

SKEDË TEKNIKE

RÖFIX AG 652 PLUS

Ngjitës pllakash C2 TE



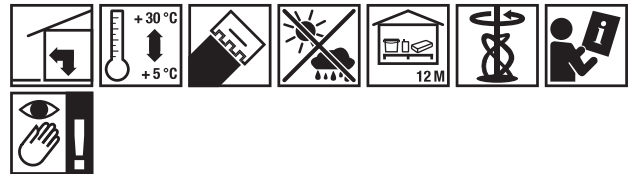
Fushat e përdorimit

Ngjitës shtresë-hollë, fleksibël, shumë i qëndrueshëm sipas EN 12004 për ngjitjen e pllakave prej gres-qeramike dhe porcelan, mozaikët prej xhami dhe porcelani, ashtu edhe gurë natyralë dhe artificialë në murë dhe zonën e dyshemesë. Veçanërisht e përshtatshme për vendosjen e veshjeve qeramike në format të madh për ambientet e brendshme.


Karakteristikat

- I patretshëm në ujë
- Qëndrueshmëri të lartë
- Kohë e zgjatur e hapjes
- I përshtatshëm për ngrohje dyshemeje
- teknologji RÖFIX me pak pluhur

Përpunimi



Të dhëna teknike

Numri i artikullit	32061
EAN	9003304320615
Paketimi	
Sasi për njësi	25 kg/Nj.
Njësi për paletë	48 Nj./Pal
Madhësia e kokrrizave	0-0,5 mm
Ngjyra	gri
Udhëzime për përdorimin	Të dhënat mbi konsumin janë orientuese, ato varen shumë nga karakteristikat e bazamentit dhe nga teknika e aplikimit.
Njësia e kërkesës për ujë	8 L/Nj.
Forca në lidhje	≥ 1 MPa
Gati për tu shkelur	rreth. 24 orë
I ngarkueshëm pas	7 d
Grupi i ngjitësit për pllaka	C2 TE EN 12004

RÖFIX AG 652 PLUS

Ngjitës pllakash C2 TE

Numri i artikullit	32061
Koha e përpunimit dhe ngjitjes	30 min EN 1346
Korigjueshmëria	rreth. 10 min EN 1015-9
Koha e maturimit	5 min
Koha e punueshmërisë	rreth. 3 orë EN 1015-9
Temperatura e nënshtresës	5-25 °C
Gati për bojak	24 orë (dysHEME) 12 orë (mur)

Baza e materialit

- Rërë kuarci (e klasifikuar)
- Çimento
- Aditivë për përmirësimin e vetive të përpunimit

Kushtet e punimit

Gjatë fazës së tharjes dhe përpunimit, temperatura e ambientit dhe bazamentit nuk duhet të bjerë nën +5 °C. Deri sa të arrihet tharja e plotë, mbrojeni nga ngrirja, tharja e shpejtë (rezatimi direkt i diellit, era) dhe shiu.

Bazamenti

Dyshemetë me bazë çimento- sulfat, çimento, dysHEME me bazë sulfat-kalçiumi dhe betone të vjetra, çimento, gëlqere-çimento, gips, dhe suvatë me bazë gëlqere, për të gjitha llojet e bazamenteve duhet të jenë në përputhje me rregulloret dhe normativat. Dyshemetë me bazë sulfat kalçiumi duhet të paratrajtohen përpara se të shtrohen me pllaka. Kini parasysh lagështinë e mbetur në varësi të bazamentit. Lagështia e mbetur e dyshemesë (CM):DysHEME çimento 2,0 %, DysHEME sulfat kalçiumi 0,5 % (DysHEME me sistem ngrohje 0,3 %), RÖFIX ZS-DysHEME të rrjedhshme 1,8 % (tek dyshemetë me format të madh dhe dyshemetë me sistem ngrohje 1,3 %). Tek suvatë sipas EN 998-1 respektoni kohën e tharjes. Betoni duhet të jetë 3 muaj i vjetër. Tek suvatë me bazë gipsi dhe gips- gëlqere sipas EN 13279-1, duhet patur kujdes kur lagështia e mbetur është mbi 1%. Bazamenti duhet të jetë i i qëndrueshëm me aftësi mbajtëse, i pastër, pa plasaritje, pa mbetje vajrash, pa lyerje të vjetra dhe mjaftueshmërisht i

thatë.

