

## TECHNICKÝ LIST

### RÖFIX Hydraulkalk-Sockelputz

Vápenná malta na sokle



#### Oblasť použitia

Prednástretek, jadrová a vrchná omietka, rovnako aj výplňová malta na masívne murivo z tehál alebo prírodného kameňa. Určená na renovácie starých budov v pamiatkovej starostlivosti pre oblasť soklov. Výrobok je na báze hydraulického vápna. Minerálna vápenná malta na opravu starých a pamiatkovo chránených objektov. Odpovedá požiadavkám pamiatkovej starostlivosti. Zloženie zmesi vychádza z analýzy originálnej historickej omietky. Vápenná omietka na ťažké, masívne steny ako napr. murivo z plných tehál alebo lomového kameňa. Na tepelnoizolačné a/alebo ľahčené tehly (ako napr. vysokoporézne tehly alebo pórobetónové murivo) nie je vápenná omietka vhodná. V oblasti sokla použitý v prípade, že sa dodrží smernica „fasádna soklová omietka/vonkajšie použitie“. Nevhodný na dodatočné obkladanie.

#### Vlastnosti

- Vysoká odolnosť proti poveternostným vplyvom
- Vyššia paropriepustnosť
- Vysoká rezistencia proti škodlivým soliam
- Neobsahuje hydrofóbne prostriedky

#### Spracovanie



#### Technické údaje

Číslo tovaru	2000955883
Balenie	
Množstvo v balení	25 kg/balenie
Zrניות	0-4 mm
Farba	běžová
Spotreba	cca. 1,45 kg/m <sup>2</sup> /mm
Poznámka k spotrebe	Údaje o spotrebe sú orientačné a závisia od podkladu a technológie spracovania. Pri prvom spracovaní a pri použití na veľké plochy je nutné zhotoviť skúšobnú (referenčnú) plochu.
Výdatnosť	cca. 1,9 m <sup>2</sup> /balenie/cm
Výdatnosť v litroch	17,1 L/balenie
Množstvo vody	cca. 5,7 L/balenie
Reakcia na oheň	A1
Otvorenosť pre difúziu pár	Vysoká paropriepustnosť
Prídržnosť	≥ 0,08 N/mm <sup>2</sup>
Pevnosť v tlaku	≥ 2 N/mm <sup>2</sup> (28 d) EN 1015-11

# RÖFIX Hydraulkalk-Sockelputz

Vápenná malta na sokle

Číslo tovaru	2000955883
Pevnosť v ťahu pri ohybe	≤ 0,8 N/mm <sup>2</sup>
Súčiniteľ tepelnej vodivosti	0,61 W/mK pre P=50% EN 1745:2002 0,66 W/mK pre P=90% EN 1745:2002
E-Modul	cca. 3000 N/mm <sup>2</sup>
Objemová hmotnosť čerstvej malty	cca. 1800 kg/m <sup>3</sup>
Obsah vzduchu	≥ 20 %
Minimálna hrúbka vrstvy omietky	20 mm
Trieda malty	GP EN 998-1 CS I EN 998-1 Wc0 EN 998-1
Hodnota pH	13
Pórovitosť	cca. 45 %
Hrúbka vrstvy	0-10 mm
Sypná hmotnosť	cca. 1370 kg/m <sup>3</sup> EN 12190
Špeciálna tepelná kapacita	cca. 1 kJ/kg K
Objemová hmotnosť v suchom stave	cca. 1646 kg/m <sup>3</sup>
Teplota podkladu	5-25 °C
Balenie	V papierových vreciach odolných voči vlhkosti.
WDDZ min	12
WDDZ max	15

## Materiálové zloženie

- Bez organických podielov
- Ťažený praný a triedený piesok
- Hydraulické vápno
- Tvoriaci makropóry.

## Podmienky spracovania

Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota podkladu v rozmedzí +5 °C a +30 °C  
Počas spracovania a tvrdnutia materiálu minimálne 7 dní chrániť pred pôsobením mrazu.

## Podklad

Podklad musí byť pevný, nosný, bez nečistôt a musí byť mierne vlhký. Predvlhčenie sa môže realizovať záhradným postrekovačom alebo maliarskou štetkou. Pri omietaní musí byť podklad matne vlhký. Zle nasiakavé staré podklady (staré vápenné omietky) môžu byť vopred ošetrené pomocou „Tonerdelösung“ (zvýšenie prídržnosti omietky k podkladu, zlepšenie zmáčavosti). Silno nasiakavé podklady je potrebné deň vopred navlhčiť. Silno nasiakavé podklady deň vopred navlhčiť. Poškodené časti omietky odstrániť. Dutiny a uvoľnené časti u pamiatkovo chránených objektov odstrániť iba po konzultácii. V prípade, že sa tieto odlupujúce miesta musia zachovať, musia sa odborné spevniť/vyplniť.

