

TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

RÖFIX Renopor® G

Grundierung



Anwendungsbereiche

Voranstrich und Aufbrennsperre auf den RÖFIX Renopor-Platten. Zur Feinsatubindung und Verlängerung der Bearbeitungszeiten beim Kleben oder Armieren. Vor Verarbeitung und Tapetenauftrag.

Eigenschaften

- Gute Haftung

Verarbeitung



Technische Daten

Artikelnummer	2000153104
EAN	9003304216079
Verpackung	
Menge pro Einheit	10 kg/EH
Einheit pro Palette	60 EH/Pal.
Verbrauch	ca. 0,3 kg/m ²
Verbrauchshinweis	Verbrauchswerte sind Richtwerte und hängen stark von Untergrund und Verarbeitungstechnik ab.
pH-Wert	7
Verpackungshinweise	In recyclingfähigen Kunststoffeimern.

Materialbasis

- Dispersionsbindemittel

RÖFIX Renopor® G

Grundierung

Verarbeitungsbedingungen

Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken und nicht über +30 °C steigen.
Während der Verarbeitung und der Erhärtung des Materials, mindestens aber während 3 Tagen, vor Frost schützen.

Verarbeitungshinweis

Nicht bei direkter Sonneneinstrahlung, starkem Wind und hoher Luftfeuchtigkeit verarbeiten. Material aus geöffneten Altgebinden nicht verwenden und auch nicht mit frischem Material vermengen.
beim 1. Auftrag mit Wasser im Verhältnis 1:1 verdünnen

Verarbeitung

Es gelten die allgemeinen Regeln der Baukunde, die WTA-Richtlinie, Sanierputzsysteme – 2-9-04/D, bzw. das SIA-Merkblatt 2003 Sanierputz und Sanierputzsysteme.

Lagerung

Trocken, vor Feuchtigkeit und UV-Einwirkung (Sonne, Licht) schützen.
Mindestens 24 Monate lagerfähig.

Rechtliche und technische Hinweise

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Allgemeine Hinweise

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt.