



RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

Mineralno-silikatna zunanja barva

Pravne in tehnične informacije: Pri uporabi naših izdelkov upoštevajte podatke, navedene v naših tehničnih listih, skladnost s splošnimi in posebnimi standardi države ter priporočili ustreznih nacionalnih trgovinskih združenj.

Področja uporabe: Posebno primeren za končni premaz na ROEFIX apnene sisteme
Ni za mavčno-izravnalne mase in podlage, ki vsebujejo mavec.

Lastnosti materiala:

- Mineralni, trajni površinski videz
- Enokomponentni material

Obdelava:



Tehnični podatki

SAP šifra:	2000151525				
NAV-Art. Nr.:	132220	132221	132222	132223	132224
Način pakiranja					
Enota na paleto	24 EN/p	24 EN/p	24 EN/p	24 EN/p	24 EN/p
Enota na paleto	15 I/EN				
Barva	bela	barvna	barvna	barvna	barvna
Poraba	pribl. 0,15 l/m ² /prem.				
Izkoristek	pribl. 0,15 l/m ²	pribl. 0,15 l/m ²			
Specifična teža	pribl. 1,51 kg/l				
sd-vrednost	pribl. 0,05 m				
pH-vrednost	pribl. 11,4				
Vodovpojnost	> 1 kg/m ² h ^{0,5}				
Stopnja sijajnosti	mat, brez leska				
Pakiranje	V reciklažnih plastičnih vedrih.				
Temperatura podlage	> 8 - ≤ 25 °C				
Barvni odtenki		barvni razred I	barvni razred II	barvni razred III	barvni razred IV

SAP šifra:					
NAV-Art. Nr.:	132225		135879	135880	135881
Način pakiranja					
Enota na paleto	24 EN/p	64 EN/p	64 EN/p	64 EN/p	64 EN/p
Enota na paleto	15 I/EN	5 I/EN	5 I/EN	5 I/EN	5 I/EN
Barva	barvna				
Poraba	pribl. 0,15 l/m ² /prem.				
Izkoristek		pribl. 0,15 l/m ²			pribl. 0,15 l/m ²
Specifična teža	pribl. 1,51 kg/l				
sd-vrednost	pribl. 0,05 m				
pH-vrednost	pribl. 11,4				
Vodovpojnost	> 1 kg/m ² h ^{0,5}				
Stopnja sijajnosti	mat, brez leska				
Pakiranje	V reciklažnih plastičnih vedrih.				
Temperatura podlage	> 8 - ≤ 25 °C				



RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

Mineralno-silikatna zunanja barva

SAP šifra:					
Barvni odtenki	barvni razred V	barvni razred I	barvni razred II	barvni razred III	barvni razred IV

SAP šifra:					
NAV-Art. Nr.:	135882				
Način pakiranja					
Enota na paleto	64 EN/p				
Enota na paleto	5 l/EN				
Barva	barvna				
Poraba	pribl. 0,15 l/m ² /prem.				
Izkoristek	pribl. 0,15 l/m ²				
Specifična teža	pribl. 1,51 kg/l				
sd-vrednost	pribl. 0,05 m				
pH-vrednost	pribl. 11,4				
Vodovpojnost	> 1 kg/m ² h _{0,5}				
Stopnja sijajnosti	mat, brez leska				
Pakiranje	V reciklažnih plastičnih vedrih.				
Temperatura podlage	> 8 - ≤ 25 °C				
Barvni odtenki	barvni razred V				

- Osnova materiala:**
- Vezivo: vodno steklo („silikat“) z manj kot 5 % organskih dodatkov po DIN 18363 2.4.1
 - Pigment: titanov dioksid
 - Polnila: kalcijev karbonat, silikat,

Pogoji pri izvedbi: Do presušitve premaza ščititi pred vremenskimi vplivi: nizke temperature, zmrzovanja, vročina, direktno segrevanje sonca, vlaga, dež, veter, prepih.

