



RÖFIX KHP

Dekoratívna žbuka na bazi umjetnih smola

Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene:

Tvorički zamiješana, gotova tankoslojna završna žbuka u raznim granulacijama, strukturama i tonovima boja.

Dekoratívna strukturna žbuka za primjenu na pripremljenim žbukanim i TIS fasadama obrađenim temeljnim premazom, za ručnu i strojnu obradu.

Svojstva:

- Dekorativan
- Različite granulacije
- jednostavna ugradnja
- Izvrsno prijanjanje
- Iznimna otpornost na vremenske utjecaje
- Mogućnost špricanja
- Za TIS i konvencionalne fasade

Ugradnja:



Tehnički podaci

SAP šifra:	2000148567	2000150235	2000150863	2000148103	2000148106
ERGO				10832	10843
Vrsta pakiranja					
Jedinica po paleti		24 Jed./pal. (IT)	24 Jed./pal. (IT)	24 Jed./pal. (IT)	24 Jed./pal. (IT)
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.				
Boja	prilagodljivo	bijela	bijela	bijela	bijela
Struktura žbuke				V	V
Granulacija		0,5 - 0,5 mm	0,7 - 0,7 mm	0 - 1 mm	0 - 1,5 mm
Potrošnja		pribl. 1,4 kg/m ²	pribl. 1,7 kg/m ²	pribl. 2 kg/m ²	pribl. 2,4 kg/m ²
Nasipna gustoća suhog morta	pribl. 1.800 kg/m ³				
Paropropusnost μ	150				
pH-vrijednost	8,5				
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 J/kg K				
Vodoupojnost	< 0,1 kg/m ² h0,5				
Certifikati o ispitivanju	Reakcija na požar (euro razred) A2-s1, d0 prema EN 13501				
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.				
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C				
Reakcija na požar	A2-s1, d0				
Tonovi boja					

SAP šifra:	2000148110	2000148109	2000148114	2000148113	2000568633
ERGO	10864	10863	10897	10896	
Vrsta pakiranja					
Jedinica po paleti	24 Jed./pal. (IT)	24 Jed./pal. (IT)	24 Jed./pal. (IT)	24 Jed./pal. (IT)	24 Jed./pal. (IT)
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.				
Boja	bijela				



RÖFIX KHP

Dekoratívna žbuka na bazi umjetnih smola

SAP šifra:	2000148110	2000148109	2000148114	2000148113	2000568633
Struktura žbuke	V	R	V	R	
Granulacija	0 - 2 mm	0 - 2 mm	0 - 3 mm	0 - 3 mm	0 - 6 mm
Potrošnja	pribl. 3 kg/m ²	pribl. 2,7 kg/m ²	pribl. 3,8 kg/m ²	pribl. 3,5 kg/m ²	pribl. 4,5 kg/m ²
Nasipna gustoća suhog morta	pribl. 1.800 kg/m ³				
Paropropusnost μ	150				
pH-vrijednost	8,5				
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 J/kg K				
Vodoupojnost	< 0,1 kg/m ² h0,5				
Certifikati o ispitivanju	Reakcija na požar (euro razred) A2-s1, d0 prema EN 13501				
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.				
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C				
Reakcija na požar	A2-s1, d0				
Tonovi boja					

SAP šifra:					
ERGO	KHP-PK I	KHP-PK II	KHP-PK III	KHP-PK IV	KHP-PK V
Vrsta pakiranja					
Jedinica po paleti	24 Jed./pal. (IT)				
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.				
Boja	u boji				
Struktura žbuke					
Granulacija					
Potrošnja	pribl. 1,4 kg/m ²				
Nasipna gustoća suhog morta	pribl. 1.800 kg/m ³				
Paropropusnost μ	150				
pH-vrijednost	8,5				
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 J/kg K				
Vodoupojnost	< 0,1 kg/m ² h0,5				
Certifikati o ispitivanju	Reakcija na požar (euro razred) A2-s1, d0 prema EN 13501				
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.				
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C				
Reakcija na požar	A2-s1, d0				
Tonovi boja	razred boje I	razred boje II	razred boje III	razred boje IV	razred boje V

SAP šifra:		2000150832	2000693445	2000154008	2000154009
ERGO					
Vrsta pakiranja					
Jedinica po paleti	24 Jed./pal. (IT)				
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.				
Boja	u boji				
Struktura žbuke		V	V	V	V



