



TYNK GIPSOWY TWARDY 651T

Sadrová strojová omietka so zvýšenou tvrdosťou povrchu

Oblasť použitia: Malta na strojové spracovávanie ľahkých sadrových omietok - gletovaním do vnútorných priestorov, kde relatívna vlhkosť vzduchu nepresahuje 70%.
Vhodná na strojové alebo ručné zhotovenie sadrových omietok pod farby alebo ušľachtilé omietky na steny a stropy z pórobetónu, keramických, vápenno-pieskových a betónových prvkov atď.

Vlastnosti:

- Vysoká pevnosť v tlaku
- Vysoká adhézia
- Dokonale hladký povrch
- Odolná proti nárazom
- Ekologická
- Tvrdosť povrchu $\geq 2,5$ MPa

Spracovanie:



Technické údaje		
Číslo výrobku	2000957169	30093
Druh obalu		
Množstvo v balení	30 kg/balenie	1.000 kg/balenie
Množstvo na paletu	40 kusov/paleta	
Farba	Biela	
Zrornosť	0 - 1,2 mm	
Spotreba	1 kg/m ² /mm	
Čas spracovateľnosti	cca 180 min	
Pevnosť v ťahu pri ohybe	≥ 2 N/mm ²	
Pevnosť v tlaku	≥ 6 N/mm ²	
Hrúbka vrstvy	5 - 25 mm	
Čas tuhnutia	cca 10 dni	
Spotreba vody	cca 18,5 l/vrece	
Reakcia na oheň	A1	

Výrobok vyhovuje: • EN 13279-1

Materiálové zloženie:

- Stavebná sadra
- Kremičitý piesok
- Minerálne plnivá
- Aditíva

Podklad: Podklad musí byť čistý a vhodne pripravený.
Podklad očistiť od prachu, sadzí, mastnoty alebo iných antiadhézných prostriedkov, ktoré spôsobujú zníženie príľnavosti.
Všetky styky rozdielných materiálov, betónové, oceľové a drevené konštrukcie, inštalačné drážky a iné miesta vystavené rozdielnemu napätiu vystužiť sklotextílnou tkaninou. V prípade sadrových omietok sa odporúča do vrchnej tretiny vrstvy omietky vložiť sklotextílnu mriežku určenú na omietky (min. veľkosť ôk 7 mm). Minimálna hrúbka vrstvy omietky v tomto prípade musí byť 15 mm.
Kovové časti, ktoré môžu prísť do kontaktu s omietkou, je potrebné chrániť pred koróziou.

Typ podkladu:

Pálené a dierované tehly:
Betón, oceľobetón:
Pórobetón:
Silikátové tvárnice:



TYNK GIPSOWY TWARDY 651T

Sadrová strojová omietka so zvýšenou tvrdosťou povrchu

Príprava výrobku:	<p>Suchú zmes postupne vsypávať do nádoby s odporúčaným množstvom vody (pitná voda alebo voda podľa EN 1008), zamiešať ručne alebo elektrickým miešadlom s nízkymi otáčkami na homogénnu zmes bez hrudiek. Zmes nechať stáť cca 5 min a znova dôkladne premiešať. Konzistencia zmesi je správna, ak pri nanášaní oceľovým hladítkom pod uhlom, zmes z oceľového hladítka neskĺzava.</p> <p>Spôsob aplikácie - strojové nanášanie: suchú zmes vsypať do zásobníka omietacieho stroja. Nastaviť hladinu dávkovanej vody, aby sa dosiahla správna konzistencia malty vytlačenej zo striekacieho zariadenia omietacieho stroja.</p> <p>V prípade potreby, v závislosti od podmienok na stavbe, množstvo vody skorigovať. Zatuhnutý alebo už vytvrdený materiál nemiešať znova s vodou alebo s čerstvou zmesou.</p>
Spracovanie:	<p>Omietku nanášať v odporúčanej hrúbke a hneď po nanesení zarovnať H latou, na začiatku tuhnutia zrovnať druhýkrát sťahovacou trapézovou latou.</p> <p>V záverečnej fáze tuhnutia omietku navlhčiť hladítkom so špongiou. Po zmatnení zdrsneného povrchu finálne zahľadiť (zagľetovať) oceľovým hladítkom.</p> <p>V prípade plánovania ďalšej povrchovej úpravy na omietke (omietka musí byť dokonale vyschnutá) napr. lepenie obkladu, nanesenie stierky atď., povrch zdrsniť (napr. zaškrabaním), aby sa zlepšila adhézia.</p>
Podmienky spracovania:	<p>Počas spracovania a schnutia materiálu nesmie teplota vzduchu a podkladu klesnúť pod +5 °C a vystúpiť nad +25 °C.</p> <p>S omietaním začať až po usadení, zmrazení a vyschnutí stien a betónových prvkov. U betónových podkladov je predpokladaná doba zrenia min. 8 týždňov (za optimálnych podmienok > +15 °C) Doba schnutia stien je min. 4 týždne. Podklad pod omietky musí byť odolný, pevný, nedeformovateľný s primeranou vlhkosťou v závislosti od murovacích prvkov.</p>
Poznámky:	<p>Po ukončení prác je dôležité vetranie miestností.</p> <p>Hrúbka vrstvy na strope by nemala presiahnuť 15 mm</p> <p>Vetranie miestností je obzvlášť dôležité pri práci v chladnom období, aby malta netvrdla v podmienkach vysokej vlhkosti vzduchu. Môže to poškodiť omietku. Nezviazaná alebo mokrá omietka sa nesmie nechať zamrznúť, čo by malo za následok jej odlupovanie alebo zničenie. Na urýchlenie schnutia omietok možno použiť ventilátory a ohrievače. Nepoužívať plynové ohrievače a nesmerovať prúd horúceho vzduchu priamo na povrch omietky.</p> <p>Hrúbka vrstvy nad elektrickými rozvodmi by mala byť väčšia ako 5 mm.</p>
Skladovanie:	<p>Max. 6 mesiacov od dátumu výroby, na suchom mieste v nepoškodenom pôvodnom obale (dátum výroby je uvedený na obale).</p>
Všeobecné informácie:	<p>Tento technický list nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Informácie uvedené v tomto technickom liste predstavujú naše terajšie poznatky a praktické skúsenosti. Údaje samotné nepredstavujú žiadny právny vzťah alebo iné vedľajšie záväzky. V zásade nezbavujú zákazníka možnosti, aby výrobok samostatne skontroloval ohľadom jeho vhodnosti na zamýšľaný účel použitia. Naše produkty podliehajú rovnako ako všetky použité suroviny nepretržitej kontrole, čím je zaručená konštantná kvalita. V prípade potreby si vyžiadajte našu technickú a poradenskú službu. Aktuálne technické listy nájdete na našej internetovej stránke.</p> <p>Všetky technické údaje sú uvedené pre teplotu +20°C. Tieto teploty sa týkajú vzduchu, podkladu a zabudovaného materiálu.</p>