost stabilită prin analizarea și reconstruirea tencuielilor istorice. Tencuială pe bază de var pentru zidărie masivă precum cea din cărămidă plină sau piatră spartă. Pe cărămidă termoizolantă sau BCA, tencuielile istorice de var hidraulic nu sunt adecvate. Utilizare pe zona de soclu la monumete istorice, în condiții special de aplicare și utilizare. Nu este adecvat pentru placare ulterioară cu plăci ceramice.

Proprietăți

- Rezistență ridicată la intemperii
- Difuzie la vapori de apă ridicată
- Rezistență ridicată la săruri
- Fără hidrofobizanți

Punere în operă



Date tehnice

Număr articol	2000583234	2000150804	2000148463
EAN	9003304485789	9003304180271	9003304446629
Ambalaj			
Cantitate per unitate	25 kg/UM	35 kg/UM	
Granulație	0-4 mm		0-8 mm
Culoare	bej		
Consum	ca. 1,45 kg/m ² /mm		ca. 1,5 kg/m ² /mm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă. La prima aplicare și la suprafețe mari se realizează suprafețe de probă.		
Randament	ca. 1,9 m ² /UM/cm	ca. 2,7 m ² /UM/cm	ca. 2,3 m ² /UM/cm
Randament litri	17,1 L/UM	24 L/UM	
Unitate cantitate de apă necesară	ca. 5,7 L/UM	ca. 8 L/UM	ca. 8,5 L/UM
Reacție la foc	A1		
Deschiderea difuziunii vaporilor	Difuzie la vapori de apă ridicată		
Aderența	≥ 0,08 N/mm ²		
Rezistență la compresiune	≥ 2 N/mm ² (28 d) EN 1015-11		

RÖFIX Tencuială pe bază de var hidrolic

Tencuială de soclu pe bază de var hidrolic

Număr articol	2000583234	2000150804	2000148463
Rezistență la încovoire	$\leq 0,8 \text{ N/mm}^2$		
Conductivitate termică	0,61 W/mK pentru P=50% EN 1745:2002 (Valoare tabelată) 0,66 W/mK pentru P=90% EN 1745:2002 (Valoare tabelată)		
Modul de elasticitate	ca. 3000 N/mm ²		
Densitate mortar proaspăt	ca. 1800 kg/m ³		
Conținut de aer	$\geq 20 \%$		
Grosime minimă strat tencuială	20 mm		
Grupa Mortare	GP EN 998-1 CS I EN 998-1 Wc0 EN 998-1		
Valoare pH	13		
Porozitate	ca. 45 %		
Grosimea stratului	0-10 mm		
Densitate în vrac	ca. 1370 kg/m ³ EN 12190		
Capacitate termică specifică	ca. 1 kJ/kg K		
Densitate mortar uscat	ca. 1646 kg/m ³		
Temperatura suportului	5-25 °C		
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.		
WDDZ min	12		
WDDZ max	15		

Compoziție

- Fără componente organice
- Șlefuirea minei, spălată și selectată
- Var hidrolic
- Agent pentru macropori

Condiții punere în operă

În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C și nici să crească peste +30 °C.
În timpul prelucrării și întăririi materialului, dar minim 7 zile, se protejează materialul de îngheț.

Suportul

Suportul trebuie să fie rezistent, curat și mat umed. Întreg suportul trebuie ud. Umezirea se face cu dispozitive prin pulverizare sau cu bidineaua. La aplicarea tencuiei suportul trebuie să fie mat umed. Suporturile slab absorbante (tencuieli de var vechi) pot fi pretratate cu RÖFIX Tonerdelösung pentru creșterea aderenței (corodarea suprafeței sinterizate, îmbunătățirea capacității de umectare). Suporturile cu absorbție puternică trebuie udate cu o zi înainte. Fragmentele fragile de tencuială se îndepărtează. Locurile cu goluri și părți care nu sunt stabile la clădirile protejate se îndepărtează numai după consultare prealabilă. În caz că trebuie menținute, trebuie fixate/umplute corespunzător.

