

## TEHNIČKI LIST

### RÖFIX 697 Baukasten

Vapnena mješavina za žbuke za renoviranje



#### Područja primjene

Predšpric, podložna ili završna žbuka na podlogama od pune opeke ili prirodnog kamena. Može se pumpati klipnom pumpom. Za obradu uz dodatak vapnenog vapna kao povijesno modelirane žbuke za ruke. Modularna komponenta za zaštitu spomenika.


#### Svojstva

- Izvrsna obradivost
- Minimalno naprezanje prilikom stvrdnjavanja

#### Ugradnja



#### Tehnički podaci

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| Šifra artikla                    | 2000639177   |
| EAN                              | 9003304495283  |
| Pakiranje                        |   |
| Količina po jedinici pakiranja   | 25 Kg/jed.   |
| Jedinica po paleti               | 48 Jed./pal.   |
| Granulacija                      | 0-4 mm   |
| Potrošnja                        | pribl. 1,5 kg/m <sup>2</sup> /mm   |
| Upozorenja o potrošnji           | Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje. Kod prvog nanošenja i kod velikih površina, obvezno izraditi testno polje. |
| Paropropusnost                   | Visoka paropropusnost  |
| Tlačna čvrstoća                  | 1 N/mm <sup>2</sup> (28 d)   |
| Minimalna debljina žbuke         | 15 mm  |
| Grupa morta                      | GP EN 998-1<br>CS I EN 998-1<br>Wc0 EN 998-1   |
| Nasipna gustoća suhog materijala | 1750 kg/m <sup>3</sup>   |
| Temperatura podloge              | 5-25 °C  |
| Napomene o ambalaži              | U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.  |

# RÖFIX 697 Baukasten

Vapnena mješavina za žbuke za renoviranje

|   |            |
|---|------------|
| Šifra artikla                               | 2000639177 |
| Koeficijent otpora difuziji vodene pare min | 10         |
| Koeficijent otpora difuziji vodene pare max | 12         |

## Sastav

- Ne sadrži organske komponente
- Vapno
- Dodaci za poboljšanje obradivosti

obavezno pročitati sigurnosne listove.  
Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.

## Uvjeti obrade

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C. Tijekom obrade i stvrdnjavanja materijala štiti od smrzavanja minimalno 7 dana.

## Skladištenje

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama.  
Rok upotrebe: najmanje 12 mjeseci.

## Opće napomene

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici [www.roefix.hr](http://www.roefix.hr) ili zatražite u našim poslovnica. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe