

TECHNICKÝ LIST (TL)

HASIT 620

Cementová soklová omítka



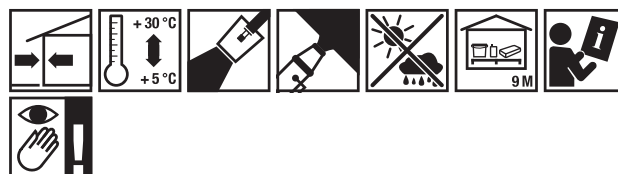
Oblast použití

Jedno i vícevrstvá jádrová omítka na podezdívky a rovněž tam, kde je vysoké zatížení vlhkostí z vnější strany (nepoužívat na POROBETON, tepelně izolační desky, apod.). Cementová omítka strojní skupina malty CS IV (EN 998-1). Jako multi-vrstvený systém zdiva nebo betonu do oblasti soklu. Při povrchové úpravě filcováním zpracovávat ve dvouch vrstvách.

Vlastnosti

- Hydrofobní.
- Výborné zpracování.
- Odolný proti vlhkosti

Zpracování



Technická data

Číslo výrobku	2000022873	2000022871
Celní tarifní číslo	32149000	
Balení		
Množství na balení	30 kg/Bal.	1000 kg/Bal.
Balení na paletě	42 Množ./Pal.	
Zrnitost	0-1,5 mm	
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.	
Vydatnost	ca. 22,5 L/Bal.	ca. 750 L/t
Množství vody na jednotku	ca. 6,5 L/Bal.	ca. 220 L/Bal.
Reakce na oheň	A1	
Pevnost v tlaku	$\geq 6 \text{ N/mm}^2$ (28 d) EN 1015-11	
Tepelná vodivost	0,61 W/mK pro P=50% 0,66 W/mK pro P=90%	

HASIT 620

Cementová soklová omítka

Číslo výrobku	2000022873	2000022871
Minimální tloušťka omítky	7 mm	
Skupina malt	EN 998-1 PIII DIN 18550	
Tloušťka vrstvy	5-30 mm	
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	≤ 1600 kg/m ³	
Teplota podkladu	5 °C	
Pokyny k balení	V recyklovatelném papírovém pytli	

Materiálové složení

- Kvalitní vápencový písek
- Minerální
- Cement

Podklad

Podklad musí být suchý, bez prachu, bez námrazy, savý, rovný, dostatečně tvrdý a pevný, bez výkvětů a uvolňovacích prostředků, olejů a mastnoty. Podklad je nutné posoudit a upravit v souladu s ČSN EN 13914-1(2). Pokyny pro zpracování platí pro zdíva zhotovená podle norem a vyžadují uzavřené spáry. Otevřené spáry a chybějící části musí být nejprve uzavřeny vhodným materiálem. Všechny speciální stavební materiály (např. UWS desky, slepé krabice, XPS-R desky, atd.), se do omítek zpracovávají dle pokynů v návodu výrobce.

Příprava podkladu

Po prověření a přípravě podkladu (vyplnění šliců, spar a dutin) je možné provést příslušnou úpravu podkladu vhodným zpracováním. Nerovnoměrně savé podklady a savé podklady předem navlhčené je třeba upravit odpovídajícím cementovým nástřikem HASIT 610. Hladké betonové plochy opatřit vhodným adhezním můstkem – HASIT 605 Haft und Armierungsmörtel. Před zpracováním omítky musí být osazeny veškeré použité omítkové lišty. Osazení musí být v souladu s požadavky výrobce profilu a musí být z nerezavějícího materiálu. K připevnění omítkových profilů před aplikací omítek s obsahem cementu

doporučujeme Hasit 500 Ansetzmörtel (nepoužívejte materiály na bázi sádry!).

Příprava materiálu

Při ruční aplikaci smíchejte obsah pytle s čistou vodou podle stanoveného množství vody pomocí míchadla do homogení směsi. Smíchanou směs při ručním zpracování míchat minimálně 2–3 minuty.

Informace o zpracování

Na přechody různých stavebních materiálů, malé plochy z dřevovláknitých desek musí být vložena výztužná tkanina odolná vůči alkáliím s přesahem 20 cm na každou stranu od hrany. Také rohy stavebních otvorů je nutné vyztužit tímto způsobem nebo je možné použít diagonální šikmý pás o rozměru 30x50 cm s vložení přímo k rohu. Tkanina se vkládá do horní třetiny celkové tloušťky vrstvy omítky. Při smíšeném zdivu, kritické geometrii podkladu, větších tloušťkách omítky, omítání návětrných stěn je nutné omítku celoplošně vyztužit výztužnou tkaninou odolnou alkáliím. Tkaninu vložit do horní třetiny celkové vrstvy omítky popřípadě po vyschnutí jádrové omítky provést celoplošné provedení armovací vrstvy. Čerstvou maltu zpracovat do 2 hod od namíchání. Po aplikaci je nutné zajistit dobré schnutí a vytvrzení (např. nucené větrání). Přímý ohřev omítky není dovolen.

HASIT 620

Cementová soklová omítka

Zpracování

Produkt může být zpracován všemi běžnými omítacími stroji a nebo ručně. Dodatečné přidávání plniv a přísad k hotové maltové směsi je nepřipustné! Nesmíchejte s jinými materiály. Při strojním zpracování nanášení všemi běžnými omítacími stroji. Po nanesení na podklad se povrch srovná stahovací latí. Při počátku tuhnutí povrch upravit filcem nebo molitanem a nebo zdrsňit mřížovou škrabkou, v závislosti na druhu materiálu a další úpravě vrstvy.

Dodržovat obecné zásady pro vysychání omítek před aplikací dalších vrstev. Minimální doba schnutí 1 mm omítky = 1 den schnutí v závislosti na klimatických podmínkách. Disperzní nátěry nebo obklady je možné provádět až po úplném vyschnutí omítky, ne dříve než po 4 týdnech.

Skladování

Skladujte v suchu a chladu na dřevěném roštu. Chraňte před vlhkostí.

Skladujte minimálně 9 měsíců v souladu s nařízením 1907/2006/ES příloha XVII při +20 °C, 65 % relativní vlhkosti (obsah Cr6+). Datum výroby je uveden na obale.

Všeobecné informace

Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná. Údaje uvedené v tomto technickém listu obsahují všeobecné informace a směrnice pro zpracování a odpovídají našim současným znalostem a zkušenostem s používáním. Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití. Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita. V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu. Naš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce. Při aplikaci je třeba zohlednit národní, jakož i evropské normy a nařízení,

navíc mezinárodní a příslušné národní standardy, předpisy, směrnice pro zpracování, technické listy atd.

Všechny technické údaje uvedené v tomto produktovém listu byly stanoveny za laboratorních podmínek.

Veškeré materiály nutno zpracovávat dle technických listů a technologických postupů apod. U betonových podkladů musí být zbytková vlhkost menší než 4 % (měřeno CM metodou). Vlhké stavební části by neměly být omítány (riziko pozdních trhlin). Zdivo musí být chráněn před vlhkostí během výstavby. Lehké panely atd. (Např. roletové skříně, HWL-desky) atd. musí být stabilní a nehybné na místech lomově kritických. Na přechody různých materiálů, je nutné použít armovací tkaninu odolnou proti alkáliím a vždy v horní třetině základní omítky a to vždy čestvým do čerstvého. Dilatační spáry musí být vždy konstrukčně řešeny jakož i rohový detail na styku stropu a stěny. Předpokládané stavební pohyby a omítkové spoje, musí být řešeny vhodnými dilatačními profily, které musí být vždy plánovány. Všechny povrchy pod úrovní terénu se musí chránit těsnicí vrstvou maltou HANSIT Dichtungsschlämme 1110 těsnicí stěrka. Omítkové systémy v oblasti zatížení vlhkosti (např. chybějící těsnění, kapilárně vztlínající vlhkosti, pronikající vlhkost) se zpracovávají dle technologických postupů k tomu určených. V případě aplikace omítky na zdivo vytvořené tepelněizolačními zdícími prvky spojovanými PU pěnou, doporučujeme nanesenou omítku ve vnějším prostředí celoplošně armovat výztužnou tkaninou vloženou do horní třetiny celkové tloušťky omítky popřípadě provést celoplošně armovací vrstvu s výztužnou tkaninou materiálem HASIT 855 Dämmschutzschicht nebo HASIT 860 DIEPLAST LIGHT.