



RÖFIX SP Silikatna strukturna završna žbuka

Dekorativna žbuka na bazi umjetnih smola

Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene:

Tvorički zamiješana, gotova tankoslojna završna žbuka u raznim granulacijama, strukturama i tonovima boja.

Dekorativna strukturna žbuka za primjenu na pripremljenim žbukanim i TIS fasadama obrađenim temeljnim premazom, za ručnu i strojnu obradu.

Svojstva:

- Dekorativan
- Različite granulacije
- jednostavna ugradnja
- Izvrsno prijanjanje
- Iznimna otpornost na vremenske utjecaje
- Mogućnost špricanja
- Za TIS i konvencionalne fasade

Ugradnja:**Tehnički podaci**

SAP šifra:	2000148553	2000148700	2000154005	2000148051	2000148053
ERGO				10374	10386
Vrsta pakiranja					
Jedinica po paleti	24 Jed./pal. (IT)	24 Jed./pal. (IT)	24 Jed./pal. (IT)	24 Jed./pal. (IT)	24 Jed./pal. (IT)
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.				
Boja	prilagodljivo	bijela	bijela	bijela	bijela
Struktura žbuke			F	V	V
Granulacija		0,5 - 0,5 mm	0,7 - 0,7 mm	1 - 1 mm	1,5 - 1,5 mm
Potrošnja		pribl. 1,4 g/m ²	pribl. 1,7 kg/m ²	pribl. 2 kg/m ²	pribl. 2,4 kg/m ²
Nasipna gustoća suhog morta	pribl. 1.800 kg/m ³				
Paropropusnost μ	pribl. 40				
pH-vrijednost	pribl. 10,5				
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 J/kg K				
Vodoupojnost	< 0,15 kg/m ² h0,5				
Certifikati o ispitivanju	Reakcija na požar (euro razred) A2-s1, d0 prema EN 13501				
Napomene o ambalaži	Plastična kanta sa recikliranom plastikom				
Temperatura podloge	> 8 - < 25 °C				
Reakcija na požar	A2-s1, d0				
Tonovi boja					

SAP šifra:	2000148057	2000148056	2000148059	2000568560	
ERGO	10395	10394	10418		
Vrsta pakiranja					
Jedinica po paleti	24 Jed./pal. (IT)	24 Jed./pal. (IT)	24 Jed./pal. (IT)	24 Jed./pal. (IT)	24 Jed./pal. (IT)
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.				
Boja	bijela	bijela	bijela	bijela	u boji



RÖFIX SP Silikatna strukturna završna žbuka

Dekorativna žbuka na bazi umjetnih smola

SAP šifra:	2000148057	2000148056	2000148059	2000568560	
Struktura žbuke	V	R	V	R	
Granulacija	2 - 2 mm	2 - 2 mm	3 - 3 mm	3 - 3 mm	
Potrošnja	pribl. 3 kg/m ²	pribl. 2,7 kg/m ²	pribl. 3,8 kg/m ²	pribl. 3,5 kg/m ²	pribl. 1,4 g/m ²
Nasipna gustoća suhog morta	pribl. 1.800 kg/m ³				
Paropropusnost μ	pribl. 40				
pH-vrijednost	pribl. 10,5				
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 J/kg K				
Vodoupojnost	< 0,15 kg/m ² h0,5				
Certifikati o ispitivanju	Reakcija na požar (euro razred) A2-s1, d0 prema EN 13501				
Napomene o ambalaži	Plastična kanta sa recikliranom plastikom				
Temperatura podloge	> 8 - < 25 °C				
Reakcija na požar	A2-s1, d0				
Tonovi boja					razred boje I

SAP šifra:					2000295573
ERGO					
Vrsta pakiranja					
Jedinica po paleti	24 Jed./pal. (IT)				
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.				
Boja	u boji				
Struktura žbuke					V
Granulacija					0,5 - 0,5 mm
Potrošnja	pribl. 1,4 g/m ²	pribl. 1,4 g/m ²	pribl. 1,4 g/m ²	pribl. 1,4 g/m ²	pribl. 1,7 kg/m ²
Nasipna gustoća suhog morta	pribl. 1.800 kg/m ³				
Paropropusnost μ	pribl. 40				
pH-vrijednost	pribl. 10,5				
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 J/kg K				
Vodoupojnost	< 0,15 kg/m ² h0,5				
Certifikati o ispitivanju	Reakcija na požar (euro razred) A2-s1, d0 prema EN 13501				
Napomene o ambalaži	Plastična kanta sa recikliranom plastikom				
Temperatura podloge	> 8 - < 25 °C				
Reakcija na požar	A2-s1, d0				
Tonovi boja	razred boje II	razred boje III	razred boje IV	razred boje V	

