

TEHNIČKI LIST

ROFIX 696

Hidraulično-krečni mašinski malter/žbuka



Područja primjene

Malter/žbuka za popunjavanje, predšpric, temeljna i završna žbuka. U područjima visokih zahtjeva. /Nije pogodno za poroznu ciglu. Posebno za renoviranje starogradnje, crkava i povijesnih građevina (kod zaštićenih spomenika prema dogovoru s održavanjem spomenika)./ Sjedinjuje aspekte održavanja spomenika sa racionalnim aspektima. Prema zahtjevima očuvanja povijesnih spomenika. Sito je prilagođeno ugradnji mašinom za fino malterisanje. Prema zahtjevima očuvanja povijesnih spomenika. Na osnovu analitičkih istraživanja linija prosijavanja je prilagođeno izvornim povijesnim žbukama. Nije za upotrebu na fasadnom soklu ni u području prskanja vode.

Svojstva

- Iznimna otpornost na vremenske utjecaje
- Minimalno naprezanje prilikom stvrdnjavanja
- Jednostavna mašinska ugradnja

Ugradnja



Tehnički podaci

Šifra artikla	2000583205	2000148158
EAN	9003304473281	9003304151707
Pakiranje		
Količina po jedinici pakiranja	25 Kg/jed	40 Kg/jed
Jedinica po paleti	48 Jed/pal.	36 Jed/pal.
Granulacija	0-4 mm	
Potrošnja	oko 1,45 kg/m ² /mm	
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i jako ovise o podlozi i tehnici ugradnje. Kod prvog nanošenja i kod velikih površina, obavezno napraviti testno polje.	
Izdašnost	oko 1,6 m ² /jed/cm	oko 2,6 m ² /jed/cm
Izdašnost u litrama	16,3 L/jed	26 L/jed
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	oko 6 L/jed	oko 9,5 L/jed
Reakcija na požar	A1	
Paropropusnost	Visoka paropropusnost	
Tlačna čvrstoća	2 N/mm ² (28 d) EN 1015-11	
Čvrstoća pri savijanju	≥ 0,5 N/mm ²	

RÖFIX 696

Hidraulično-krečni mašinski malter/žbuka

Šifra artikla	2000583205	2000148158
Toplinska vodljivost	0,82 W/mK Za P=50% EN 1745:2002 0,89 W/mK Za P=90% EN 1745:2002	
E - modul	< 3000 N/mm ²	
Specifična gustoća svježeg morta	oko 1860 kg/m ³	
Minimalna debljina žbuke	15 mm	
Razred mortova	GP EN 998-1 CS I EN 998-1 Wc0 EN 998-1	
pH vrijednost	13	
Debljina sloja	0-10 mm	
Nasipna gustoća	oko 1400 kg/m ³ B 3345	
Specifični toplinski kapacitet	oko 1 kJ/kg K	
Nasipna gustoća suhog materijala	oko 1570 kg/m ³	
Temperatura podloge	5-25 °C	
Napomene o ambalaži	U papirnim vrećama zaštićenim od vlage.	
Koeficijent otpora difuziji vodene pare min	12	
Koeficijent otpora difuziji vodene pare max	15	

Sastav

- Kvalitetni mljeveni vapnenac
- Bez umjetnih disperzivnih tvari
- Prirodno hidraulično vapno (NHL) prema EN 459-1
- Vapno
- Dodaci za poboljšanje obradivosti

Uslovi obrade

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne smije biti ispod +5 °C i iznad +30 °C.
Štititi od smrzavanja tijekom ugradnje i za vrijeme sušenja materijala (najmanje 7 dana).

Podloga

Podloga mora biti nosiva, čista i bez onečišćenja i mora biti mat vlažna. Podlogu je prethodno potrebno navlažiti. Vlaženje se može izvesti crijevom za vodu ili kistom. Prilikom nanošenja maltera podloga mora biti mat- vlažna. Stare podloge koje slabo upijaju (stari krečni malteri) mogu se prethodno obraditi RÖFIX Glinenom otopinom (poboljšanje umreženosti). Jako upojne podloge potrebno je navlažiti dan prije ugradnje. Oštećene, šuplje i labave dijelove maltera potpuno obiti. Šupljine i labavi dijelovi na zaštićenim građevinskim objektima (spomenička baština) smiju se odstraniti uz prethodno odobrenje konzervatora. Ukoliko se moraju sačuvati, potrebno ih je stručno učvrstiti/zapuniti na odgovarajući način.

