



RÖFIX SanoCalce Fondo

Vapneni špric na bazi NHL5

Pravne i tehničke napomene: Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udrug.

Područja primjene: Vezivni most, mort za izravnavanje ili žbuka s porama za sanacije podloga opterećenih solima (npr. kod opterećenja nitratima, kloridima i sulfatima).
Podložna žbuka s porama kod visokih koncentracija soli.
Prema WTA smjernici 2-9-04/D. Mort za sanacije R prema EN 998-1.
Specijalno prikladna kao podloga za RÖFIX SanoCalce Intonaco i SanoCalce Finitura.
Specijalno prikladan kao podloga za RÖFIX žbuku za saniranje (sistem za sanacije RÖFIX RS2).
Za sanacije fasada i unutarnjih zidova opterećenih vlagom i solima.
Na zidnim površinama staro-/novogradnje s jakim opterećenjem vlagom (podrumi, pravonice).
Kod visoke opterećenosti vlagom i solima i većih debljina nanosa žbuke, žbuka se nanosi dvoslojno ili višeslojno.
Kod vode pod visokim tlakom, nakupljene vlage, kapilarnog dizanja vlage i ostalih izvora vlaženja zida potrebno je poduzeti određene predradnje.

- Svojstva:**
- Visoka paropropusnost
 - Veliki kapacitet pohranjivanja soli
 - Jednostavna strojna ugradnja
 - Izvrsna obradivost
 - Moguće veće debljine slojeva

Ugradnja:



Tehnički podaci	
SAP šifra:	2000569414
Vrsta pakiranja	(
Jedinica po paleti	54 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.
Granulacija	0 - 1,5 mm
Potrošnja	pribl. 1 kg/m ² /mm
Izdašnost	pribl. 2,5 m ² /cm/jed
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.
Potrebna količina vode	pribl. 5 l/jed.
Debljina sloja	pribl. 5 mm
Minimalna debljina žbuke	20 mm
Nasipna gustoća suhog morta (EN 1015-10)	pribl. 1.555 kg/m ³
Specifična gustoća svježeg morta (EN 1015-11)	pribl. 1.350 kg/m ³
Nasipna gustoća (B3345)	pribl. 1.050 kg/m ³
Paropropusnost μ	12 - 15
Toplinska provodljivost λ 10, suho (EN 1745:2002)	0,61 W/mK (tablična vrijednost) za P=50%
Toplinska provodljivost λ 10, suho (EN 1745:2002)	0,66 W/mK (tablična vrijednost) za P=90%
pH-vrijednost	pribl. 13
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 kJ/kg K



RÖFIX SanoCalce Fondo

Vapneni špric na bazi NHL5

Tehnički podaci	
SAP šifra:	2000569414
Tlačna čvrstoća (28 d)	$\leq 6 \text{ N/mm}^2$ (EN 1015-11)
Čvrstoća pri savijanju	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$
Prionjivost (EN 1015-12)	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$
E - modul	$\leq 5.000 \text{ N/mm}^2$
Vodoupojnost	$\geq 1 \text{ kg/m}^2$
MG (EN 998-1)	GP
MG (EN 998-1)	CS II
MG (EN 998-1)	W _c 0
Certifikati o ispitivanju	MA 39 - VFA, Beč, AUT
Poroznost	pribl. 50 %
Udio zraka (EN 1015_7)	pribl. 25 %
Sposobnost zadržavanja vode (B3345)	pribl. 90 %
max. debљina nanosa	pribl. 80 mm
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C
Reakcija na požar	A1

