

## TECHNICKÝ LIST

### TYNK GIPSOVY TWARDY 651T

Sadrová strojová omietka so zvýšenou tvrdosťou povrchu



#### Oblasť použitia

Malta na strojové spracovávanie ľahkých sadrových omietok - gletovaním do vnútorných priestorov, kde relatívna vlhkosť vzduchu nepresahuje 70%. Vhodná na strojové alebo ručné zhotovenie sadrových omietok pod farby alebo ušľachtilé omietky na steny a stropy z pórobetónu, keramických, vápenno-pieskových a betónových prvkov atď. Na použitie na stenách a stropoch vo všetkých typoch miestností vrátane kúpeľní a v kuchyniach s bežnou vlhkosťou vzduchu.

#### Vlastnosti

- Vysoká pevnosť v tlaku
- Vysoká adhézia
- Dokonale hladký povrch
- Odolná proti nárazom
- Ekologická
- Tvrdosť povrchu  $\geq 2,5$  MPa

#### Spracovanie



#### Technické údaje

Číslo tovaru	30050	30093
Balenie		
Množstvo v balení	30 kg/balenie	1000 kg/balenie
Zrornosť	0-1,2 mm	
Farba	biela	
Spotreba	1 kg/m <sup>2</sup> /mm	
Množstvo vody	cca. 18 L/balenie	
Reakcia na oheň	A1	
Pevnosť v tlaku	$\geq 6$ N/mm <sup>2</sup>	
Pevnosť v ťahu pri ohybe	$\geq 2$ N/mm <sup>2</sup>	
Čas tuhnutia	cca. 10 dni	
Hrúbka vrstvy	5-25 mm	
Doba spracovania	240 min	

# TYNK GIPSOWY TWARDY 651T

Sadrová strojová omietka so zvýšenou tvrdosťou povrchu

## Materiálové zloženie

---

- Stavebná sadra
- Minerálne plnivá
- Aditíva
- Prídavok kremičitého piesku

## Podmienky spracovania

---

Počas spracovania a schnutia materiálu nesmie teplota vzduchu a podkladu klesnúť pod +5 °C a vystúpiť nad +25 °C. S omietaním začať až po usadení, zmraštení a vyschnutí stien a betónových prvkov. U betónových podkladov je predpokladaná doba zrenia min. 8 týždňov (za optimálnych podmienok > +15 °C) Doba schnutia stien je min. 4 týždne. Podklad pod omietky musí byť odolný, pevný, nedeformovateľný s primeranou vlhkosťou v závislosti od murovacích prvkov.

## Podklad

---

Podklad musí byť čistý a vhodne pripravený. Podklad očistiť od prachu, sadzí, mastnoty alebo iných antiadhéznych prostriedkov, ktoré spôsobujú zníženie príľnavosti.

Pálené a dierované tehly: Na základný náter použite GRUNTOLIT-K 311 alebo EXPERT GRUNT DO ŚCIAN 315 vo vhodnom riedidle alebo EXPERT GOTOWY GRUNT DO ŚCIAN 317.

Betón: upraviť GRUND 310 BETONKONTAKT.

Pórobetón: Na základný náter použite GRUNTOLIT-K 311 alebo EXPERT GRUNT DO ŚCIAN 315 vo vhodnom riedidle alebo EXPERT GOTOWY GRUNT DO ŚCIAN 317.

Silikátové tvárnice: Na základný náter použite GRUNTOLIT-K 311 alebo EXPERT GRUNT DO ŚCIAN 315 vo vhodnom riedidle alebo EXPERT GOTOWY GRUNT DO ŚCIAN 317.

## Príprava podkladu

---

Všetky styky rozdielných materiálov, betónové, ocelové a drevené konštrukcie, inštalačné drážky a iné miesta vystavené rozdielnemu napätiu vystužiť sklotextilnou tkaninou. V prípade sadrových omietok sa odporúča do vrchnej tretiny vrstvy omietky vložiť sklotextilnú mriežku určenú na omietky (min. veľkosť ôk 7 mm). Minimálna

hrúbka vrstvy omietky v tomto prípade musí byť 15 mm. Kovové časti, ktoré môžu prísť do kontaktu s omietkou, je potrebné chrániť pred koróziou.

