

TEHNIČKI LIST

RÖFIX 648

Podložna žbuka s porama



Područja primjene

Žbuka za izravnavanje i/ili žbuka s porama za taloženje soli (npr. kod opterećenja nitratima, kloridima, sulfatima). Podložna žbuka s porama kod visokih koncentracija soli. Prema WTA smjernici 2-9-04/D za sanacije podlošnih žbuka prema Önorm 3345. Mort za sanacije R prema EN 998-1. Posebno za naknadne slojeve RÖFIX žbuka za saniranje (dio sustava za saniranje RÖFIX RS2). Mort za zapunjavanje i izravnavanje neravnih podloga, posebno prikladan za zidove od lomljenog kamena. Za sanacije fasada i unutarnjih zidova opterećenih vlagom i solima. Na zidnim površinama staro-/novogradnje s jakim opterećenjem vlagom (podrumi, praonice). Kod visoke opterećenosti vlagom i solima (vidi klasificiranje prema ÖNORM B3355-1) i većih debljina nanosa žbuke, žbuka se nanosi dvoslojno ili višeslojno. Kod visokog stupnja opterećenosti solima preporučuje se primjena dvoslojnog sustava za saniranje RÖFIX RS2. Kod vode pod visokim tlakom, nakupljene vlage, kapilarnog dizanja vlage i ostalih izvora vlaženja zida potrebno je poduzeti određene predradnje. Kod problema s kondenzacijom, sustavi za saniranje su uvjetovano prikladni. Kao mjera unutarnje izolacije preporuča se RÖFIX Renopor sustav.

Svojstva

- Visoka paropropusnost
- Jednostavna strojna ugradnja
- Izvrsna obradivost
- Moguće veće debljine slojeva

Ugradnja



Tehnički podaci

Šifra artikla	2000149280
EAN	9003304152155
Pakiranje	
Količina po jedinici pakiranja	25 Kg/jed.
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.
Granulacija	0-1,5 mm
Potrošnja	pribl. 1 kg/m ² /mm
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.
Izdašnost	pribl. 2,5 m ² /jed./cm
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	pribl. 10 L/jed.

RÖFIX 648

Podložna žbuka s porama

Šifra artikla	2000149280
Reakcija na požar	A1
Vodoupojnost	$\geq 1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min} 0,5$
Paropropusnost	Visoka paropropusnost
Otpornost na povlačenje	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$
Tlačna čvrstoća	pribl. 5 N/mm^2 (28 d) EN 1015-11
Razred tlačne čvrstoće	CS III
Toplinska vodljivost	0,33 W/mK za P=50% EN 1745:2002 0,36 W/mK za P=90% EN 1745:2002
E - modul	pribl. 4000 N/mm^2
max. debljina sloja	80 mm
Udio zraka	pribl. 25 %
Minimalna debljina žbuke	20 mm
Grupa morta	LW EN 998-1 CS II EN 998-1 Wc0 EN 998-1
pH vrijednost	13
Poroznost	pribl. 50 %
Debljina sloja	0-20 mm
Specifični toplinski kapacitet	pribl. 1 kJ/kg K
Nasipna gustoća suhog materijala	pribl. 1100 kg/m^3
Temperatura podloge	5-25 °C
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.
Koeficijent otpora difuziji vodene pare min	12
Koeficijent otpora difuziji vodene pare max	15

Sastav

- Visokokvalitetni lomljeni vapnenac
- Lagani dodatak (mineralni)
- Aditiv za stvaranje zračnih pora
- Cement
- Dodaci za poboljšanje obradivosti

Uvjeti obrade

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C. Tijekom obrade i stvrdnjavanja materijala štititi od smrzavanja minimalno 7 dana. U vlažnim prostorijama (npr. podrumi ili građevinske prostorije s rel. vlaž. zraka preko 65 %) mora se sniziti vlažnost zraka (opreznim grijanjem i udarnim provjetravanjem/propuh, tj. odvlaživanjem) da se

RÖFIX 648

Podložna žbuka s porama

postigne ravnomjerno sušenje žbuke.

Podloga

Prethodno treba ispitati koncentraciju vlage i soli u zidu (vidi ÖNORM B3355-1 odnosno SIA tehnički list 2003 Žbuke za saniranje i sustavi žbuka za saniranje). Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez vlage, bez prašine, nosiva i bez iscvjetavanja, razdjelnih sredstava i onečišćenja svih vrsta. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242.

