



# RÖFIX 648

Podložna žbuka s porama

## Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

## Područja primjene:

Žbuka za izravnavanje i/ili žbuka s porama za taloženje soli (npr. kod opterećenja nitratima, kloridima, sulfatima).  
Podložna žbuka s porama kod visokih koncentracija soli.  
Prema WTA smjernici 2-9-04/D za sanacije podložnih žbuka prema Önorm 3345. Mort za sanacije R prema EN 998-1.  
Posebno za naknadne slojeve RÖFIX žbuka za saniranje (dio sustava za saniranje RÖFIX RS2).  
Mort za zapunjavanje i izravnavanje neravnih podloga, posebno prikladan za zidove od lomljenog kamena.  
Za sanacije fasada i unutarnjih zidova opterećenih vlagom i solima.  
Na zidnim površinama staro-/novogradnje s jakim opterećenjem vlagom (podrumi, praonice).  
Kod visoke opterećenosti vlagom i solima (vidi klasificiranje prema ÖNORM B3355-1) i većih debljina nanosa žbuke, žbuka se nanosi dvoslojno ili višeslojno. Kod visokog stupnja opterećenosti solima preporučuje se primjena dvoslojnog sustava za saniranje RÖFIX RS2.  
Kod vode pod visokim tlakom, nakupljene vlage, kapilarnog dizanja vlage i ostalih izvora vlaženja zida potrebno je poduzeti određene predradnje.  
Kod problema s kondenzacijom, sustavi za saniranje su uvjetovano prikladni. Kao mjera unutarnje izolacije preporuča se RÖFIX Renopor sustav.

## Svojstva:

- Visoka paropropusnost
- Veliki kapacitet pohranjivanja soli
- Jednostavna strojna ugradnja
- Izvrsna obradivost
- Moguće veće debljine slojeva

## Ugradnja:



Tehnički podaci	
SAP šifra:	2000149280
ERGO	15215
Vrsta pakiranja	
Jedinica po paleti	48 Jed./pal. (AT)
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.
Granulacija	0 - 1,5 mm
Potrošnja	pribl. 1 kg/m <sup>2</sup> /mm
Izdašnost	pribl. 2,5 m <sup>2</sup> /cm/jed
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.
Potrebna količina vode	pribl. 10 l/jed.
Debljina sloja	20 mm
Minimalna debljina žbuke	20 mm
Nasipna gustoća suhog morta (EN 1015-10)	pribl. 1.100 kg/m <sup>3</sup>
Paropropusnost $\mu$	12 - 15
Toplinska provodljivost $\lambda_{10}$ , suho (EN 1745:2002)	0,33 W/mK (tablična vrijednost) za P=50%
Toplinska provodljivost $\lambda_{10}$ , suho (EN 1745:2002)	0,36 W/mK (tablična vrijednost) za P=90%



# RÖFIX 648

Podložna žbuka s porama

Tehnički podaci	
SAP šifra:	2000149280
pH-vrijednost	pribl. 13
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 kJ/kg K
Tlačna čvrstoća (28 d)	pribl. 5 N/mm <sup>2</sup> (EN 1015-11)
Prionjivost (EN 1015-12)	≥ 0,08 N/mm <sup>2</sup>
E - modul	pribl. 4.000 N/mm <sup>2</sup>
Vodoupojnost	≥ 1 kg/m <sup>2</sup>
MG (EN 998-1)	LW
MG (EN 998-1)	CS II
MG (EN 998-1)	W <sub>c</sub> 0
Certifikati o ispitivanju	MA 39 - VFA, Beč, AUT u skladu s WTA smjernicom
Poroznost	pribl. 50 %
Udio zraka (EN 1015_7)	pribl. 25 %
max. debljina nanosa	pribl. 80 mm
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C
Reakcija na požar	A1
Upojnost vode	CS III

**Sastav:**

- Cement
- Visokokvalitetni lomljeni vapnenac
- Lagani dodatak (mineralni)
- Dodaci za poboljšanje obradivosti
- Aditiv za stvaranje zračnih pora

**Uvjeti obrade:**

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C.  
Tijekom obrade i stvrdnjavanja materijala štiti od smrzavanja minimalno 7 dana.  
U vlažnim prostorijama (npr. podrumi ili građevinske prostorije s rel. vlaž. zraka preko 65 %) mora se sniziti vlažnost zraka (opreznim grijanjem i udarnim provjetranjem/propuh, tj. odvlaživanjem) da se postigne ravnomjerno sušenje žbuke.

**Podloga:**

Prethodno treba ispitati koncentraciju vlage i soli u zidu (vidi ÖNORM B3355-1 odnosno SIA tehnički list 2003 „Žbuke za saniranje i sustavi žbuka za saniranje“).  
Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez vlage, bez prašine, nosiva i bez iscjetavanja, razdjelnih sredstava i onečišćenja svih vrsta.  
Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242.



# RÖFIX 648

Podložna žbuka s porama

<b>Priprema podloge:</b>	<p>Odstraniti staru žbuku do oko 1 m, iznad vidljive granice oštećenja odnosno vidljive vlage, a fuge zida izdubiti do oko 2 cm dubine. Objijeni materijal ukloniti s gradilišta. Površinu suho očistiti (otprašiti) i ostaviti da se osuši. Labave dijelove, nečistoću, prašinu, bitumen i sl. odstraniti. Zamijeniti oštećeno kamenje. Fuge i izbijeno kamenje prethodno zatvoriti RÖFIX 648 podložnom žbukom s porama.</p> <p>Za postizanje mat vlažne podloge, potrebno ju je u ovisnosti od vrste i upojnosti podloge kao i vremenskih uvjeta odgovarajuće navlažiti.</p> <p>Za postizanje bolje prionjivosti ili reguliranje upojnosti podloge, „mežasto“ se nanosi RÖFIX 671 sanir špric uz oko 60% prekrivanja površine. Oko 40% površine mora ostati vidljivo i ne smije se u potpunosti prekriti. Vrijeme sušenja iznosi najmanje 7 dana (štititi od prebrzog isušivanja). Za izravnavanje grubih neravnina ili ispunjavanje većih neravnina koristiti RÖFIX 648 podložnu žbuku s porama.</p> <p>Kod zida od lomljenog kamena ili neupojne podloge obavezno nanjeti špric.</p>
<b>Priprema materijala:</b>	<p>Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati rotirajućim ili prisilnim mješačem s definiranom količinom čiste vode dok smjesa ne postane homogena.</p> <p>Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute, izbjegavati duže miješanje.</p> <p>Izbjegavati pretjerano miješanje (pa time i smanjenje čvrstoće)</p> <p>Vezani materijal ne smije se ponovno miješati.</p>
<b>Ugradnja:</b>	<p>Homogenu masu nabaciti žlicom i ravnomjerno razvući letvom (alumijska letva kod cementnih žbuka, drvena letva kod čistih vapnenih žbuka).</p> <p>Kod ekstremnih prodora soli kroz zidove i prodora soli kroz žbuku, preporučuje se obavezno skidanje te žbuke (žrtvena žbuka) i ponovno nanošenje nove žbuke. Skinutu žbuku odmah ukloniti s poda. Tim postupkom se uklanja veći dio soli sa zidova, te se povećava životni vijek i djelovanje sanacije.</p> <p>Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za fino žbukanje.</p> <p>Zatim se nanese žbuka ravnomjerno razvlači odgovarajućom letvom</p> <p>Vrijeme sušenja prije nanošenja sljedećeg sloja iznosi 1 dan/mm debljine nanosa.</p> <p>Kod žbuka za saniranje i izolacijskih žbuka, strojevi za žbukanje moraju biti opremljeni odgovarajućim mješačem, satorom i rotorom.</p>
<b>Napomene:</b>	<p>Ukoliko se žbuka nanosi u više slojeva, debljina nanosa treba biti od 20-25 mm. Za postizanje bolje prionjivosti neposredno nakon stvrdnjavanja svaki sloj podložne žbuke treba ohrapaviti metlom (horizontalno povlačenje).</p> <p>Ukoliko su se pojavile soli po površini, nakon sušenja podložne žbuke, treba ih odstraniti suhim postupkom (npr. četkom, na kraju očistiti i podove).</p> <p>Kod višeslojnih sustava žbuka za saniranje, podlogu horizontalno ohrapaviti zupčastim gleterom, za postizanje optimalnog prijanjanja žbuke za saniranje.</p> <p>Završne žbuke ili premazi na žbukama za saniranje moraju ispunjavati uvjete prema WTA - smjernicama. Neprimjereni materijali mogu dovesti do problema pri prijanjanju ili mogu utjecati na samu funkcionalnost sustava za saniranje.</p> <p>Vrijede općenita pravila za kupce, WTA smjernice „Sustavi žbuka za saniranje - 2-9-04/D“ odnosno SIA tehnički list 2003 „Žbuke za saniranje i sustavi žbuka za saniranje“.</p>
<b>Upozorenja:</b>	<p>Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.</p>
<b>Upute za ugradnju:</b>	<p>Ne obrađivati na direktnom sunčevom svjetlu, jakom vjetru i visokoj vlažnosti zraka.</p> <p>Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.</p> <p>Svježi mort ugraditi u roku 2 sata.</p>
<b>Skladištenje:</b>	<p>Skladištiti na suhom, na drvenim paletama.</p> <p>Rok upotrebe: najmanje 6 mjeseci prema Uredbi 1907/2006/EU, privitak XVII pri +20 °C, 65 % r.v.z.</p>



## RÖFIX 648

Podložna žbuka s porama

---

### Opće napomene:

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga.

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima.

Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio.

Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete.

Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici.

Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici [www.roefix.hr](http://www.roefix.hr) ili zatražite u našim poslovnica.

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.