



RÖFIX PI 223 MINERAL

Mineralna notranja barva

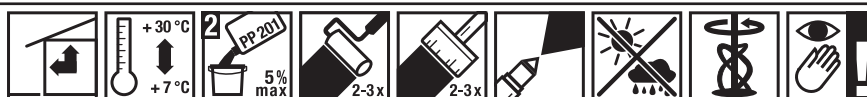
Pravne in tehnične informacije: Pri uporabi naših izdelkov upoštevajte podatke, navedene v naših tehničnih listih, skladnost s splošnimi in posebnimi standardi države ter priporočili ustreznih nacionalnih trgovinskih združenj.

Področja uporabe: Gotova, paroprepustna, visoko pokrivna, abrazijsko odporna, ultrabelna mineralna barva za notranje prostore.
Za vse običajne notranje stenske in stropne površine, na primer v pisarnah in spalnicah, kuhinjah, kopalnicah in kletih.
Posebej primerno na nebarvanih mineralnih ometih, silikatnih starih barvah in grobovlaknenih tapetah.
Fiziološko neoporečno, brez topil – zato torej fiziološko neoporečno in optimalno primerno za ekološko gradnjo.
Prožna tesnilna masa za vetrikalne zatesnitve v skladu z DIN 1048, 5.del, preverjeno z vodnim tlakom do 1,5 bar, čas sušenja 7 dni (odporno na pritisk 15 m visok vodni steber).

Lastnosti materiala:

- Brez biocidov.
- Brez mehčal
- ekološko priporočljiv izdelek

Obdelava:



Tehnični podatki	
SAP šifra:	2000148267
NAV-Art. Nr.:	137950
Način pakiranja	
Enota na paleto	24 EN/p
Enota na paleto	15 I/EN
Barva	bela
Poraba	pribl. 0,15 l/m ² /prem.
Specifična teža	1,57 kg/l
sd-vrednost	< 0,15 m
pH-vrednost	pribl. 10
VOC kategorija	A
Vsebnost VOC	max. 30 g/l
Delež VOC	1 %
Kontrastno razmerje	Razred 2, 7 m ² (EN 13300)
Obstojnost na mokro abrazijsko	Razred 3 (EN 13300), „pralno obstojen“ (DIN 53778)
Pakiranje	V reciklažnih plastičnih vedrih.
Temperatura podlage	> 8 - ≤ 25 °C

Osnova materiala:

- Vezivo: organsko in silikatno manj kot 5%
- Pigment: titanov dioksid
- Polnila: kalcijev karbonat, silikat,
- Aditivi: zamreževalo, sredstvo proti penjenju

Pogoji pri izvedbi: Pri premazovanju in sušenju ne sme temperatura okolice in podlage pasti pod +5 °C. Čas sušenja zavisi od pogojev v okolici. Pri zračni vlagi 65 % in temperaturi +20 °C je premaz površinsko suh in se lahko ponovno premaže. Premaz je popolnoma suh in odporen na obremenitve po 3 dneh. Do presušitve premaza ščititi pred vremenskimi vplivi: nizke temperature, zmrzovanja, vročina, direktno segrevanje sonca, vlaga, dež, veter, prepih.



RÖFIX PI 223 MINERAL

Mineralna notranja barva

Podlaga:

Podlaga mora biti čista, trdna, suha, brez prahu, nosilna in brez cvetenja, ločilnih sredstev in nečistoč vseh vrst.

Podlage morajo biti nosilne. Pri mrežnem testu morajo biti doseženi vrednosti 0 in 1 (po EN2409). Preiskovanje podlage, vrednotenje podlage in obdelava podlage izvajati v skladu z veljavnimi nacionalnimi standardi: DIN 18363, tehničnim listom, smernicami ÖAP oz. SMGV. Pri novozgrajenih podlagah je potrebno upoštevati tehnične podatke in navodila proizvajalca glede časa sušenja in mirovanja uporabljenih materialov.

Močno vpojne površine in površine, ki se krušijo (kot droben pesek) ali brišejo (kredenje) ali površine z različno vpojnostjo premazati z ustreznim grundirnim sredstvom.



RÖFIX PI 223 MINERAL

Mineralna notranja barva

Priprava podlage:

Beton: Betonske podlage morajo biti suhe, nosilne, okraščene, brez prahu. Mehansko odstranimo morebitno cementno blato. Različne nečistoče ko so ostanki opažnega olja, maščobe, voski ali izpušni plini (promet) se odstrani s parnim čistilnikom. Poškodobe in luknje na površini se zapolnijo in zagladijo z RÖFIX izravnalnimi masami. Predpriprava podlage z prednamazom {MARKE} PP 201 SILICA LF . PP 201 mora biti ustrezno razredčen z vodo glede na vpojnost podlage. Temeljni in zaključni premaz z izdelkom opisanim v tem tehničnem listu.