Priprema podloge

Odstraniti staru žbuku do oko 1 m, iznad vidljive granice oštećenja odnosno vidljive vlage, a fuge zida izdubiti do oko 2 cm dubine. Objijeni materijal ukloniti s gradilišta. Površinu suho očistiti (otprašiti) i ostaviti da se osuši. Labave dijelove, nečistoću, prašinu, bitumen i sl. odstraniti. Zamijeniti oštećeno kamenje. Fuge i izbijeno kamenje prethodno zatvoriti RÖFIX 648 podložnom žbukom s porama. Za postizanje mat vlažne podloge, potrebno ju je u ovisnosti od vrste i upojnosti podloge kao i vremenskih uvjeta odgovarajuće navlažiti. Za postizanje bolje prionjivosti ili reguliranje upojnosti podloge, mrežasto se nanosi RÖFIX 671 sanir špric uz oko 60 % prekrivanja površine. Oko 40 % površine mora ostati vidljivo i ne smije se u potpunosti prekriti. Vrijeme sušenja iznosi najmanje 7 dana (štititi od prebrzog isušivanja). Za izravnavanje grubih neravnina ili ispunjavanje većih neravnina koristiti RÖFIX 648 podložnu žbuku s porama. Kod zida od lomljenog kamena ili neupojne podloge obvezno nanjeti špric.

Priprema materijala

Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati rotirajućim ili prisilnim mješačem s definiranom količinom čiste vode dok smjesa ne postane homogena. Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute, izbjegavati duže miješanje. Izbjegavati pretjerano miješanje (pa time i smanjenje čvrstoće) Vezani materijal ne smije se ponovno miješati.

Upute za ugradnju

Ne obrađivati na direktnom sunčevom svjetlu, jakom vjetru i visokoj vlažnosti zraka. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Svježi mort ugraditi u roku 2 sata.

Ugradnja

Homogenu masu nabaciti žlicom i ravnomjerno razvući letvom (aluminijaska letva kod cementnih žbuka, drvena letva kod čistih vapnenih žbuka).

Kod ekstremnih prodora soli kroz zidove i prodora soli kroz žbuku, preporučuje se obavezno skidanje te žbuke (žrtvena žbuka) i ponovno nanošenje nove žbuke. Skinutu žbuku odmah ukloniti s poda. Tim postupkom se uklanja veći dio soli sa zidova, te se povećava životni vijek i djelovanje sanacije.

Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za žbukanje.

Zatim se nanese žbuka ravnomjerno razvlači odgovarajućom letvom

Vrijeme sušenja prije nanošenja sljedećeg sloja iznosi 1 dan/mm debljine nanosa.

Kod žbuka za saniranje i izolacijskih žbuka, strojevi za žbukanje moraju biti opremljeni odgovarajućim mješačem, statorom i rotorom.

Ukoliko se žbuka nanosi u više slojeva, debljina nanosa treba biti od 20-25 mm. Za postizanje bolje prionjivosti neposredno nakon stvrdnjavanja svaki sloj podložne žbuke treba ohrapaviti metlom (horizontalno povlačenje). Ukoliko su se pojavile soli po površini, nakon sušenja podložne žbuke, treba ih odstraniti suhim postupkom (npr. četkom, na kraju očistiti i podove). Kod višeslojnih sustava žbuka za saniranje, podlogu horizontalno ohrapaviti zupčastim gleterom, za postizanje optimalnog prijanjanja žbuke za saniranje. Završne žbuke ili premazi na žbukama za saniranje moraju ispunjavati uvjete prema WTA - smjernicama. Neprimjereni materijali mogu dovesti do problema pri prijanjanju ili mogu utjecati na samu funkcionalnost sustava za saniranje. Vrijede općenita pravila za kupce, WTA smjernice Sustavi žbuka za saniranje - 2-9-04/D odnosno SIA tehnički list 2003 Žbuke za saniranje i sustavi žbuka za saniranje.

ROFIX 648

Podložna žbuka s porama

Skladištenje

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama.

Rok upotrebe: najmanje 6 mjeseci prema Uredbi
1907/2006/EU, privitak XVII pri +20 °C, 65 % r.v.z.

Opće napomene

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnicama. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove. Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.