RÖFIX Tencuială pe bază de var hidrolic

Tencuială de soclu pe bază de var hidrolic

Pregătirea suportului

Lipsurile și golurile mari se prelucurează de preferință cu același material și mortare de zidărie adecvate pe bază de var hidrolic, precum RÖFIX 951, 952 sau 954, ori mortar de umplere RÖFIX 665. Încă din faza de umplere a golurilor suportul trebuie udat. Suporturile fragile, cu rezistență redusă pot fi reîmprospătate sau consolidate cu grund silicatic RÖFIX PP 201 SILICA LF. Golurile și fisurile pot fi umplute prealabil cu mortar de injecție var hidrolic RÖFIX Hydraulkalk-Injektionsmörtel. Pe suporturile cu absorbție inegală este nevoie de aplicarea pe întreaga suprafață a unui mortar de șpritz RÖFIX CalceClima® Vorspritzmörtel. Mortarul de șpritz RÖFIX 675 se aplică pe toată suprafața, acoperind 100%. Tencuiala de renovare RÖFIX utilizată ca tencuială suport, poate fi utilizată și ca mortar de șpritz - cu excepția pietrei de carieră sau a zidăriei mixte. Înainte de aplicarea altor straturi de tencuială, mortarul de șpritz trebuie să fie uscat (protejați-l de uscare prea rapidă). Timp de așteptare cel puțin 1 zi.

Pregătire

Mortarul se amestecă cu necesarul de apă prezentat la datele tehnice pentru obținerea unei mase omogene. Timpul de malaxare este de minim 5 minute – până la obținerea unei consistențe pufoase, voluminoase. Timpul maxim de malaxare este de 10 minute. Materialul intrat în priză nu se mai amestecă din nou. Mortarul proaspăt amestecat se pune în operă rapid în decurs de o oră. Prolungirea timpului înainte de aplicare duce la scăderea porozității și a rezistenței. Nu se amestecă material întărit cu material proaspăt.

Informații punere în operă

Uscarea prea rapidă a tencuielilor de var trebuie evitată. Uscarea rapidă favorizează formarea fisurilor. Tencuielile de var au nevoie să poată absorbi dioxidul de carbon din aerul proaspăt și, în același timp, trebuie să fie capabile să elibereze apa. Prin urmare, trebuie să se asigure un aer proaspăt adecvat în camerele slab ventilate (de ex. ventilatoare). Dezumidificatoarele nu sunt adecvate pentru uscarea tencuielilor pe bază de var hidrolic, deoarece produc o uscare prea rapidă (risc de fisurare) și, prin urmare, nu trebuie utilizate.

Punere în operă

Mortarul de tencuială de var se aplică cu mistria pe suportul mat umed și se trage cu dreptar de lemn dur pentru a obține o suprafață plană, rugoasă. Aplicarea se face în mai multe straturi. Suprafețele se mențin mat umede minim 3 zile de la aplicare.

Straturile individuale de tencuială nu trebuie să depășească de 3 ori grosimea granulei. Tencuielile de var hidrolic RÖFIX se aplică în straturi de 15 până la maxim 20 mm. Straturile de tencuială care nu sunt finale nu se lisează, se rabotează pentru aderența stratului următor.

Straturile individuale de tencuială trebuie uscate numai până când se ajunge la o nouă suprafață absorbantă. Următorul strat de tencuială poate fi aplicat a doua zi, când întreaga suprafață este bine întărită. Straturile de tencuială care sunt deja prea uscate trebuie umezite. Dacă nu se dorește un strat de tencuială fină - stratul superior de tencuială poate fi tras cu dreptarul de lemn sau cu o mistrie. Grosimea stratului final de tencuială trebuie să fie de min. 10 mm. La vopsirea tencuielilor pe bază de var trebuie avut grijă la difuzia ridicată a vaporilor de apă și transmiterea dioxidului de carbon. De aici trebuie determinat timpul de așteptare înainte de vopsire. În cazul vopselelor silicatiche timpul de așteptare este de minim 4 săptămâni. Tencuielile de var dezvoltă rezistență la îngheț numai după carbonatare completă. Tencuirea în toamnă târzie sau iarnă, poate rezulta o diminuare a rezistenței la îngheț.

Depozitare

În spații uscate pe paleți de lemn.
Minim 6 luni în spații uscate.

Certificat



Directive și instrucțiuni tehnice

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru

RÖFIX Tencuială pe bază de var hidrolic

Tencuială de soclu pe bază de var hidrolic

respectivelor țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Informații generale

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate. Toate datele tehnice indicate în această fișă tehnică a produsului au fost determinate în condiții de laborator.