

TECHNICKÝ LIST

RÖFIX 380

Hydraulkalk-Feinabrieb



Oblasť použitia

Minerálna jemná vrchná omietka na báze hydraulického vápna, určená na renováciu starých budov, kostolov a historických budov, obzvlášť v pamiatkovej starostlivosti. Jemná vápenná omietka podľa historických receptúr, nanášaná v dvoch vrstvách. Na minerálne, nasiakavé podklady. Predovšetkým na vápenné omietky. Optimálny podklad pre vápenné a silikátové farby. Odpovedá požiadavkám pamiatkovej starostlivosti. Zloženie zmesi vychádza z analýzy originálnej historickej omietky. Nevhodný do miestností s vlhkosťou a na obkladanie.

Vlastnosti

- Vysoká odolnosť proti poveternostným vplyvom
- Vytvrdzovanie pri zníženom vnútornom napätí.
- Neobsahuje hydrofóbne prostriedky
- Výborné spracovanie.

Spracovanie



Technické údaje

Číslo tovaru	2000639172	2000143041
EAN	9003304495238	
Balenie		
Množstvo v balení	25 kg/balenie	30 kg/balenie
Zrניות	0-0,5 mm	
Spotreba	cca. 1,75 kg/m ² /mm	
Poznámka k spotrebe	Údaje o spotrebe sú orientačné a závisia od podkladu a technológie spracovania. Pri prvom spracovaní a pri použití na veľké plochy je nutné zhotoviť skúšobnú (referenčnú) plochu.	
Výdatnosť	cca. 17 m ² /balenie/mm	cca. 17 m ² /balenie/cm
Množstvo vody	cca. 9 L/balenie	cca. 12 L/balenie
Reakcia na oheň	A1	
Kapilárna nasiakavosť	> 3 kg/m ² *min0,5	
Prídržnosť	≥ 0,08 N/mm ²	
Pevnosť v tlaku	1,5 N/mm ² (28 d)	
Pevnosť v ťahu pri ohybe	≤ 0,7 N/mm ²	
Súčiniteľ tepelnej vodivosti	0,61 W/mK pre P=50% EN 1745:2002 0,66 W/mK pre P=90% EN 1745:2002	

RÖFIX 380

Hydraulkalk-Feinabrieb

Číslo tovaru	2000639172	2000143041
max. hrúbka vrstvy	4 mm	
Minimálna hrúbka vrstvy omietky	2 mm	
Trieda malty	GP EN 998-1 CS I EN 998-1 Wc0 EN 998-1	
Hodnota pH	13	
Hrúbka vrstvy	0-4 mm	
Špeciálna tepelná kapacita	cca. 1 kJ/kg K	
Objemová hmotnosť v suchom stave	cca. 1439 kg/dm ³	
Balenie	V papierových vreciach odolných voči vlhkosti.	
WDDZ min	12	
WDDZ max	15	

Materiálové zloženie

- Ťažený praný a triedený piesok
- Hydraulické vápno
- Vzdušné vápno.

Podmienky spracovania

Počas spracovávania a schnutia nesmie teplota podkladu a okolia klesnúť pod +5°C a presiahnuť +30°C.

Počas spracovávania a tvrdnutia materiálu minimálne 7 dní chrániť pred pôsobením mrazu. Vysoká vlhkosť vzduchu vo vnútorných priestoroch spomaľuje schnutie. Vápenné omietky potrebujú k naviazaniu oxid uhličitý zo vzduchu a zároveň musia vodu odovzdať. Preto je potrebné v zle vetraných miestnostiach sa postarať o vyhovujúci prívod čerstvého vzduchu (napr. ventilátor). Odvlhčovací prístroj k rýchlemu vyschnutiu ešte nenaviazanej omietky nie je vhodný (nebezpečenstvo vzniku trhlín) a nesmie sa preto nasadiť.

Podklad

Podklad musí byť čistý, pevný, zbavený prachu a vlhkosti, nosný a čistý od všetkých výkvetov, oddeľujúcich látok a znečistení každého druhu. Kontrola podkladu musí byť v

súlade s platnými predpismi a normami napr. EN 13914-1,2. Poškodené časti omietky odstrániť. Dutiny a uvoľnené časti u pamiatkovo chránených objektov odstrániť iba po konzultácii. V prípade, že sa tieto odlupujúce miesta musia zachovať, musia sa odborné spevniť/vyplniť. Podklad musí byť drsný a dobre navlhčený.

Príprava podkladu

Malé nesúdržné plochy je možné spevniť materiálom PP 201 SILICA LF . Nenosné omietky a nátery je potrebné odstrániť. Povrch musí byť navlhčený, inak hrozí nebezpečie požiaru.

Príprava výrobku

Pri ručnom spracovaní: obsah vreca zmiešať s odporúčaným množstvom vody (pitná alebo podľa STN EN 1008) a premiešať elektrickým miešadlom počas 2 minút, kontinuálnou miešačkou alebo miešačkou s núteným obehom. Čas miešania pri ručnom spracovaní 2–3 minúty.

RÖFIX 380

Hydraulkalk-Feinabrieb

Pokyny k spracovaniu

Čerstvú maltu spracovať do 2 hod. od namiešania. Zabrániť rýchlemu vysychaniu vápennej omietky. Rýchle vyschnutie vedie k vzniku zmršťovacích trhlín. Po aplikácii je nutné zaistiť dobré schnutie a vytvrdenie (napr. nútené vetranie). Priamy ohrev omietky nie je dovolený. Nikdy nečistiť iba vodou. Materiál z obalov, ktoré boli otvorené dlhšiu dobu nepoužívať, ani neprimiešavať do čerstvej zmesi. Podrobné bezpečnostné pokyny nájdete v našich samostatných kartách bezpečnostných údajov. Tieto karty bezpečnostných údajov je potrebné si pred použitím prečítať.

Spracovanie

Vápenné omietky sú všeobecne dvojvrstvové, pričom prvá vrstva slúži ako (sacia). Druhá sa nanáša systémom čerstvý na čerstvý a vytvára konečnú štruktúru. Sanačné omietky sú aplikované na vlhké vápenné omietky. Zle nasiakavé omietky musia byť vopred upravené. U náterových hmôt na vápennú omietku je potrebné dbať na vysokú difúziu vodných pár a taktiež na vysokú priepustnosť oxidu uhličitého. Z toho dôvodu sa určuje doba zrenia vápenných omietok pred aplikáciou náterových hmôt. Doba zrenia pre silikátové nátery je min. 4 týždne.

Skladovanie

Na suchom mieste na drevených paletách.
skladovateľný min. 12 mesiacov

Všeobecné informácie

Technický list nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Iba uvedená verzia je platná. Informácie uvedené v technickom liste predstavujú súčasný stav našich znalostí, vedomostí a praktických skúseností. Informácie boli poskytnuté s maximálnou snahou o korektnosť. Naša spoločnosť však nenesie zodpovednosť za ich správnosť a úplnosť a súčasne nenesie zodpovednosť za rozhodnutie užívateľa. Informácia sama osebe nevytvára akýkoľvek právny záväzok alebo iné doplnkové povinnosti. Zákazník je povinný skontrolovať výrobok a nezávisle posúdiť jeho vhodnosť pre zamýšľané použitie. Naše výrobky, ako aj všetky obsiahnuté komodity

sú priebežne monitorované, čím je zaručená konzistentná kvalita. Služba nášho technického poradenstva je k dispozícii na otázky týkajúce sa použitia, spracovania a prezentáciu našich výrobkov. Aktuálny stav technických listov je k dispozícii na našich webových stránkach. Podrobné bezpečnostné pokyny nájdete v našich samostatných kartách bezpečnostných údajov. Tieto karty bezpečnostných údajov je potrebné si pred použitím prečítať.

Všetky technické údaje uvedené v tomto technickom liste boli stanovené v laboratórnych podmienkach.