

SCHEDA TECNICA

ROFIX AJ 315 EP

Malta epossidica bicomponente per l'incollaggio e la stuccatura di fughe R2 T e RG



Campi di applicazione

Adesivo ad alte prestazioni per la posa di elementi ceramici, mosaici, marmi e pietre naturali su pareti e pavimenti (R2 T sec. EN 12004). Malta per fughe impermeabile per elevate esigenze estetiche e con elevate resistenze chimiche e meccaniche (RG sec. 13888). Per applicazioni verticali e orizzontali in abitazioni private, nell'industria e nei negozi. Ideale per ambienti come bagni, docce, piscine, saune, bagni termali, garage, magazzini e impianti di produzione industriale.

Caratteristiche

- Ottima lavorabilità e pulibilità
- Elevata resistenza chimica e meccanica
- Impermeabilità all'acqua al 100%
- Massima resistenza del colore
- Resistente al gelo e ai sali scongelanti

Lavorazione



Dati tecnici

Codice articolo	2000633741	2000633742	2000633743	2000635529
EAN	9003304488889	9003304488896	9003304488902	9003304494460
Imballaggio				
Quantità per unità	3 kg/cf.			
Unità per bancale	100 unit/Pal.			
Colore	Grigio	bianco	grigio chiaro	blu
Resistenza al distacco	ca. 5,6 N/mm ²			
Resistenza alla compressione	≥ 45 N/mm ²			
Resistenza alla flessione	≥ 30 N/mm ²			
Tempo di asciugatura	ca. 2 gg			
Calpestabile	ca. 7 gg			
Durata dell'impasto (pot life)	ca. 45 min			

RÖFIX AJ 315 EP

Malta epossidica bicomponente per l'incollaggio e la stuccatura di fughe R2 T e RG

Codice articolo	2000633741	2000633742	2000633743	2000635529
Temperatura del supporto	10-25 °C			

Condizioni di lavorazione

Durante la fase di lavorazione e di essiccazione la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +10 °C e salire al di sopra di +25 °C.

Supporto

In caso di impiego del prodotto come adesivo bisogna preventivamente verificare se il supporto costituito da calcestruzzo, massetto, intonaco, ecc. è sufficientemente solido, portante, pulito, asciutto e privo di polvere, sporcizia, oli o grassi. Tipi di supporto possibili: supporti minerali in generale (calcestruzzo, massetti, intonaci, ecc.), metallo, fibra di vetro.

Trattamento preliminare del supporto

Pulire ripetutamente con getti d'acqua, preferibilmente tiepida, utilizzando una spugna dura o abrasiva. Una volta indurita la malta, pulire la superficie con una miscela di acqua e 10% di alcol. A completo esaurimento della fase di indurimento si può anche effettuare una pulizia solamente meccanica.

Lavorazione

Versare nel contenitore la componente pre-dosata B assieme alla componente A e mescolare fino a ottenere una miscela omogenea.

Per l'incollaggio stendere la malta sul supporto con una spatola dentata e quindi posare le piastrelle in ceramica o pietra.

Per sigillare le fughe stendere la malta a raso con una racla di gomma rimuovendone l'eccesso con cura.

L'impasto di malta una volta pronto deve essere lavorato entro 45 minuti (pot-life).

In caso di temperature elevate il tempo di lavorabilità si

riduce, mentre aumenta alle basse temperature.

Spessore massimo dello strato: Fino a uno spessore di circa 5 mm se usato come adesivo.

Per giunti di larghezza fino a 15 mm, se usato come malta per giunti.

In contatto prolungato con acidi e/o ossidanti forti (p.e. profili in alluminio), nonché elevata radiazione UV il materiale potrebbe essere caratterizzato da un deterioramento e di cambiamento del colore.

Avvertenze

RÖFIX AJ 315 EP NON può essere impiegato nei seguenti casi: Su supporti bagnati. Per fughe soggette a movimenti e spostamenti. In tali casi si consiglia l'impiego di sigillanti al silicone. In caso di rapporto di miscelazione non corretto e/o in caso di aggiunta di acqua, leganti o solventi. A temperature inferiori a +10 °C o superiori a +25 °C. Per sigillatura di fughe di piastrelle di terracotta non trattate e/o su supporti che non siano stati puliti adeguatamente. In questi casi si consiglia di effettuare preventivamente una prova.

Stoccaggio

Periodo di conservazione: min. 24 mesi.

Avvertenze legali e tecniche

Per la lavorazione dei nostri prodotti, rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.), nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.

RÖFIX AJ 315 EP

Malta epossidica bicomponente per l'incollaggio e la stuccatura di fughe R2 T e RG

Avvertenze generali

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni. Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze. I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante. I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere. Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito www.roefix.com o possono essere richieste presso i nostri uffici. I dati relativi alla sicurezza, sono riportati nella Scheda di Sicurezza. Prima dell'impiego del prodotto, consultare attentamente la scheda.

Tutti i dati tecnici indicati in questa scheda prodotto sono stati determinati in condizioni di laboratorio.