

TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

Creteo®Shot CC 512 J2

SpC 20/25/II/J2/XC2/XF1/GK4



Anwendungsbereiche

Beschleunigter Trockenspritzbeton für die pneumatische Förderung im Trockenspritzverfahren auf mineralischer Basis für alle statischen und nicht statischen Anwendungsbereiche (horizontal, vertikal und überkopf) wie z.B. Baugrubensicherung, Felssicherung, Hang- oder Böschungssicherung usw. Ebenfalls für Spritzbetonarbeiten im Stollen- und Tunnelbau verwendbar. Spezialzusätze dürfen nur mit Genehmigung des Herstellers zugegeben werden.

Eigenschaften

- Gute Haftung
- Geringer Rückprall

Verarbeitung



Technische Daten

Artikelnummer	2000154165	2000152016	2000694032
EAN	9003304425440	9003304425433	9003304424610
INFO	Angabe der Ergiebigkeit ohne Rückprall.		produced by BETON EISACK nur Südtirol - Trentino Angabe der Ergiebigkeit ohne Rückprall.
Verpackung			
Menge pro Einheit	25 kg/EH	1000 kg/EH	
Einheit pro Palette	54 EH/Pal.		
Körnung	0-4 mm		
Verbrauch	ca. 2080 kg/m³		
Ergiebigkeit Liter	12 L/EH	480 L/EH	
Wasserbedarfsmenge	ca. 2 L/EH	ca. 80 L/EH	
Brandverhalten	A1		
Druckfestigkeit	≥ 25 MPa (28 d)		
E-Modul	30 GPa		
Expositionsklasse	XC2 XF1		
Frühfestigkeitsklasse	J2		
Frishmörtelrohddichte	ca. 2250 kg/m³		

Creteo®Shot CC 512 J2

SpC 20/25/II/J2/XC2/XF1/GK4

Artikelnummer	2000154165	2000152016	2000694032
Schichtdicke	2-10 cm		
Schichtdicke Bemerkungen	pro Lage		
Schüttdichte	1750 kg/m ³		
Spritzbetonzusatz	Beschleunigt		
Wasser-Feststoffgehalt W/F	0,08		

Materialbasis

- Hochwertige Sande
- Spezialbindemittel
- Zusätze zur Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften

Lagerung

Trocken, auf Holzrosten lagern.
6 Monate lagerfähig ab Produktionsdatum (siehe Gebindeaufdruck) gemäss Verordnung 1907/2006/EG Anhang XVII bei +20 °C, 65 % rel. Luftfeuchte.

Verarbeitungsbedingungen

Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken.
Eine ausreichende Nachbehandlung lt. Norm ist erforderlich.

Rechtliche und technische Hinweise

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Verarbeitungshinweis

Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.

Allgemeine Hinweise

Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig. Die Angaben dieses technischen Merkblattes entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und praktischen Anwendungserfahrungen. Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung. Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw. können in der nationalen Geschäftsstelle angefordert

Verarbeitung

Um einen monolithischen, homogenen Spritzbeton zu erzielen, sollte die Mindestauftragsdicke das 4-fache des Größtkorns betragen.
Creteo®Shot kann mit herkömmlichen Trockenspritzmaschinen verarbeitet werden.
Ein homogenes Spritzbild, geringer Rückprall und eine optimale Betonqualität wird durch eine abgestimmte Maschinenteknik (Fördermenge, Luftmenge, Luftdruck, Schlauchdurchmesser, Förderweite usw.) und gleichmäßige Kreisbewegungen der Spritzdüse bei geeigneten Abstand und Winkel zur Wand erreicht.

Creteo®Shot CC 512 J2

SpC 20/25/II/J2/XC2/XF1/GK4

werden.

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt.

Maschinentechnik	Rotormaschinen, Clever SBS Typ SFE 7 mit Drucksilo
	(siehe Broschüre - RÖFIX Maschinentechnik für Creteo®Produkte - AT)
Info	ÖBV Richtlinie Spritzbeton Trockenmischgut TM