RÖFIX KHP

Dekoratívna žbuka na bazi umjetnih smola

SAP šifra:		2000150832	2000693445	2000154008	2000154009
Granulacija		0 - 0,5 mm	0 - 0,5 mm	0 - 0,7 mm	0 - 0,7 mm
Potrošnja	pribl. 1,4 kg/m ²	pribl. 1,7 kg/m ²	pribl. 1,7 kg/m ²	pribl. 1,8 kg/m ²	pribl. 1,8 kg/m ²
Nasipna gustoća suhog morta	pribl. 1.800 kg/m ³				
Paropropusnost μ	150				
pH-vrijednost	8,5				
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 J/kg K				
Vodoupojnost	< 0,1 kg/m ² h0,5				
Certifikati o ispitivanju	Reakcija na požar (euro razred) A2-s1, d0 prema EN 13501				
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.				
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C				
Reakcija na požar	A2-s1, d0				
Tonovi boja	razred boje V				

SAP šifra:	2000150833	2000150875	2000150834	2000150834	2000150876
ERGO					
Vrsta pakiranja					
Jedinica po paleti	24 Jed./pal. (IT)				
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.				
Boja	u boji				
Struktura žbuke	V				
Granulacija	0 - 1 mm	0 - 1 mm	0 - 1,5 mm	0 - 1,5 mm	0 - 1,5 mm
Potrošnja	pribl. 2 kg/m ²	pribl. 2 kg/m ²	pribl. 2,4 kg/m ²	pribl. 2,4 kg/m ²	pribl. 2,4 kg/m ²
Nasipna gustoća suhog morta	pribl. 1.800 kg/m ³				
Paropropusnost μ	150				
pH-vrijednost	8,5				
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 J/kg K				
Vodoupojnost	< 0,1 kg/m ² h0,5				
Certifikati o ispitivanju	Reakcija na požar (euro razred) A2-s1, d0 prema EN 13501				
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.				
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C				
Reakcija na požar	A2-s1, d0				
Tonovi boja					

SAP šifra:	2000150835	2000150890	2000150836	2000150877	2000150837
ERGO					
Vrsta pakiranja					
Jedinica po paleti	24 Jed./pal. (IT)				
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.				
Boja	u boji				
Struktura žbuke	V	V	R	R	V
Granulacija	0 - 2 mm	0 - 2 mm	0 - 2 mm	0 - 2 mm	0 - 3 mm



RÖFIX KHP

Dekoratívna žbuka na bazi umjetnih smola

SAP šifra:	2000150835	2000150890	2000150836	2000150877	2000150837
Potrošnja	pribl. 3 kg/m ²	pribl. 3 kg/m ²	pribl. 2,7 kg/m ²	pribl. 2,7 kg/m ²	pribl. 3,8 kg/m ²
Nasipna gustoća suhog morta	pribl. 1.800 kg/m ³				
Paropropusnost μ	150				
pH-vrijednost	8,5				
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 J/kg K				
Vodoupojnost	< 0,1 kg/m ² h0,5				
Certifikati o ispitivanju	Reakcija na požar (euro razred) A2-s1, d0 prema EN 13501				
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.				
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C				
Reakcija na požar	A2-s1, d0				
Tonovi boja					

SAP šifra:	2000150878	2000154003	2000150879
ERGO			
Vrsta pakiranja			
Jedinica po paleti	24 Jed./pal. (IT)		
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.		
Boja	u boji		
Struktura žbuke	V	R	R
Granulacija	0 - 3 mm		
Potrošnja	pribl. 3,8 kg/m ²	pribl. 3,5 kg/m ²	pribl. 3,5 kg/m ²
Nasipna gustoća suhog morta	pribl. 1.800 kg/m ³		
Paropropusnost μ	150		
pH-vrijednost	8,5		
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 J/kg K		
Vodoupojnost	< 0,1 kg/m ² h0,5		
Certifikati o ispitivanju	Reakcija na požar (euro razred) A2-s1, d0 prema EN 13501		
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.		
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C		
Reakcija na požar	A2-s1, d0		
Tonovi boja			

Sastav:

- Vezivno sredstvo
- Punila
- Pigmenti
- Aditivi

Uvjeti obrade:

Do potpunog sušenja zaštititi od smrzavanja, temperatura iznad 30 °C, prebrzog sušenja (izravna sunčeva svjetlost, suhi vjetar) i vlaženja (kiša).

Visoka vlažnost zraka ili kondenzacija na površini trajno otežavaju sušenje žbuke i mogu dovesti do nastanka mrlja na površini ili do ispiranja gornjeg sloja žbuke.

Za vrijeme ugradnje i sušenja, temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C.



RÖFIX KHP

Dekoratívna žbuka na bazi umjetnih smola

Podloga:	Podloga mora biti suha, nosiva i bez nečistoća, kao što su npr. prašina, čađa, alge, iscvjetavanja i slično. TIS armaturne žbuke moraju se nanositi u propisanim debljinama slojeva u skladu s važećim smjernicama i biti suhe (najmanje 7 dana – dulje u hladnim i vlažnim uvjetima). Neujednačena upojnost podloge dovodi do vizualnih površinskih odstupanja u izgledu (npr. sjajna područja, različiti tonovi boje). Podloga mora biti nesmrznuta prije ugradnje završne žbuke i barem 7 sati nakon ugradnje. Pri nanošenju gornjeg sloja žbuke na podžbuku, podžbuka se mora sušiti najmanje 7 dana/1 cm.
Priprema podloge:	Vapnene podložne žbuke: Na podložne žbuke s velikim udjelom vapna dozvoljena je ugradnja organskih završnih slojeva tek nakon potpunog stvrdnjavanja i dovoljnog vremena karbonatizacije podložne žbuke. Vapneno cementne podložne žbuke: Prikladno Lagane podložne žbuke: Na masi sa izravnavanje (Renostar®, Renoplus®) Toplinsko-izolacijske žbuke: Ne upotrebljavati na ovim podlogama Beton: Na masi sa izravnavanje (Renostar®, Renoplus®) Toplinsko-izolacijski sustavi, Toplinsko-izolacijske žbuke, elastične podloge: Prikladno Mineralna stara žbuka bez premaza: Na masi za renoviranje (Renostar®, Renoplus®) Stara žbuka s mineralnim premazom: Na masi za renoviranje (Renostar®, Renoplus®) Organske stare žbuke: Na masi za renoviranje (Renostar®, Renoplus®) Suhe podložne žbuke koje sadrže gips: Ne upotrebljavati na ovim podlogama Gips-kartonske ploče: Ne upotrebljavati na ovim podlogama Gipsane-vlaknasto papirne ploče (npr. Fermacell): Ne upotrebljavati na ovim podlogama
Priprema podloge:	Podlogu najmanje 24 sata prije nanošenja gornjeg sloja žbuke temeljito obraditi sistemskim temeljnim premazom s pomoću četke ili valjka od janjeće kože, pri čemu se premaz nanosi bez razrjeđivanja, po cijeloj površini i obilno. Stare premaze koji su popucali i koji otpadaju potrebno je mehanički ukloniti. Jako prašnjave podloge premazati odgovarajućim dubinskim temeljnim premazom. Nepravilnosti na podlozi potrebno je prethodno stručno izravnati odgovarajućim masama za zaglađivanje.
Priprema materijala:	Proizvod spreman za uporabu. Po potrebi razrijediti s malo vode do konzistencije prikladne za ugradnju. Prije nanošenja, u ambalaži, laganim pokretima ručnog mješalca dobro promiješati. Tijekom ugradnje završnu žbuku češće promiješajte kako ne bi došlo do slijeganja granulacije.
Ugradnja:	Na vezane površine žbuka se ugrađuje primjenom tehnike svježe u svježe bez prekidanja. Ugradnja zaribane žbuke: nanijeti ravnomjerno u veličini zrna čistom, nehrđajućom čeličnom žlicom/gladilicom. Ravnomjerno strojno nanošenje izvodi se uz pomoć odgovarajućeg stroja za špricanje. Strukturiranje zaribane žbuke: željena struktura postiže se odgovarajućim alatom za zaribavanje (stiroporni/plastični gleter). Potrebno je obratiti pozornost na pravovremeno strukturiranje. Redovito čišćenje alata za strukturiranje je vrlo važno! Alat nakon upotrebe temeljito očistiti vodom. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Niske temperature kao i visoka vlažnost zraka produžuju vrijeme vezivanja. Neravnomjerno upijajuće podloge mogu uzrokovati promjenu tona boje. Preveliko razrjeđivanje ili obrada pri jakom vjetru i intenzivnoj izloženosti sunčevom zračenju mogu dovesti do stvaranja pukotina. U slučaju nepovoljnih vremenskih uvjeta površine na koje se vrši ugradnja potrebno je prikladno zaštititi (npr. zaštita od kiše i dr.). Kod obojenih gornjih slojeva žbuke upotrebljavati odgovarajuće obojene temeljne premaze.



RÖFIX KHP

Dekoratívna žbuka na bazi umjetnih smola

Napomene:

Sve spojeve i otvore (prozori, okviri prozora, vrata, itd.) prije obrade prekriti, radi zaštite od nečistoće i oštećenja.