SAP šifra:	2000295574	2000154011	2000154012	2000150820	2000150880
ERGO					
Vrsta pakiranja					
Jedinica po paleti	24 Jed./pal. (IT)				
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.				
Boja	u boji				
Struktura žbuke	V				



RÖFIX SP Silikatna strukturna završna žbuka

Dekorativna žbuka na bazi umjetnih smola

SAP šifra:	2000295574	2000154011	2000154012	2000150820	2000150880
Granulacija	0,5 - 0,5 mm	0,7 - 0,7 mm	0,7 - 0,7 mm	1 - 1 mm	1 - 1 mm
Potrošnja	pribl. 1,7 kg/m ²	pribl. 1,8 kg/m ²	pribl. 1,8 kg/m ²	pribl. 2 kg/m ²	pribl. 2 kg/m ²
Nasipna gustoća suhog morta	pribl. 1.800 kg/m ³				
Paropropusnost μ	pribl. 40				
pH-vrijednost	pribl. 10,5				
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 J/kg K				
Vodoupojnost	< 0,15 kg/m ² h0,5				
Certifikati o ispitivanju	Reakcija na požar (euro razred) A2-s1, d0 prema EN 13501				
Napomene o ambalaži	Plastična kanta sa recikliranom plastikom				
Temperatura podloge	> 8 - < 25 °C				
Reakcija na požar	A2-s1, d0				
Tonovi boja					

SAP šifra:	2000150821	2000150881	2000150822	2000150882	2000153968
ERGO					
Vrsta pakiranja					
Jedinica po paleti	24 Jed./pal. (IT)				
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.				
Boja	u boji				
Struktura žbuke	V	V	V	V	R
Granulacija	1,5 - 1,5 mm	1,5 - 1,5 mm	2 - 2 mm	2 - 2 mm	2 - 2 mm
Potrošnja	pribl. 2,4 kg/m ²	pribl. 2,4 kg/m ²	pribl. 3 kg/m ²	pribl. 3 kg/m ²	pribl. 2,7 kg/m ²
Nasipna gustoća suhog morta	pribl. 1.800 kg/m ³				
Paropropusnost μ	pribl. 40				
pH-vrijednost	pribl. 10,5				
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 J/kg K				
Vodoupojnost	< 0,15 kg/m ² h0,5				
Certifikati o ispitivanju	Reakcija na požar (euro razred) A2-s1, d0 prema EN 13501				
Napomene o ambalaži	Plastična kanta sa recikliranom plastikom				
Temperatura podloge	> 8 - < 25 °C				
Reakcija na požar	A2-s1, d0				
Tonovi boja					

SAP šifra:	2000154006	2000150824	2000154007	2000568630	2000693446
ERGO					
Vrsta pakiranja					
Jedinica po paleti	24 Jed./pal. (IT)				
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.				
Boja	u boji				
Struktura žbuke	R	V	V	R	R
Granulacija	2 - 2 mm	3 - 3 mm	3 - 3 mm	3 - 3 mm	3 - 3 mm



RÖFIX SP Silikatna strukturna završna žbuka

Dekorativna žbuka na bazi umjetnih smola

SAP šifra:	2000154006	2000150824	2000154007	2000568630	2000693446
Potrošnja	pribl. 2,7 kg/m ²	pribl. 3,8 kg/m ²	pribl. 3,8 kg/m ²	pribl. 3,5 kg/m ²	pribl. 1,4 g/m ²
Nasipna gustoća suhog morta	pribl. 1.800 kg/m ³				
Paropropusnost μ	pribl. 40				
pH-vrijednost	pribl. 10,5				
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 J/kg K				
Vodoupojnost	< 0,15 kg/m ² h0,5				
Certifikati o ispitivanju	Reakcija na požar (euro razred) A2-s1, d0 prema EN 13501				
Napomene o ambalaži	Plastična kanta sa recikliranom plastikom				
Temperatura podloge	> 8 - < 25 °C				
Reakcija na požar	A2-s1, d0				
Tonovi boja					

Sastav:

- Vezivno sredstvo
- Punila
- Pigmenti
- Aditivi

Uvjeti obrade:

Do potpunog sušenja zaštititi od smrzavanja, temperatura iznad 30 °C, prebrzog sušenja (izravna sunčeva svjetlost, suhi vjetar) i vlaženja (kiša).
Visoka vlažnost zraka ili kondenzacija na površini trajno otežavaju sušenje žbuke i mogu dovesti do nastanka mrlja na površini ili do ispiranja gornjeg sloja žbuke.
Za vrijeme ugradnje i sušenja, temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C.