Podlaga: Podlaga mora biti čista, trdna, suha, brez prahu, nosilna in brez cvetenja, ločilnih sredstev in nečistoč vseh vrst. Močno vpojne površine in površine, ki se krušijo (kot droben pesek) ali brišejo (kredenje) ali površine z različno vpojnostjo premazati z ustreznim grundirnim sredstvom. Preiskušanje podlage, vrednostenje podlage in obdelava podlage izvajati v skladu z veljavnimi nacionalnimi standardi: DIN 18363, tehničnim listom, smernicami ÖAP oz. SMGV. Pri novozgrajenih podlagah je potrebno upoštevati tehnične podatke in navodila proizvajalca glede časa sušenja in mirovanja uporabljenih materialov. Podlaga morajo biti nosilne. Pri mrežnem testu morajo biti doseženi vrednosti 0 in 1 (po EN2409).



RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

Mineralno-silikatna zunanja barva

Priprava podlage:	<p>Omet skupine malt Ia in IIb: Apneni ometi: Sintrane ali kritične podlage se obdelajo z ustreznim sredstvom za jedkanje.</p> <p>Omet skupine malt II in III: cementne in apneno cementne malte: Predpriprava podlage z prednamazom {MARKE} PP 201 SILICA LF . PP 201 mora biti ustrezno razredčen z vodo glede na vpojnost podlage. Temeljni in zaključni premaz z izdelkom opisanim v tem tehničnem listu.</p> <p>Nosilni (stari) premazi in (stari) sloji na silikatni osnovi: Predpriprava podlage z prednamazom {MARKE} PP 201 SILICA LF . PP 201 mora biti ustrezno razredčen z vodo glede na vpojnost podlage. Na kontaktni premaz (R55/R57 sveže na sveže) Temeljni in zaključni premaz z izdelkom opisanim v tem tehničnem listu.</p> <p>Suhi osnovni ometi, ki vsebujejo mavec: Ti premazi so neprimerni za barvanje. Te premaze je potrebno z luženjem ali mehanskimi metodami odstraniti.</p> <p>Vodni, sajavi, mastni, nikotinski madeži oz. s tem onesnažene površine, površine z močnimi kontrasti, madeži flomastrov ipd.: Površine izmijemo do čistega z vodo in dodatkom običajnega razmaščevalnega detergenta. Pri rjastih, vodnih in drugih madežih vedno najprej odstranimo vzroke za nastajanje madežev. Podlago pripravimo z RÖFIX PP 307 ISO LF – zapornim predpremazom. PP 307 moramo razredčiti z vodo glede na vpojnost podlage (izdelek je predpripravljeni izdelek – na ekstremno vpojni podlagi dodamo največ 30 % vode). Test: Če madeži po 24 urah povsem izginejo, je zgora na podlagi uspešno pripravljena. Če pa madeži znova postanejo vidni (sicer malo verjetno), morate zaporni premaz ponoviti v nerazredčeni obliki, dokler ni podlaga brez madežev. Temeljni in zaključni premaz z izdelkom opisanim v tem tehničnem listu.</p> <p>Apneno-cementni osnovni ometi: Premaze ali površine, ki tudi po nanosu predlaganih oziroma predpisanih grundirnih premazih RÖFIX PP 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ali PP 307 ISO LF niso nosilni (mrežni test vezave EN 2409), je treba mehansko odstraniti.</p>
Priprava podlage:	<p>Grundirna sredstva se razrečujejo z vodo glede na vpojnost podlage. Globinsko grundirno sredstvo mora podlaga vpiti - na površini ne sme biti vidnega filma (svetleč premaz). Sveže barvne madeže lahko odstranimo z vlažno krpo ali s čisto vodo.</p>
Priprava materiala:	<p>Pred vgradnjo temeljito zmešamo z ustreznim rotorskim vretenom (na počasne obrate) v embalažni posodi.</p> <p>Temeljni nanos: razredčiti dovoljeno z največ 20 % PP 201 SILICA LF, ne redčiti z vodo.</p> <p>Zaključni premaz: redčiti dovoljeno z največ 5 % 20 % PP 201 SILICA LF, ne redčiti z vodo</p> <p>Izdelek je uporaben tudi pri večjem razrečenju, vendar ne dosega izgleda in vrednosti v tehničnem listu (odpornost na obrabo, pokrivnost, odpornost proti brisanju, lesk, belina,...).</p>
Obdelava:	<p>Nanesemo obilno, enakomerno pokrivno z ustreznim čopičem, valjčkom ali krtačo.</p> <p>Struktura prevleke je sestavljena iz predobdelave podlage (RÖFIX PRIMER) in premaza. Dejanski premaz (barva) je sestavljen iz temeljnega premaza, morda vmesnega in zgornjega premaza.</p> <p>Valjček 2x</p> <p>Strojno nanašanje enakomerno izvedemo z ustrezno brizgalno napravo.</p>
Opombe:	<p>Upoštevati evropske standarde in regulativo, mednarodne in nacionalne veljavne standarde, smernice za obdelavo (ÖAP, SMGV), tehnične liste. Za morebitna odstopanja kontaktirati tehnično-svetovalno službo.</p>
Varnostna opozorila:	<p>Podrobna varnostna opozorila so na voljo tudi v posameznih varnostnih listih. Vedno preberite varnostni list pred uporabo gradbenega izdelka!</p>
Navodilo za uporabo:	<p>Pri temnih, intenzivnih barvnih tonih z indeksom odboja svetlobe < 25% (HBW) proizvajalec priporoča RÖFIX SycoTec Fasadni sistem.</p> <p>Toniranje: samo z ustreznimi mineralnimi in alkalno obstojnimi „Silikatnimi tonirnimi barvami“ Abtönung: Nur mit geeigneten (mineralischen und alkalibeständigen) „Silikat-Abtönfarben“. Prav tako toniranje po RÖFIX barvni karti v mešalnici barv na skladišču.</p> <p>Pri obarvanih premazih je treba pred uporabo preveriti barvni odtenek. Do barvnih razlik pri obarvanih ometih lahko prihaja zaradi različne vpojnosti in strukture podlage. Pri naknadnih dostavah lahko prihaja do odstopanj barvnih odtenkov.</p>
Skladiščenje:	<p>Skladiščiti na hladnem, dobro zaprto, zaščiteno pred zmrzaljo.</p> <p>Rok uporabe najmanj 24 mesecev.</p>



RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

Mineralno-silikatna zunanja barva

Izjava:



Splošna opozorila:

S tem tehničnim listom so razveljavljene vse predhodne izdaje.

Posodobljene tehnične liste najdete na internetni strani www.roefix.si, lahko jih zahtevate tudi pri tehnično-svetovalni službi.

Podrobna varnostna opozorila so na voljo tudi v posameznih varnostnih listih. Vedno preberite varnostni list pred uporabo gradbenega izdelka!

Izdelki RÖFIX kot tudi vse vsebovane surovine so podvrženi stalnemu nadzoru, s čimer se zagotavlja nespremenjena kakovost.

Tehnične vrednosti se nanašajo na osnovne produkte. S toniranjem ali obarvanjem so možna odstopanja od tehničnih podatkov. Pri tehničnih podatkih gre za povprečne vrednosti. Zaradi naravnega izvora surovin lahko pride znotraj pošiljke do rahlih odstopanj od teh vrednosti. Pri barvanju površin, ki niso navedene v tem tehničnem listu, kontaktirajte našo tehnično svetovalno službo. Barvni toni pri dodatnem naročilu kot tudi glede na barvno karto lahko rahlo odstopajo. Podatki za čase sušenja se nanašajo na laboratorijske pogoje (+20 °C/65 % rV) in so glede na vremenske razmere na gradbišču različni od navedenih.

Produkti RÖFIX kot tudi vse vsebovane snovi so podvrženi stalnemu nadzoru, s čimer se zagotavlja nespremenjena kvaliteta. Veljajo tudi tehnični listi za RÖFIX proizvode, ki so omenjeni v tem tehničnem listu.

Za vprašanja povezana z uporabo in obdelavo naših produktov vam je na voljo naša tehnično svetovalna služba.

Za vprašanja, povezana z uporabo in vgradnjo ali predstavitvijo naših izdelkov, vam je na voljo naša tehnično-svetovalna služba.