

## TEHNIČKI LIST

### ROFIX 350

Krečna glet masa



#### Područja primene

Čista, bela krečna glet masa za izradu glatkim podloga u novogradnji i na istorijskim objektima. Ekološki i građevinsko-biološki proizvod za unutrašnju primenu. Na mineralnim, upijajućim podlogama, posebno na krečnim malterima. Prema zahtevima očuvanja istorijskih spomenika. Sito je prilagođeno izvornim istorijskim malterima. Nije podesno za naknadno postavljanje keramičkih pločica i primenu u mokrim prostorijama.


#### Karakteristike

- Visoka paropropustnost
- Glatka, mat površina
- Prirodna, ekološka sirovina
- Mogućnost brušenja

#### Ugradnja



#### Tehnički podaci

Br. art.	2000148159
EAN	9003304151868
Ambalaža	
Količina u jednom pakovanju	15 Kg/jed.
Jedinica po paleti	54 Jed./pal.
Granulacija	0-0,2 mm
Potrošnja	oko 1,5 kg/m <sup>2</sup> /mm
Napomena o potrošnji	Vrednosti potrošnje su orijentacione i jako zavise od podloge i tehnike ugradnje. Kod prvog nanošenja i kod velikih površina, obavezno napraviti testno polje.
Jedinica potrebne količine vode	oko 18 L/jed.
Reakcija na požar	A1
Vodoupojnost	> 2 kg/m <sup>2</sup> *min0,5
Prionjivost	≥ 0,08 N/mm <sup>2</sup>
Čvrstoća na pritisak	1 N/mm <sup>2</sup> (28 d) EN 1015-11
Čvrstoća pri savijanju	≤ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Toplotna provodljivost	0,33 W/mK Za P=50% EN 1745:2002 0,36 W/mK Za P=90% EN 1745:2002

# RÖFIX 350

Krečna glet masa

Br. art.	2000148159
max. debljina nanosa	4 mm
Specifična gustoća svežeg maltera (EN 1015-6)	EN 1015-11
Minimalna debljina maltera	2 mm
pH vrednost	13
Debljina sloja	2-4 mm
Nasipna gustoća	oko 740 kg/m <sup>3</sup>
Spec. kapacitet toplote	oko 1 kJ/kg K
Nasipna gustina suvog maltera	oko 1046 kg/m <sup>3</sup>
Pakovanje	U papirnim vrećama zaštićenim od vlage.
WDDZ min.	10
WDDZ maks.	12

## Sastav

- Bez organskih udela
- Kreč
- Dodaci za poboljšanje obradivosti

## Uslovi obrade

Za vreme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne sme da se spusti ispod +5°C niti da pređe +30°C. Štititi od smrzavanja tokom ugradnje i sušenja materijala (najmanje 7 dana).

## Podloga

Podloga mora biti čista, čvrsta, suva, bez prašine, nosiva, bez iscvetavanja, razdelnih sredstava, sinternih slojeva i onečišćenja svih vrsta. Gipsani temeljni malteri moraju biti suvi, dovoljno čvrsti i do kraja vezani. Oštećene, šuplje i labave delove maltera potpuno obiti. Šupljine i labave delove na zaštićenim građevinskim objektima (spomenička baština) potrebno je odstraniti uz prethodno odobrenje konzervatora. Ako ih je potrebno sačuvati, treba da ih se na odgovarajući način stručno pričvrsti/zapuni. Podloga mora biti gruba i

dobro navlažena. Ispitivanje podloge sprovodi se prema ÖNORM B3346 tj. DIN 18350 tj. SIA V242.

## Priprema podloge

Slabije nosive, peščane podloge mogu da se osveže/učvrste RÖFIX krečnom vodom ili RÖFIX PP 201 SILICA LF silikatnim dubinskim predpremazom. Nenosive stare maltere ili premaze potrebno je ukloniti. Podloga se mora navlažiti, jer u protivnom postoji opasnost pregaranja.

## Priprema materijala

Jednu vreću polagano usuti u čistu vodu prema zadatoj količini vode. Ostaviti da zre oko 5–10 minuta. Mešati mešalicom dok se ne postigne masa bez grudvica. Nanosi/ravna se letvom ili gleterom. Radi bolje obradivosti, proizvod se može ostaviti da duže zre. Radi toga se zamešana masa treba prekriti sa malo vode.

# RÖFIX 350

Krečna glet masa

## Uputstva za ugradnju

---

Neujednačenosti nastale za vreme obrade materijala moguće je ukloniti nakon 3 do 5 dana sušenja brus papirom (granulacija 180x220). Izbegavati prebrzo sušenje krečnih maltera. Prebrzo sušenje uzrokuje pukotine zbog skupljanja. Za vezanje krečnih maltera potreban je ugljični dioksid iz svežeg vazduha, a mora se osigurati da vlaga neometano prolazi. Treba obratiti pažnju na dovoljno provetravanje/prozračivanje prostorija (npr. ventilatori). Ovlaživači vazduha zbog isušivanja nisu podesni za nevezane krečne maltere (postoji opasnost od pojave pukotina) i ne smeju se koristiti. Konzistenciju nikada ne mešati samo sa vodom. Ne koristiti na podlogama opterećenim vlagom i solima, u mokrim prostorijama i spoljnom području. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakovanja i ne mešati sa novim materijalom. Detaljna uputstva se mogu naći na posebnim bezbednosnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednosni list.

## Ugradnja

---

Nanosi/gleta se gleterom u dva sloja u debljinama od 1-2 mm. Maksimalna ukupna debljina: 4mm. Kod premazivanja krečnih maltera, potrebno je obratiti pažnju na karbonatizaciju. Prema tom se određuje vreme sušenja premaza. Vreme sušenja pre nanošenja silikatnih premaza: min. 4 sedmice.

## Skladištenje

---

Skladištiti na suvom, na drvenim paletama. Rok upotrebe minimalno 12 meseci.

## Pravne i tehničke napomene

---

Kod ugradnje naših proizvoda treba obratiti pažnju na važeće tehničke listove, na uopštene i specifične regionalne norme i preporuke pojedinih nacionalnih stručnih udruženja.

## Opšte napomene

---

Sa ovim listom svi prethodni podaci postaju nevažeći. Podaci u ovom tehničkom listu odgovaraju našim sadašnjim saznanjima i iskustvu. Podaci su izrađeni pažljivo i savesno, ali bez garancije za tačnost i potpunost i ne preuzimamo nikakvu odgovornost za naknadne odluke korisnika. Podaci sami po sebi ne stvaraju nikakvu zakonsku obavezu, takođe ne predstavljaju nikakve dodatne obaveze. Ne oslobađaju kupca obaveze da izvrši probu prikladnosti materijala za predviđenu namenu. RÖFIX proizvodi, kao i sve sadržane sirovine, podležu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osiguran stalni, isti kvalitet. Naši tehnički savetnici stoje vam na usluzi za sva pitanja vezana uz primenu, ugradnju i prezentaciju naših proizvoda. Ažurirani tehnički listovi nalaze se na sajtu [www.roefix.rs](http://www.roefix.rs) ili se mogu zatražiti u našim poslovnica. Detaljna uputstva se mogu naći na posebnim bezbednosnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednosni list.

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uslovima.