TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

Creteo®Repair CC 170

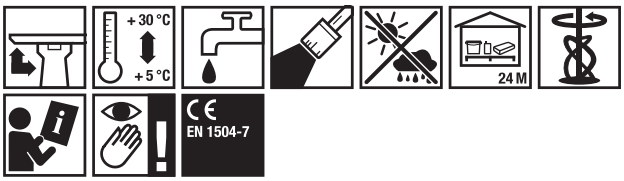
Korrosionsschutz



Anwendungsbereiche

Als hochwertiger Korrosionsschutz im Verbund mit Creteo®Repair Produkten. Kann aber mit allen zugelassenen Betoninstandsetzungsprodukten auf Zementbasis verwendet werden. Nicht als Haftbrücke verwendbar. Spezialzusätze dürfen nur mit Genehmigung des Herstellers zugegeben werden.

Verarbeitung



Technische Daten

Art. Nr.	2000148443	2000148468
EAN	9003304435128	9003304447169
Verpackung		
Menge pro Einheit	15 kg/EH	5 kg/EH
Einheit pro Palette	24 EH/Pal.	64 EH/Pal.
Körnung	0-0,1 mm	
Verbrauch	ca. 1370 kg/m³	
Ergiebigkeit Liter	11 L/EH	3,7 L/EH
Wasserbedarfsmenge Einheit	ca. 3 L/EH	ca. 1 L/EH
Frischmörtelrohdichte	ca. 1650 kg/m³	
Schichtdicke	2 mm	
Spez. Wärmekapazität	ca. 1 kJ/kg K	
Wasser-Feststoffge-halt W/F	0,2	

Creteo®Repair CC 170

Korrosionsschutz

Materialbasis

- Einkomponentig
- Kunststoffmodifiziert
- Zemente
- Zusätze zur Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften

Verarbeitungsbedingungen

Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken.
Bis zur Durchtrocknung vor Frost, zu schneller Austrocknung (direkter Sonneneinstrahlung, Föhn) und nachträglicher Durchfeuchtung (Regen) schützen.

Untergrund

Bewehrung muss frei von Rost, Belag, Mörtel, Beton, Staub und sonstigen losen und schädlichen Stoffen sein, die den Verbund verringern oder zur Korrosion beitragen. Der gesamte Umfang der freiliegenden Bewehrung muss gleichmäßig gereinigt werden, außer wenn dies die Standsicherheit beeinträchtigen würde. Die Bewehrung muss einen Reinheitsgrad von Sa2 oder St3 haben (Flugrost erlaubt).

Zubereitung

Creteo®Repair CC 170 mit der vorgegebenen Wassermenge mit geeignetem Rührgerät zu einer homogenen Masse ca. 2 Minuten mischen.

Verarbeitungshinweis

Material aus geöffneten Altgebinden nicht verwenden und auch nicht mit frischem Material vermengen. Die Bewehrung wird 2 mal mit Creteo®Repair CC 170 Korrosionsschutz gestrichen, damit eine Schichtstärke von 2 mm entsteht. Die Wartezeit zwischen den Anstrichen beträgt ca. 20 min. Nach der letzten Lage muss eine Erhärtungszeit von ca. 48 Stunden laut EN 1504-7 eingehalten werden.
Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.

Lagerung

Trocken, auf Holzrosten lagern.

24 Monate lagerfähig ab Produktionsdatum (siehe Gebindeaufdruck) gemäss Verordnung 1907/2006/EG Anhang XVII bei +20 °C, 65 % rel. Luftfeuchte.

Rechtliche und technische Hinweise

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Allgemeine Hinweise

Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig. Die Angaben dieses technischen Merkblattes entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und praktischen Anwendungserfahrungen. Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung. Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw. können in der nationalen Geschäftsstelle angefordert werden.
Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt.

Das Produkt darf nicht mit anderen Produkten, Materialien oder Fremdstoffen vermischt werden, sofern dies nicht ausdrücklich in den technischen Unterlagen empfohlen wird.

Technisches Merkblatt (TM) | DE | 15.10.2026

Creteo®Repair CC 170

Korrosionsschutz

Verbrauchswerte bei 2 mm Schichtstärke					
Bewehrungsdurchmesser	8 mm	10 mm	12 mm	14 mm	16 mm
Ergiebigkeit 5 kg Eimer (lfm)	66	55	44	38	33
Ergiebigkeit 15 kg Eimer (lfm)	199	159	133	114	99
Bewehrungsdurchmesser	18 mm	20 mm	22 mm	24 mm	26 mm
Ergiebigkeit 5 kg Eimer (lfm)	29	27	24	22	20
Ergiebigkeit 15 kg Eimer (lfm)	88	80	72	66	61
Bewehrungsdurchmesser	28 mm	30 mm	32 mm	34 mm	36 mm
Ergiebigkeit 5 kg Eimer (lfm	19	18	17	16	15
Ergiebigkeit 15 kg Eimer (lfm)	57	53	50	47	44
Bewehrungsdurchmesser	38 mm	40 mm	42 mm	44 mm	46 mm
Ergiebigkeit 5 kg Eimer (lfm)	14	13		12	11
Ergiebigkeit 15 kg Eimer (lfm)	42	40	38	36	34
Info	ÖNORM EN 1504-7				
	ÖBV-Richtlinie - Erhalten und Instandsetzen von Bauten aus Beton und Stahlbeton				

Technisches Merkblatt (TM) | DE | 15.10.2026