Čeličnim gleterom postiže se ujednačeniji nanos nego kod upotrebe plastičnog gletera.

Kako bi se izbjegle promjene u boji i karakteristike žbuke, ne raditi različitim alatom.

Svježe gornje slojeve žbuke do potpunog sušenja zaštititi odgovarajućom mrežom za zaštitu fasade od nepovoljnih vremenskih uvjeta poput mraza, izravne sunčeve svjetlosti, vjetra, kiše itd.

Niske temperature kao i visoka vlažnost zraka produžuju vrijeme sušenja.

Fasadne površine – bilo s biocidima za zaštitu od površinskog rasta ili bez njih – zahtijevaju redovitu njegu.

Za tamne, intenzivne boje < 25 HBW preporučujemo SycoTec fasadni sustav. Molimo da se za to obratite svom stručnom savjetniku.

Podžbuka mora imati čvrstoću na pritisak od najmanje 1,5 N/mm². Ne upotrebljavati na vlažnim podlogama i na vodoravnim površinama koje su izložene opterećenju vodom. Zbog različitih vremenskih uvjeta i uvjeta na objektu nije moguće jamčiti kako pri sušenju neće nastati mrlje.

Zbog upotrebe prirodnih sirovina moguće su manje razlike u nijansama boja.

Povezane površine koje se obrađuju žbukom u boji trebalo bi premazivati žbukom koja dolazi iz iste narudžbe/isporuke. Prilikom ponovnih narudžbi potrebno je navesti gradilište i vrijeme prve narudžbe. Kod materijala koji se predugo skladište mogu se pojaviti promjene u boji. Prije primjene provjerite boju.

Ne uvažavaju se naknadne reklamacije.

Vremenske prilike, intenzitet UV zračenja i djelovanje vlage svi ti elementi tijekom vremena utječu na izgled podloge i uzrokuju ponekad i iznimno vidljive promjene intenziteta boje. Te promjene uvjetovane su kako materijalom tako i mikrolokacijom objekta. Preporuka: vrlo intenzivne i/ili tamne boje potrebno je i dodatno zaštititi i stabilizirati primjenom dodatnih završnih premaza.

Kod nepotpuno suhih premaza u slučaju opterećenja vlagom (npr. rosa, magla, kiša i sl.) dolazi do otapanja pomoćnih tvari iz premaza i njihovog taloženja na površini. Efekt je neujednačen i ovisi o intenzitetu boje premaza. Ova pojava ne utječe na kvalitetu proizvoda i nestaje nakon izvjesnog vremena.

Sadržaj VOC-a u skladu s Direktivom 2004/42/EZ kat. A/c maks. 40 g/l. Ovaj proizvod sadržava < 10 g/l VOC-a. Ne uvažavaju se naknadne reklamacije.

Upozorenja:

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.

Skladištenje:

Čuvati u zatvorenim prostorijama, na hladnom, ali bez mogućnosti smrzavanja i s dobro zatvorenom ambalažom. Zaštititi od izravne sunčeve svjetlosti.

Rok upotrebe najmanje 24 mjeseca.

Opće napomene:

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga.

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima.

Informacije same po sebi ne tvore pravni odnos niti druge sporedne obveze.

One ne oslobađaju kupca od obveze da samostalno provjeri prikladnost proizvoda za predviđenu namjenu.

Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Bojenjem i toniranjem mogu nastati odstupanja od tehničkih karakteristika. Navedene vrijednosti su prosječne vrijednosti. Prije premazivanja podloga koje ovdje nisu opisane, potrebno je konzultirati se s nama. Nijanse boja mogu se pri ponovnim narudžbama ili u odnosu na kartu boja neznatno razlikovati, eventualno je na gradilištu potrebno ispitati boju na uzorku površine. Podaci o vremenima sušenja i čekanja vrijede pri laboratorijskim uvjetima (+20 °C / 65 % r. vl.) i mogu se mijenjati ovisno o situaciji na gradilištu.

Proizvod ispunjava dole naveden kriterij u skladu sa VdL smernicom 01 „Materijal za premaze“, 8. revizija: 2.1 Teški metali. Nikakve supstance ili preparati koji sadrže sledeće teške metale ne smeju se dodavati proizvodima koji su u skladu sa ovom direktivom: kadmijum, olovo, hrom (VI), živa, arsen. Svaka kontaminacija uzrokovana ovim metalima ne smije prelaziti 100 ppm (mg/kg).