Sastav:	<ul style="list-style-type: none">Prirodno hidraulično vapno - NHL 5 prema EN 459-1Bijeli cement (bez kromata)Visokokvalitetni lomljeni vapnenacLagani dodatak (mineralni)Dodaci za poboljšanje obradivostiAditiv za stvaranje zračnih pora
Uvjeti obrade:	Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C. Tijekom obrade i stvrđnjavanja materijala štititi od smrzavanja minimalno 7 dana.
Podloga:	Prethodno treba ispitati koncentraciju vlage i soli u zidu. Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez vlage, bez prašine, nosiva i bez iscvjetavanja, razdjeljnih sredstava i onečišćenja svih vrsta. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242.
Priprema podloge:	Odstraniti staru žbuku do oko 1 m, iznad vidljive granice oštećenja odnosno vidljive vlage, a fuge zida izdubiti do oko 2 cm dubine. Obijeni materijal ukloniti s gradilišta. Površinu suho očistiti (otprašiti) i ostaviti da se osuši. Labave dijelove, nečistoću, prašinu, bitumen i sl. odstraniti. Zamjeniti oštećeno kamenje. Fuge i izbijeno kamenje prethodno zatvoriti RÖFIX SanoCalce Fondo podložnom žbukom s porama. Za postizanje mat vlažne podloge, potrebno ju je u ovisnosti od vrste i upojnosti podloge kao i vremenskih uvjeta odgovarajuće navlažiti. Za postizanje bolje prionjivosti ili reguliranje upojnosti podloge nanosi se RÖFIX SanoCalce Fondo. Vrijeme sušenja iznosi najmanje 7 dana (štiti od prebrzog isušivanja).
Priprema materijala:	Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati rotirajućim ili prisilnim mješaćem s definiranim količinom čiste vode dok smjesa ne postane homogena. Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute, izbjegavati duže miješanje. Izbjegavati pretjerano miješanje (pa time i smanjenje čvrstoće) Vezani materijal ne smije se ponovno miješati.



RÖFIX SanoCalce Fondo

Vapneni špric na bazi NHL5

Ugradnja:	Homogenu masu nabaciti žlicom i ravnomjerno razvući letvom (aluminijска letva kod cementnih žbuka, drvena letva kod čistih vapnenih žbuka). Kod ekstremnih prodora soli kroz zidove i prodora soli kroz žbuku, preporučuje se obavezno skidanje te žbuke (žrtvena žbuka) i ponovno nanošenje nove žbuke. Skinutu žbuku odmah ukloniti s poda. Tim postupkom se uklanja veći dio soli sa zidova, te se povećava životni vijek i djelovanje sanacije. Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za fino žbukanje. Zatim se nenesena žbuka ravnomjerno razvlači odgovarajućom letvom Vrijeme sušenja prije nanošenja sljedećeg sloja iznosi 1 dan/mm debljine nanosa. Kod žbuka za saniranje i izolacijskih žbuka, strojevi za žbukanje moraju biti opremljeni odgovarajućim mješačem, statorom i rotorom.
Napomene:	Ukoliko se žbuka nanosi u više slojeva, debljina nanosa treba biti od 20-25 mm. Za postizanje bolje prionjivosti neposredno nakon stvrnjavanja svaki sloj podložne žbuke treba ohrapaviti metlom (horizontalno povlačenje). Ukoliko su se pojavile soli po površini, nakon sušenja podložne žbuke, treba ih odstraniti suhim postupkom (npr. četkom, na kraju očistiti i podove). Kod višeslojnih sustava žbuka za saniranje, podlogu horizontalno ohrapaviti uporabom glereterom, za postizanje optimalnog prianjanja žbuke za saniranje. Završne žbuke ili premazi na žbukama za saniranje moraju ispunjavati uvjete prema WTA - smjernicama. Neprimjereni materijali mogu dovesti do problema pri prijanjanju ili mogu utjecati na samu funkcionalnost sustava za saniranje. Vrijede općenita pravila za kupce, WTA smjernice „Sustavi žbuka za saniranje - 2-9-04/D“ odnosno SIA tehnički list 2003 „Žbuke za saniranje i sustavi žbuka za saniranje“.
Upozorenja:	Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.
Upute za ugradnju:	Ne obrađivati na direktnom sunčevom svjetlu, jakom vjetru i visokoj vlažnosti zraka. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Svežeži mort ugraditi u roku 2 sata.
Skladištenje:	Skladištiti na suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe: najmanje 6 mjeseci prema Uredbi 1907/2006/EU, privitak XVII pri +20 °C, 65 % r.v.z.
Opće napomene:	Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obaveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano viosku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnicama. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.