Bazamenti-Trajtimi paraprak

Për bazamente me aftësi thithëse përdorni astarin RÖFIX AP 300, ndërsa për bazamente kritike shumicën e rasteve ne sugjerojmë fortësuesin RÖFIX AP 320. Parregullsitë e vogla dhe vrimat në sipërfaqe duhet të riparohen me llaçin special RÖFIX FS 630:

Përgatitja

Përziejini në mënyrë homogjene me një përzierës mekanik, duke rregulluar mundësisht konsistencën duke shtuar një sasi të vogël uji. Pasi përziejmë e lemë të pushojë dhe më pas e përziejmë përsëri.

Këshilla për përpunimin

Materialin i hapur më parë nuk duhet përdorur, gjithashtu mos e përziemi me materialin e ri. Pllakat shtrohen në një shtrat të hollë ngjitësi, duke i levizur lehtësisht dhe mund të korigjohen brenda pak minutave mbas vendosjes në vendin e tyre.

ROFIX AG 652 PLUS

Ngjitës pllakash C2 TE

Përpunimi

Shtrojeni ngjitësin ROFIX me anën e lëmuar të mistrisë së përshtatshme dhe me anën e dhëmbëzuar vijëzoheni dhe përhapeni mundësisht vetëm në një drejtim. Nëse është e nevojshme, të garantohet një shtrim i pllakave pa hapësira (në zona që janë nën ndikimin e vazhdueshëm të ujit) duhet të punohet me metodën Floating- Buttering. Mos shtroni më shumë ngjitës se sa mund të shtroni pllaka, sepse kolla humb vetinë ngjitëse. Mistri me dhëmbëza për ngjitës shtresë hollë Nëse koha e shtrimit tejkalohet, shtroni një shtresë të re, të hollë me ngjitës duke përdorur një shpatull të dhëmbëzuar. Në këtë mënyrë shkatërrohet ndërkohë dhe cipa e mpiksuar. Përzierësit mekanik janë të përshtatshëm veçanërisht për materiale të butë me viskozitet të lartë siç është ngjitësi i pllakave.

Magazinimi

Magazinojeni në vende të thata mundësisht mbi paleta druri. Koha e magazinimit: min. 12 muaj sipas. Rregullores 1907/2006/EG, Aneksi XVII, në temperaturë +20 °C, 65 % lagështi ambjenti.

Udhëzime teknike dhe ligjore

Gjatë aplikimit të produkteve tona, respektoni të dhënat në skedat teknike, të cilat janë në përputhje me standardet e përgjithshme dhe specifike të vendit, si dhe të merren parasysh rekomandimet e shoqatës kombëtare të specialistëve.

Këshilla të përgjithshme

Kjo skedë teknike anulon dhe zëvendëson të gjitha versionet e mëparshme. Të dhënat e këtyre udhëzuesve teknike përkojnë me njohuritë dhe përvojën tonë praktike të deritanishme. Ky informacion dhe të dhënat janë përpiluar me kujdes dhe me ndërgjegje të plotë, por pa mbajtur përgjegjësi për vendime ose veprime plotësuese që mund të marrë vetë konsumatori. Të dhënat në vetevete nuk provojnë asnjë lidhje ligjore ose detyrime të tjera anësore, dhe normalisht nuk e ndalojnë konsumatorin të testojë produktin për ato qëllime për të cilat edhe është prodhuar.

Produktet ROFIX si dhe të gjitha materialet përbërëse, i nënshtrohen një kontrolli të vazhdueshëm, me anë të të cilit garantohet një cilësi e pandryshueshme. Stafi ynë është i gatshëm tju japë cdo ndihmë teknike në lidhje me përdorimin, përpunimin si dhe mund të ofrojë edhe trajnime praktike në lidhje me përdorimin e produkteve tona. Skedat tona teknike më të reja, me të dhënat aktuale, mund ti gjeni edhe në faqen tonë të internetit (www.roefix.com), ose mund të kërkoen edhe pranë filjaleve rajonale në vënd. Informacione më të detajuara për sigurinë mund ti lexoni tek skedat tona të sigurisë. Përpara aplikimit të produkteve, jeni të lutur ti lexoni me kujdes këto skeda. Të gjitha të dhënat teknike të dhëna në këtë fletë produkti janë përcaktuar në kushte laboratorike.