Neustrezen

Na kontaktni premaz (R55/R57 sveže na sveže) Predpriprava podlage z prednamazom {MARKE} PP 201 SILICA LF . PP 201 mora biti ustrezno razredčen z vodo glede na vpojnost podlage.

Temeljni in zaključni premaz z izdelkom opisanim v tem tehničnem listu.

Morebitne sigaste sloje, nečistoče in prah je treba odstraniti do čistega. Mavčne podlage morajo biti suhe, nosilne in brez prahu. Podlago pripravimo z RÖFIX PP 307 ISO LF – zapornim predpremazom. PP 307 moramo razredčiti z vodo glede na vpojnost podlage (izdelek je predpripravljeni izdelek – na ekstremno vpojni podlagi dodamo največ 30 % vode). RÖFIX ISO-metoda: Pripravo podlage in predpremaz z RÖFIX PP 307 ISO LF (največ 10 % dodane vode) lahko izvedemo v eni sami delovni fazi. Nato sledi le še zaključni premaz (ali po potrebi vmesni in zaključni premaz) z izdelkom, opisanim v tem tehničnem listu.

Mavčno-kartonske plošče: Na srednjeslojne sisteme (Unistar) Temeljni in zaključni premaz z izdelkom opisanim v tem tehničnem listu.

Predpriprava podlage z prednamazom {MARKE} PP 201 SILICA LF . PP 201 mora biti ustrezno razredčen z vodo glede na vpojnost podlage. Temeljni in zaključni premaz z izdelkom opisanim v tem tehničnem listu.

Predpriprava podlage z prednamazom RÖFIX PP 301 HYDROSOL LF. PP 301 mora biti ustrezno razredčen z vodo glede na vpojnost podlage. Temeljni in zaključni premaz z izdelkom opisanim v tem tehničnem listu.

Mavčno-kartonske plošče: Podlago pripravimo z RÖFIX PP 307 ISO LF – zapornim predpremazom. PP 307 moramo razredčiti z vodo glede na vpojnost podlage (izdelek je predpripravljeni izdelek – na ekstremno vpojni podlagi dodamo največ 30 % vode). RÖFIX ISO-metoda: Pripravo podlage in predpremaz z RÖFIX PP 307 ISO LF (največ 10 % dodane vode) lahko izvedemo v eni sami delovni fazi. Nato sledi le še zaključni premaz (ali po potrebi vmesni in zaključni premaz) z izdelkom, opisanim v tem tehničnem listu.

Gradbeni materiali iz lesa (masivni les, OSB-plošče, iverne plošče ipd.): Podlago pripravimo z RÖFIX PP 307 ISO LF – zapornim predpremazom. PP 307 moramo razredčiti z vodo glede na vpojnost podlage (izdelek je predpripravljeni izdelek – na ekstremno vpojni podlagi dodamo največ 30 % vode). RÖFIX ISO-metoda: Pripravo podlage in predpremaz z RÖFIX PP 307 ISO LF (največ 10 % dodane vode) lahko izvedemo v eni sami delovni fazi. Nato sledi le še zaključni premaz (ali po potrebi vmesni in zaključni premaz) z izdelkom, opisanim v tem tehničnem listu.

Nosilne (stare) barve in (stari) premazi na disperzijski osnovi: Predpriprava podlage z prednamazom {MARKE} PP 201 SILICA LF . PP 201 mora biti ustrezno razredčen z vodo glede na vpojnost podlage. Temeljni in zaključni premaz z izdelkom opisanim v tem tehničnem listu.

Nosilni (stari) premazi in (stari) sloji na silikatni osnovi: Predpriprava podlage z prednamazom {MARKE} PP 201 SILICA LF . PP 201 mora biti ustrezno razredčen z vodo glede na vpojnost podlage. Temeljni in zaključni premaz z izdelkom opisanim v tem tehničnem listu.

Nebarvan mineralni stari omet: Predpriprava podlage z prednamazom {MARKE} PP 201 SILICA LF . PP 201 mora biti ustrezno razredčen z vodo glede na vpojnost podlage. Temeljni in zaključni premaz z izdelkom opisanim v tem tehničnem listu.

Mavčno-kartonske plošče: Temeljni in zaključni premaz z izdelkom opisanim v tem tehničnem listu.

Mavčno-kartonske plošče: Na srednjeslojne sisteme (Unistar) Temeljni in zaključni premaz z izdelkom opisanim v tem tehničnem listu.

Mešane podlage, manjše površine z obnovljenim ometom (npr. popravki na ometu, zapolnjene razpoke, ometane in izravnane površine, nove elektronapeljave ipd.):

Predpriprava podlage z prednamazom {MARKE} PP 201 SILICA LF . PP 201 mora biti ustrezno razredčen z vodo glede na vpojnost podlage. Temeljni in zaključni premaz z izdelkom opisanim v tem tehničnem listu. Opcijsko: RÖFIX ISO-metoda: Pripravo podlage in predpremaz z RÖFIX PP 307 ISO LF (največ 10 % dodane vode) lahko izvedemo v eni sami delovni fazi. Nato sledi le še zaključni premaz (ali po potrebi vmesni in zaključni premaz) z izdelkom, opisanim v tem tehničnem listu.



RÖFIX PI 223 MINERAL

Mineralna notranja barva

Ometi in barve, ki jih je napadla plesen: Pri plesnivih površinah Röfix izrecno priporoča 100-odstotno trajnostno in ekološko neoporečno popravilo z RÖFIX RENOPOR Sanacijskimi sistemi. Seveda lahko tudi izdelku, ki je opisan v tem tehničnem listu, dodamo algicid/fungicid, vendar Röfix izrecno priporoča predvsem gradbeno-fizikalne ukrepe, ki trajno odpravijo problem plesni (Renopor).

Vodni, sajavi, mastni, nikotinski madeži oz. s tem onesnažene površine, površine z močnimi kontrasti, madeži flomastrov ipd.: Na kontaktni premaz (R55/R57 sveže na sveže)

Priprava podlage:	Sveže barvne madeže lahko odstranimo z vlažno krpo ali s čisto vodo. Grundirna sredstva se razrečujejo z vodo glede na vpojnost podlage. Globinsko grundirno sredstvo mora podlaga vpiti - na površini ne sme biti vidnega filma (svetleč premaz).
Obdelava:	Nanesemo obilno, enakomerno pokrivno z ustreznim čopičem, valjčkom ali krtačo. Struktura prevleke je sestavljena iz predobdelave podlage (RÖFIX PRIMER) in premaza. Dejanski premaz (barva) je sestavljen iz temeljnega premaza, morda vmesnega in zgornjega premaza. Strojno nanašanje enakomerno izvedemo z ustrežno brizgalno napravo. Postopoma v plasteh nanašamo od zgoraj navzdol v 3-4-kratni debelini zrna (npr. 10-12 mm pri 3mm praskanem ometu). Pri nanašanju z brizganjem barvo pred nanašanjem dobro premešamo in presejemo.
Varnostna opozorila:	Podrobna varnostna opozorila so na voljo tudi v posameznih varnostnih listih. Vedno preberite varnostni list pred uporabo gradbenega izdelka! Hranite izven dosega otrok. Pri stiku z očmi ali kožo takoj izperite z veliko vode. Pri pršenju ne dihajte meglice. Ne izpraznite v vodo, kanalizacijo ali zemljo. Podrobne informacije preverite v varnostnem listu. Samo prazne posode za recikliranje. Izjava („koda odpadka“) za odlaganje v sklado z AVV (Odlok o katalogu odpadkov). Ukrepi prve pomoči glede na varnostni list.
Skladiščenje:	Skladiščiti na hladnem, dobro zaprto, zaščiteno pred zmrzaljo. Rok uporabe najmanj 24 mesecev.

Izjava:



Splošna opozorila:	S tem tehničnim listom so razveljavljene vse predhodne izdaje. Posodobljene tehnične liste najdete na internetni strani www.roefix.si , lahko jih zahtevate tudi pri tehnično-svetovalni službi. Podrobna varnostna opozorila so na voljo tudi v posameznih varnostnih listih. Vedno preberite varnostni list pred uporabo gradbenega izdelka! Izdelki RÖFIX kot tudi vse vsebovane surovine so podvrženi stalnemu nadzoru, s čimer se zagotavlja nespremenjena kakovost. Tehnične vrednosti se nanašajo na osnovne produkte. S toniranjem ali obarvanjem so možna odstopanja od tehničnih podatkov. Pri tehničnih podatkih gre za povprečne vrednosti. Zaradi naravnega izvora surovin lahko pride znotraj pošiljke do rahlih odstopanj od teh vrednosti. Pri barvanju površin, ki niso navedene v tem tehničnem listu, kontaktirajte našo tehnično svetovalno službo. Barvni toni pri dodatnem naročilu kot tudi glede na barvno karto lahko rahlo odstopajo. Podatki za čase sušenja se nanašajo na laboratorijske pogoje (+20 °C/65 % rV) in so glede na vremenske razmere na gradbišču različni od navedenih. Produkti RÖFIX kot tudi vse vsebovane snovi so podvrženi stalnemu nadzoru, s čimer se zagotavlja nespremenjena kvaliteta. Veljajo tudi tehnični listi za RÖFIX proizvode, ki so omenjeni v tem tehničnem listu. Za vprašanja povezana z uporabo in obdelavo naših produktov vam je na voljo naša tehnično svetovalna služba. Za vprašanja, povezana z uporabo in vgradnjo ali predstavitvijo naših izdelkov, vam je na voljo naša tehnično-svetovalna služba.
---------------------------	--