

## TEHNIČKI LIST

### RÖFIX SanoCalce Fondo

Vapneni špric na bazi NHL5



#### Područja primjene

Veživni most, mort za izravnavanje ili žbuka s porama za sanacije podloga opterećenih solima (npr. kod opterećenja nitratima, kloridima i sulfatima). Podložna žbuka s porama kod visokih koncentracija soli. EN 998-1. Specijalno prikladna kao podloga za RÖFIX SanoCalce Intonaco i SanoCalce Finitura. Mort za zapunjavanje i izravnavanje neravnih podloga, posebno prikladan za zidove od lomljenog kamena. Za sanacije fasada i unutarnjih zidova opterećenih vlagom i solima. Na zidnim površinama staro-/novogradnje s jakim opterećenjem vlagom (podrumi, praonice). Kod visoke opterećenosti vlagom i solima i većih debljina nanosa žbuke, mort se nanosi u dva ili više slojeva. U slučaju kada se radi o kontinuiranom pritisku vodene mase, nakupljanju vlage, velikoj količini kapilarne vlage i drugim izvorima, potrebno je primijeniti prikladne mjere.


#### Svojstva

- Visoka paropropusnost
- Jednostavna strojna ugradnja
- Izvrsna obradivost

#### Ugradnja



#### Tehnički podaci

Šifra artikla	2000569414
EAN	9003304476381
Pakiranje	
Količina po jedinici pakiranja	25 Kg/jed.
Jedinica po paleti	54 Jed./pal.
Granulacija	0-1,5 mm
Potrošnja	pribl. 1 kg/m <sup>2</sup> /mm
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.
Izdašnost	pribl. 2,5 m <sup>2</sup> /jed./cm
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	pribl. 5 L/jed.
Reakcija na požar	A1
Vodoupojnost	≥ 1 kg/m <sup>2</sup> *min0,5
Paropropusnost	Visoka paropropusnost
Otpornost na povlačenje	≥ 0,08 N/mm <sup>2</sup>

# RÖFIX SanoCalce Fondo

Vapneni špric na bazi NHL5

Šifra artikla	2000569414
Tlačna čvrstoća	$\leq 6 \text{ N/mm}^2$ (28 d) EN 1015-11
Čvrstoća pri savijanju	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$
Toplinska vodljivost	0,61 W/mK za P=50% EN 1745:2002 0,66 W/mK za P=90% EN 1745:2002
E - modul	$\leq 5000 \text{ N/mm}^2$
max. debljina sloja	80 mm
Specifična gustoća svježeg morta	pribl. $1350 \text{ kg/m}^3$
Udio zraka	pribl. 25 %
Grupa morta	GP EN 998-1 CS II EN 998-1 Wc0 EN 998-1
pH vrijednost	13
Poroznost	pribl. 50 %
Debljina sloja	0-5 mm
Nasipna gustoća	pribl. $1050 \text{ kg/m}^3$ B 3345
Specifični toplinski kapacitet	pribl. $1 \text{ kJ/kg K}$
Nasipna gustoća suhog materijala	pribl. $1555 \text{ kg/m}^3$
Temperatura podloge	5-25 °C
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.
Sposobnost zadržavanja vode	pribl. 90 % B 3345
Koeficijent otpora difuziji vodene pare min	12
Koeficijent otpora difuziji vodene pare max	15

## Sastav

- Visokokvalitetni lomljeni vapnenac
- Lagani dodatak (mineralni)
- Bijeli cement (bez kromata)
- Dodaci za poboljšanje obradivosti

## Uvjeti obrade

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C. Tijekom obrade i stvrdnjavanja materijala štiti od smrzavanja minimalno 7 dana.

# RÖFIX SanoCalce Fondo

Vapneni špric na bazi NHL5

## Podloga

---

Prethodno treba ispitati koncentraciju vlage i soli u zidu. Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez vlage, bez prašine, nosiva i bez iscvjetavanja, razdjelnih sredstava i onečišćenja svih vrsta. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242.

## Priprema podloge

---

Odstraniti staru žbuku do oko 1 m, iznad vidljive granice oštećenja odnosno vidljive vlage, a fuge zida izdubiti do oko 2 cm dubine. Obijeni materijal ukloniti s gradilišta. Površinu suho očistiti (otprašiti) i ostaviti da se osuši. Labave dijelove, nečistoću, prašinu, bitumen i sl. odstraniti. Zamijeniti oštećeno kamenje. Fuge i izbijeno kamenje prethodno zatvoriti RÖFIX SanoCalce Fondo podložnom žbukom s porama. Za postizanje mat vlažne podloge, potrebno ju je u ovisnosti od vrste i upojnosti podloge kao i vremenskih uvjeta odgovarajuće navlažiti. Vrijeme sušenja iznosi minimalno 7 dana (potrebno spriječiti prebrzo sušenje).

## Priprema materijala

---

Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati rotirajućim ili prisilnim mješačem s definiranom količinom čiste vode dok smjesa ne postane homogena. Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute, izbjegavati duže miješanje. Izbjegavati pretjerano miješanje (pa time i smanjenje čvrstoće) Vezani materijal ne smije se ponovno miješati.

## Upute za ugradnju

---

Ne obrađivati na direktnom sunčevom svjetlu, jakom vjetru i visokoj vlažnosti zraka. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Svježi mort ugraditi u roku 2 sata. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.

## Ugradnja

---

Homogenu smjesu nabaciti zidarskom žlicom ili strojem. Kod ekstremnih prodora soli kroz zidove i prodora soli kroz žbuku, preporučuje se obavezno skidanje te žbuke (žrtvena žbuka) i ponovno nanošenje nove žbuke. Skinutu žbuku odmah ukloniti s poda. Tim postupkom se uklanja veći dio soli sa zidova, te se povećava životni vijek i djelovanje sanacije.

Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za žbukanje.

Vrijeme sušenja prije nanošenja sljedećeg sloja iznosi 1 dan/mm debljine nanosa.

Kod žbuka za saniranje i izolacijskih žbuka, strojevi za žbukanje moraju biti opremljeni odgovarajućim mješačem, statorom i rotorom.

Ukoliko se žbuka nanosi u više slojeva, debljina nanosa treba biti od 20-25 mm. Za postizanje bolje prionjivosti neposredno nakon stvrdnjavanja svaki sloj podložne žbuke treba ohrapaviti metlom (horizontalno povlačenje). Ukoliko su se pojavile soli po površini, nakon sušenja podložne žbuke, treba ih odstraniti suhim postupkom (npr. četkom, na kraju očistiti i podove). Kod višeslojnih sustava žbuka za saniranje, podlogu horizontalno ohrapaviti zupčastim gleterom, za postizanje optimalnog prijanjanja žbuke za saniranje. Završne žbuke ili premazi na žbukama za saniranje moraju ispunjavati uvjete prema WTA - smjernicama. Neprimjereni materijali mogu dovesti do problema pri prijanjanju ili mogu utjecati na samu funkcionalnost sustava za saniranje. Vrijede općenita pravila za kupce, WTA smjernice Sustavi žbuka za saniranje - 2-9-04/D odnosno SIA tehnički list 2003 Žbuke za saniranje i sustavi žbuka za saniranje.

## Skladištenje

---

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama.

Rok upotrebe: najmanje 6 mjeseci prema Uredbi 1907/2006/EU, privitak XVII pri +20 °C, 65 % r.v.z.

## Opće napomene

---

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za

## ROFIX SanoCalce Fondo

Vapneni špric na bazi NHL5

buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici [www.roefix.hr](http://www.roefix.hr) ili zatražite u našim poslovnicama. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove. Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.