# RÖFIX Hydraulkalk-Sockelputz

Vápenná malta na sokle

## Príprava podkladu

---

Duté miesta a výrazné nerovnosti je možné domurovať, vyspraviť materiálom Hydraulkalk 952. Pre lepšiu spracovateľnosť je nutné podklad navlhčiť. Malé nesúdržné plochy je možné spevniť materiálom PP 201 SILICA LF. Dutiny alebo omietkové praskliny sa môžu vyplniť injektážnou maltou Hydraulkalk. Na nerovnomerne nasiakavé podklady je potrebné celoplošne naniesť vápenný prednástretek. Hydraulkalk 675 – Vorspritzmörtel sa nenastrieka s plným krytím a musí vzniknúť drsný povrch. Silno nasiakavé podklady je potrebné deň vopred navlhčiť.

## Príprava výrobu

---

Jedno vrece zamiešať v miešačke s núteným miešaním alebo v spádovej miešačke s čistou vodou podľa množstva potreby vody na homogénnu masu. Je vhodné miešať elektrickým ručným miešadlom s vysoko otáčkovým miešaním. (napr. dvojitým miešacím zariadením, vysokovýkonným rotorovým miešadlom). Čas miešania v miešačke s núteným miešaním alebo spádovej miešačke min. 5 minút – až do dosiahnutia mäkkej, objemnej konzistencie. Max. čas miešania: 10 minút. Rozmiešaný materiál znova nepremiešavať. Čerstvú maltu plynule, počas jednej hodiny spracovať. Dlhší čas státia čerstvej malty zmení obsah pórov a tým pevnosť ako aj odolnosť. Zamiešanie suchého produktu v už zamiešanej malte sa musí znížiť.

## Pokyny k spracovaniu

---

Zabrániť rýchlemu vysychaniu vápennej omietky. Rýchle vyschnutie vedie k vzniku zmršťovacích trhlín. Vápenné omietky potrebujú na tuhnutie atmosférický oxid uhličitý a zároveň musia uvoľniť vodu. Preto v zle vetraných miestnostiach musí byť zabezpečený dostatočný prísun čerstvého vzduchu (napr. ventilátory). Odvlhčovače vzduchu nie sú vhodné kvôli rýchlemu vysušeniu hydraulkej vápennej omietky (riziko praskania), a preto sa nesmú používať.

## Spracovanie

---

Vápenné omietky naniesť murárskou lyžicou na matne vlhký vápenný prednástretek, stiahnuť drevenou latou a na začiatku tuhnutia zdrsniť. Spracovanie vápenných omietok musí byť vo viacerých vrstvách. Jednotlivé vrstvy vždy min. 3 dni vlhčiť.

Jednotlivé vrstvy vápennej omietky nesmú byť väčšie ako je priemerná 3 násobná hrúbka zrna. Renovačné omietky sa nanášajú vo vrstvách hrúbky od 15 do max. 20 mm. Spodné vrstvy omietky sa len stiahnu, v žiadnom prípade sa nehladia.

Jednotlivé vrstvy omietky musia do dosiahnutia nového nasiakavého povrchu preschnúť. Ďalšia vrstva omietky sa môže naniesť na nasledujúci deň, keď je celý povrch dobre preschnutý. Už suché vrstvy omietky vlhčiť. Ak sa nebude nanášať na povrch jemná omietka, môže sa vrchná vrstva drevenou latou do roviny stiahnuť a murárskou lyžicou spracovať. Popritom sa musí posledná vrstva omietky naniesť v hrúbke min. 10 mm.

U náterových hmôt na vápennú omietku je potrebné dbať na vysokú difúziu vodných pár a taktiež na vysokú priepustnosť oxidu uhličitého. Z toho dôvodu sa určuje doba zrenia vápenných omietok pred aplikáciou náterových hmôt. Doba zrenia pre silikátové nátery je min. 4 týždne. Hydraulické vápenné omietky nadobúdajú mrazuvzdornosť až po úplnej karbonizácii. Ak budú omietky omietané neskoro na jeseň alebo v zime, môže nastať zníženie mrazuvzdornosti.

## Skladovanie

---

Na suchom mieste na drevených paletách. Skladovať minimálne 6 mesiacov.

## Certifikáty

---



## Všeobecné informácie

---

Technický list nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Iba uvedená verzia je platná. Informácie uvedené v technickom liste predstavujú súčasný stav našich znalostí, vedomostí a

## RÖFIX Hydraulkalk-Sockelputz

Vápenná malta na sokle

praktických skúseností. Informácie boli poskytnuté s maximálnou snahou o korektnosť. Naša spoločnosť však nenesie zodpovednosť za ich správnosť a úplnosť a súčasne nenesie zodpovednosť za rozhodnutie užívateľa. Informácia sama osebe nevytvára akýkoľvek právny záväzok alebo iné doplnkové povinnosti. Zákazník je povinný skontrolovať výrobok a nezávisle posúdiť jeho vhodnosť pre zamýšľané použitie. Naše výrobky, ako aj všetky obsiahnuté komodity sú priebežne monitorované, čím je zaručená konzistentná kvalita. Služba nášho technického poradenstva je k dispozícii na otázky týkajúce sa použitia, spracovania a prezentáciu našich výrobkov. Aktuálny stav technických listov je k dispozícii na našich webových stránkach. Podrobné bezpečnostné pokyny nájdete v našich samostatných kartách bezpečnostných údajov. Tieto karty bezpečnostných údajov je potrebné si pred použitím prečítať.

Všetky technické údaje uvedené v tomto technickom liste boli stanovené v laboratórnych podmienkach.