## Príprava výroby

---

Suchú zmes postupne vsypávať do nádoby s odporúčaným množstvom vody (pitná voda alebo voda podľa EN 1008), zamiešať ručne alebo elektrickým miešadlom s nízkymi otáčkami na homogénnu zmes bez hrudiek. Zmes nechať stáť cca 5 min a znova dôkladne premiešať. Konzistencia je správna, ak pri nanášaní nerezovým hladítkom pod uhlom, zmes z hladítka neskĺzava. Spôsob aplikácie - strojové nanášanie: suchú zmes vsypať do zásobníka omietacieho stroja. Nastaviť hladinu dávkovanej vody, aby sa dosiahla správna konzistencia malty vytlačenej zo striekacieho zariadenia omietacieho stroja. V prípade potreby, v závislosti od podmienok na stavbe, množstvo vody skorigovať. Zatuhnutý alebo už vytvrdnutý materiál nemiešať znova s vodou alebo s čerstvou zmesou.

## Spracovanie

---

Omietku nanášať v odporúčanej hrúbke a hneď po nanosení zarovnať H latou, na začiatku tuhnutia zrovnať druhýkrát sťahovacou trapézovou latou. V záverečnej fáze tuhnutia omietku navlhčiť hladítkom so špongiou. Po zmatnení zdrsneného povrchu finálne zahľadiť (zagľetovať) ocelovým hladítkom. V prípade plánovania ďalšej povrchovej úpravy na omietke (omietka musí byť dokonale vyschnutá) napr. lepenie obkladu, nanosenie stierky atď., povrch zdrsniť (napr. zaškrabaním), aby sa zlepšila adhézia. Povrch omietky nehladiť, ak sa má použiť ako podklad pod keramické obklady.

## Poznámky

---

Po ukončení prác je dôležité vetranie miestností. Hrúbka vrstvy na strope by nemala presiahnuť 15 mm. Vetranie miestnosti je obzvlášť dôležité pri práci v chladnom období, aby malta netvrdla v podmienkach vysokej vlhkosti vzduchu. Môže to poškodiť omietku. Nezáviazaná alebo mokrá omietka sa nesmie nechať zamrznúť, čo by malo za následok jej odlupovanie alebo zničenie. Na urýchlenie schnutia omietok možno použiť ventilátory a ohrievače. Nepoužívať plynové ohrievače a nesmerovať prúd horúceho vzduchu priamo na

## TYNK GIPSOWY TWARDY 651T

Sadrová strojová omietka so zvýšenou tvrdosťou povrchu

povrch omietky. Hrúbka vrstvy nad elektrickými rozvodmi by mala byť väčšia ako 5 mm.

### Skladovanie

---

Max. 6 mesiacov od dátumu výroby, na suchom mieste v nepoškodenom pôvodnom obale (dátum výroby je uvedený na obale).

### Všeobecné informácie

---

Tento technický list nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Informácie uvedené v tomto technickom liste predstavujú naše terajšie poznatky a praktické skúsenosti. Údaje samotné nepredstavujú žiadny právny vzťah alebo iné vedľajšie záväzky. V zásade nezbavujú zákazníka možnosti, aby výrobok samostatne skontroloval ohľadom jeho vhodnosti na zamýšľaný účel použitia. Naše produkty podliehajú rovnako ako všetky použité suroviny nepretržitej kontrole, čím je zaručená konštantná kvalita. V prípade potreby si vyžiadajte našu technickú a poradenskú službu. Aktuálne technické listy nájdete na našej internetovej stránke. Všetky technické údaje sú uvedené pre teplotu +20°C. Tieto teploty sa týkajú vzduchu, podkladu a zabudovaného materiálu. Všetky technické údaje uvedené v tomto technickom liste boli stanovené v laboratórnych podmienkach.