Podloga:

Podloga mora biti suha, nosiva i bez nečistoća, kao što su npr. prašina, čađa, alge, iscjetavanja i slično.
TIS armaturne žbuke moraju se nanositi u propisanim debljinama slojeva u skladu s važećim smjernicama i biti suhe (najmanje 7 dana – dulje u hladnim i vlažnim uvjetima).
Neujednačena upojnost podloge dovodi do vizualnih površinskih odstupanja u izgledu (npr. sjajna područja, različiti tonovi boje).
Podloga mora biti nesmrznuta prije ugradnje završne žbuke i barem 7 sati nakon ugradnje.
Pri nanošenju gornjeg sloja žbuke na podžbuku, podžbuka se mora sušiti najmanje 7 dana/1 cm.

Priprema podloge:

Vapnene podložne žbuke: Na podložne žbuke s velikim udjelom vapna dozvoljena je ugradnja organskih završnih slojeva tek nakon potpunog stvrdnjavanja i dovoljnog vremena karbonatizacije podložne žbuke.
Vapneno cementne podložne žbuke: Prikladno
Lagane podložne žbuke: Na masi sa izravnavanjem (Renostar®, Renoplus®)
Toplinsko-izolacijske žbuke: Na masi sa izravnavanjem (Renostar®, Renoplus®)
Beton: Na masi sa izravnavanjem (Renostar®, Renoplus®)
Toplinsko-izolacijski sustavi, Toplinsko-izolacijske žbuke, elastične podloge: Prikladno
Mineralna stara žbuka bez premaza: Na masi za renoviranje (Renostar®, Renoplus®)
Stara žbuka s mineralnim premazom: Na masi za renoviranje (Renostar®, Renoplus®)
Organske stare žbuke: Ne upotrebljavati na ovim podlogama
Suhe podložne žbuke koje sadrže gips: Ne upotrebljavati na ovim podlogama
Gips-kartonske ploče: Ne upotrebljavati na ovim podlogama
Gipsane-vlaknasto papirne ploče (npr. Fermacell): Ne upotrebljavati na ovim podlogama

Priprema podloge:

Podlogu najmanje 24 sata prije nanošenja gornjeg sloja žbuke temeljito obraditi sistemskim temeljnim premazom s pomoću četke ili valjka od janjeće kože, pri čemu se premaz nanosi bez razrjeđivanja, po cijeloj površini i obilno.
Stare premaze koji su popucali i koji otpadaju potrebno je mehanički ukloniti.
Jako prašnjave podloge premazati odgovarajućim dubinskim temeljnim premazom.
Nepravilnosti na podlozi potrebno je prethodno stručno izravnati odgovarajućim masama za zaglađivanje.



RÖFIX SP Silikatna strukturna završna žbuka

Dekorativna žbuka na bazi umjetnih smola

Priprema materijala:	Proizvod spreman za uporabu. Po potrebi razrijediti s malo vode do konzistencije prikladne za ugradnju. Prije nanošenja, u ambalaži, laganim pokretima ručnog mješača dobro promiješati. Tijekom ugradnje završnu žbuku češće promiješajte kako ne bi došlo do slijeganja granulacije.
Ugradnja:	Na vezane površine žbuka se ugrađuje primjenom tehnike svježe u svježe bez prekidanja. Ugradnja zaribane žbuke: nanijeti ravnomjerno u veličini zrna čistom, nehrđajućom čeličnom žlicom/gladilicom. Ravnomjerno strojno nanošenje izvodi se uz pomoć odgovarajućeg stroja za špricanje. Strukturiranje zaribane žbuke: željena struktura postiže se odgovarajućim alatom za zaribavanje (stiroporni/plastični gleter). Potrebno je obratiti pozornost na pravovremeno strukturiranje. Vrlo je važno redovito čišćenje alata za strukturiranje tijekom obrade! Alat nakon upotrebe temeljito očistiti vodom. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Niske temperature kao i visoka vlažnost zraka produžuju vrijeme vezivanja. Neravnomjerno upijajuće podloge mogu uzrokovati promjenu tona boje. Preveliko razrijeđivanje ili obrada pri jakom vjetru i intenzivnoj izloženosti sunčevom zračenju mogu dovesti do stvaranja pukotina. U slučaju nepovoljnih vremenskih uvjeta površine na koje se vrši ugradnja potrebno je prikladno zaštititi (npr. zaštita od kiše i dr.). Kod obojenih gornjih slojeva žbuke upotrebljavati odgovarajuće obojene temeljne premaze.
Napomene:	Sve spojeve i otvore (prozori, okviri prozora, vrata, itd.) prije obrade prekriti, radi zaštite od nečistoće i oštećenja. Čeličnim gleterom postiže se ujednačeniji nanos nego kod upotrebe plastičnog gletera. Kako bi se izbjegle promjene u boji i karakteristike žbuke, ne raditi različitim alatom. Svježe gornje slojeve žbuke do potpunog sušenja zaštititi odgovarajućom mrežom za zaštitu fasade od nepovoljnih vremenskih uvjeta poput mraza, izravne sunčeve svjetlosti, vjetra, kiše itd. Niske temperature kao i visoka vlažnost zraka produžuju vrijeme sušenja. Fasadne površine – bilo s biocidima za zaštitu od površinskog rasta ili bez njih – zahtijevaju redovitu njegu. Za tamne, intenzivne boje < 25 HBW preporučujemo SycoTec fasadni sustav. Molimo da se za to obratite svom stručnom savjetniku. Podžbuka mora imati čvrstoću na pritisak od najmanje 1,5 N/mm². Ne upotrebljavati na vlažnim podlogama i na vodoravnim površinama koje su izložene opterećenju vodom. Zbog različitih vremenskih uvjeta i uvjeta na objektu nije moguće jamčiti kako pri sušenju neće nastati mrlje. Zbog upotrebe prirodnih sirovina moguće su manje razlike u nijansama boja. Povezane površine koje se obrađuju žbukom u boji trebalo bi premazivati žbukom koja dolazi iz iste narudžbe/ispоруke. Prilikom ponovnih narudžbi potrebno je navesti gradilište i vrijeme prve narudžbe. Kod materijala koji se predugo skladište mogu se pojaviti promjene u boji. Prije primjene provjerite boju. Ne uvažavaju se naknadne reklamacije. Vremenske prilike, intenzitet UV zračenja i djelovanje vlage svi ti elementi tijekom vremena utječu na izgled podloge i uzrokuju ponekad i iznimno vidljive promjene intenziteta boje. Te promjene uvjetovane su kako materijalom tako i mikrolokacijom objekta. Preporuka: vrlo intenzivne i/ili tamne boje potrebno je i dodatno zaštititi i stabilizirati primjenom dodatnih završnih premaza. Kod nepotpuno suhih premaza u slučaju opterećenja vlagom (npr. rosa, magla, kiša i sl.) dolazi do otapanja pomoćnih tvari iz premaza i njihovog taloženja na površini. Efekt je neujednačen i ovisi o intenzitetu boje premaza. Ova pojava ne utječe na kvalitetu proizvoda i nestaje nakon izvjesnog vremena. Sadržaj VOC-a u skladu s Direktivom 2004/42/EZ kat. A/c maks. 40 g/l. Ovaj proizvod sadržava < 10 g/l VOC-a. Ne uvažavaju se naknadne reklamacije.
Upozorenja:	Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.
Skladištenje:	Čuvati u zatvorenim prostorijama, na hladnom, ali bez mogućnosti smrzavanja i s dobro zatvorenom ambalažom. Zaštititi od izravne sunčeve svjetlosti. Rok upotrebe najmanje 24 mjeseca.



RÖFIX SP Silikatna strukturna završna žbuka

Dekorativna žbuka na bazi umjetnih smola

Opće napomene:

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga.

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima.

Ove informacije pažljivo su i savjesno pripremljene, ali ne jamčimo točnost, aktualnost i potpunost te ne preuzimamo odgovornost za daljnje odluke korisnika.

Proizvod ispunjava dole naveden kriterijum u skladu sa VdL smernicom 01 'Materijal za premaze', 8. revizija: 2.1 Teški metali. Nikakve supstance ili preparati koji sadrže sledeće teške metale ne smeju se dodavati proizvodima koji su u skladu sa ovom direktivom: kadmijum, olovo, hrom (VI), živa, arsen. Svaka kontaminacija uzrokovana ovim metalima ne smije prelaziti 100 ppm (mg/kg).

Proizvod ispunjava dole naveden kriterijum u skladu sa VdL smernicom 01 'Materijal za premaze', 8. revizija: 2.1 Teški metali. Nikakve supstance ili preparati koji sadrže sledeće teške metale ne smeju se dodavati proizvodima koji su u skladu sa ovom direktivom: kadmijum, olovo, hrom (VI), živa, arsen. Svaka kontaminacija uzrokovana ovim metalima ne smije prelaziti 100 ppm (mg/kg).

Informacije same po sebi ne tvore pravni odnos niti druge sporedne obveze.

One ne oslobađaju kupca od obveze da samostalno provjeri prikladnost proizvoda za predviđenu namjenu.

Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Bojenjem i toniranjem mogu nastati odstupanja od tehničkih karakteristika. Navedene vrijednosti su prosječne vrijednosti. Prije premazivanja podloga koje ovdje nisu opisane, potrebno je konzultirati se s nama. Nijanse boja mogu se pri ponovnim narudžbama ili u odnosu na kartu boja neznatno razlikovati, eventualno je na gradilištu potrebno ispitati boju na uzorku površine. Podaci o vremenima sušenja i čekanja vrijede pri laboratorijskim uvjetima (+20 °C / 65 % r. vl.) i mogu se mijenjati ovisno o situaciji na gradilištu