

TEHNILINE TEABELEHT (TT)

AKRYTYNK 010

Akrüülkrohv



Rakendusvaldkonnad

Kasutusvalmis pigmenteeritav krohv akrüülvaigu baasil. Õhukese krohvikihi paigaldamiseks hoonete sise- ja välispindadele. Kahe millimeetri fraktsiooniga „samanélé“ (Kornputz) võib kanda pinnale mehaaniliselt ilma silumiseta. Kuivanud krohvikiht on elastne ja vastupidav.

Omadused

- Veekindel
- Külmakindel
- Kõrge ilmastikukindlus
- Sügavad värvid
- Paindlik

Töötlemine



Tehnilised andmed

Artikli number	5907418097323	5907418097330
Pakend		
Kogus ühiku kohta	25 kg/Tk.	
Teralisus	0-1,5 mm	0-2 mm
Kipsi struktuur	Korn	
tarbimine	2,3 kg/m ²	3,5 kg/m ²
Aja määramine	ca. 48 h	
sd-väärtus	≤ 0,36 mm	
Töötlemisaeg	20 min	

AKRYTYNK 010

Akrüülkrohv

Materiaalne alus

- Köide
- Täiteained
- Pigmendid
- Parandavad lisandid

Töötlemistingimused

Krohvimise ja kuivamise ajal peaks keskkonna ja pinna temperatuur olema mitte madalam kui +5 °C ja mitte kõrgem kui +25 °C. Krohvitav pind peab olema kuiv, tasane, puhas, tugev, murenemata ja ühtlane.

Substraat

Enne krohvimistõid tuleb kõik pinnad kruntida TYNKOLIT-T 330 või TYNKOLIT-U 340-ga. Seente või muude mikroorganismide kahjustatud pinnad desaktiveeritakse vahendiga SEPTOBUD 1008. Enne TYNKOLIT-krundi pealekandmist tuleb väga imavad ja tolmused pinnad kruntida GRUNTOLIT-W 301-ga. Aluspind peab olema pragudeta, ilma soolalahusteta ja puhas: eemaldatud tolm, rasv, värvijäägid, hallitus, vetikad või sammal. Soojustussüsteemi armeerimiskiht: Kruntida TYNKOLIT-T 330 või TYNKOLIT-U 340 abil
Lubitsementkrohv: Kruntida TYNKOLIT-T 330 või TYNKOLIT-U 340 abil
Kipskrohv: Kruntida TYNKOLIT-T 330 või TYNKOLIT-U 340 abil
Kipsplaat: Kruntida TYNKOLIT-T 330 või TYNKOLIT-U 340 abil
Betoon, raudbetoon: Kruntida TYNKOLIT-T 330 või TYNKOLIT-U 340 abil

Ettevalmistus

Toode on kasutusvalmis. Ärge lahjendage veega. Enne kasutamist segage pakendi sisu korralikult läbi. Enne kasutamist kontrollige, kas värv vastab teie tellimusele. Tooted, millel on siilt "Baaskomponent B", "Baaskomponent C" või "Baaskomponent D", on vahetooted, mis on mõeldud krohvi pigmenteerimiseks. Õige värvitooni intensiivsuse, hea katvuse ja värvierinevuste vältimiseks tuleb need pigmenteerida. Pigmenteerimata tooteid kasutada ei tohi. Väikesed värvierinevused näidiseega võrreldes on võimalikud.

Suurtel pindadel ja kriitiliste värvitoonide puhul tuleb pärast kuivamist teha test, et kontrollida värvi vastavuse kvaliteeti. Tegelikud tingimused võivad põhjustada värvide väikseid erinevusi võrreldes näidiskataloogides esitatutega kuivamisprotsessi kiiruse, pinnatüübi ja kasutustehnika tõttu.

Töötlemine

Krohvi segu kantakse aluspinnale roostevabast terasest kellu või spaatliga, vastavalt tera suurusele. Liigne segu eemaldatakse samade tööriistadega. Sirgete või ringjate liigutustega kujundatakse soovitud pinnastruktuur. Soovitud struktuuri loomiseks kasutatakse plastikust kellu või spaatlit. Värskest krohvitud pindu tuleb kaitsta otsese päikesevalguse, külma, tuule ja vihma eest. Ebasoodsate ilmastikutingimuste korral kasutage tellingute katteid. Krohvi ühtlase värvi ja struktuuri saavutamiseks on soovitatav pealekandmise ajal mitte täielikult tühjendada krohvämber. Kui ämber on pooleldi tühi, lisage pool värsket segu uuest ämbrist ja segage mõlemad osad hoolikalt. Tuleks kasutada kogu soojusisolatsioonisüsteemi toodete komplekti. Samal pinnatasapinnal tuleb kasutada ainult ühe tootmispartii tooteid. Krohvitavad alad tuleb ühendada enne nende kuivamist, st "märg märjale". Enne värvilise krohvi kasutamist on soovitatav aluspinna kruntimiseks kasutada sama värviga pigmenteeritud krunti. Langev udu võib ebapiisavalt kuivanud krohvipinda mõjutada nagu lõrts, põhjustades triipude ja värvimuutuste teket. Kõrge keskkonnatemperatuuri või kuuma aluspinna korral võib krohv liiga kiiresti kuivada, tekkida võivad praod ning "märg märjale" meetodil kaunist mustrit on raske saavutada. Pärast töö lõpetamist peske tööriistad kohe puhta veega. Mehaaniliselt kantakse valmis pinnale krohvimass kasutades agregaat- või pihustuspüstolit, et tagada ühtlane katmine. Rakendusmeetod (jooned või ringikujulised liigutused) sõltub agregaadist. Pihustamiseks võib kasutada selliseid seadmeid nagu Graco RTX 5500, mille otsiku laius on 4,5 mm (krohviterade suurusele 1,5 mm) või 6,0 mm (krohviterade suurusele 2,0 mm). Pihustamiseks kasutada 2–3 baari rõhku. Ärge kasutage süsteemides mineraalvillaga.

Ohuavaldused

Üksikasjalikud ohutusjuhised leiate meie eraldi ohutuskaardilt. Enne kasutamist lugege neid ohutuskaarte.

AKRYTYNK 010

Akrüülkrohv

Ladustamine

Kuni 12 kuud alates valmistamise kuupäevast hermeetiliselt suletud pakendis ja temperatuuril +5 °C kuni +25 °C, eemal soojus- ja külmaallikatest.

Silt