RÖFIX 696

Hidraulično-krečni mašinski malter/žbuka

Priprema podloge

Praznine i velike pukotine popunjavaju se po mogućnosti istom ciglom i RÖFIX 951 tj. RÖFIX 954 ili RÖFIX 665 malterom za popunjavanje praznina. Već pri popravnim radovima, podlogu je potrebno prethodno navlažiti. Slabije nosive, podloge koje se pjeskaju mogu se osvježiti/učvrstiti RÖFIX vapnenom vodom ili RÖFIX PP 201 SILICA LF silikatnim dubinskim predpremazom. Šupljine ili pukotine mogu se popuniti RÖFIX hidraulično-krečnim malterom za injektiranje. Za postizanje mat vlažne podloge, potrebno ju je u zavisnosti od vrste i upojnosti podloge kao i vremenskih uslova odgovarajuće navlažiti. Površine opterećene štetnim solima ili kapilarnim dizanjem vlage zahtijevaju posebne mjere usklađene s RÖFIX Sustavima za saniranje.

Priprema materijala

Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati rotirajućim ili prisilnim mješačem s definiranom količinom vode. Miješati dok smjesa ne postane homogena. Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute. Zamiješane maltere na bazi hidrauličnog kreča potrebno je ugraditi unutar 3 sata.

Upute za ugradnju

Izbjegavati prebrzo sušenje krečnih maltera. Prebrzo sušenje uzrokuje pukotine zbog skupljanja. Za vezanje krečnih maltera potreban je ugljični dioksid iz svježeg zraka, a mora se osigurati da vlaga nesmetano prolazi. Treba obratiti pažnju na dovoljno provjetravanje/prozračivanje prostorija (npr. ventilatori). Odlagivači zraka zbog isušivanja nisu prikladni za nevezane krečne maltere (postoji opasnost od pojave pukotina) i ne smiju se koristiti.

Ugradnja

Krečni malteri nanose se zidarskom mistrijom na mat vlažni predšpic, ravnaју se grubom drvenom letvom. Ugrađuje se u nekoliko slojeva. Površine je potrebno min. 3 dana držati mat vlažnima.

Pojedine slojeve krečnog maltera potrebno je sušiti samo do ponovnog nastanka upojne podloge. Slijedeći sloj maltera moguće je nanijeti slijedeći dan, ukoliko je podloga dovoljno suha. Presuhe podloge potrebno je prethodno navlažiti.

Ukoliko se ne želi postići fini završni sloje, površinu je moguće poravnati drvenom letvom ili ju je moguće obraditi zidarskom mistrijom. Pritome zadnji sloj maltera mora iznositi min. 10 mm.

Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za žbukanje.

Nije prikladno za polaganje keramičkih zidnih obloga ili teških obloga od prirodnog kamena. Kod premazivanja krečnih maltera se treba obratiti pažnja na visoku paropropusnost i CO₂ propusnost. Prema tome se određuje i vrijeme stajanja/sušenja. Vrijeme sušenja silikatnih premaza: najmanje 4 sedmice. Na fasadi, na vanjskom dijelu skele pričvršćene vlažne jutene zavjese sprječavaju prebrzo sušenje krečnog maltera. Za toplog i suhog vremena ponekad je potrebno naknadno vlaženje nanesenog maltera. Krečni malteri tek nakon uznapredovalog karbonizovanja postižu otpornost na smrzavanje. Ako se malteri nanose u kasnu jesen ili zimu, moguće je pojavljivanje smanjene otpornosti na smrzavanje.

Sklađštenje

Sklađstiti na suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe: najmanje 12 mjeseci.

Certifikati



Pravne i tehničke napomene

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pažnju na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi, kao i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Opšte napomene

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za

ROFIX 696

Hidraulično-krečni mašinski malter/žbuka

buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.ba ili zatražite u našim poslovnicama. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosni list.

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.