



RÖFIX CalceClima® Vorspritzmörtel

Варов предварителен шприц

Правни и технически указания:

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Области на приложение:

Предварителен шприц и свързващ мост за минерални, попиващи основи, като стара или нова тухлена зидария.
Предварителен шприц и свързващ мост за екологични мазилки, като напр. варови и глинени мазилки.
Минерален строителен продукт съгласно Приложение А към Каталога с мерки за насърчаване на екологичното жилищно строителство.

Свойства:

- Грунд за мазилки - награвена основа
- Без хидрофобни добавки
- Екологичен продукт

Начин на обработка:



Технически данни	
SAP-Art. Nr.:	2000151332
ERGO	26997
Вид опаковка (ОП)	
Единици на пале	54 Опак./палет
Разфасовка	25 Kg/опак
Зърнометрия	0 - 3 mm
Добив в литри	ок. 18 l/опак.
Разходна норма	ок. 1,4 kg/m ² /mm
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.
Необходимо количество вода	ок. 6 l/опак.
Дебелина на слоя	ок. 5 mm
Минимална дебелина на слоя	3 mm
плътност в сухо състояние	ок. 1.600 kg/m ³
Плътност на пресен разтвор (EN 1015-6) (EN 1015-11)	ок. 1.750 kg/m ³
Коефициент на проницаемост на водни пари μ	12 - 15
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	0,82 W/mK (таблична стойност) при P=50%
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	0,89 W/mK (таблична стойност) при P=90%
Стойност на pH	ок. 13
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K
Якост на натиск (28 d)	ок. 2 N/mm ² (EN 1015-11)



RÖFIX CalceClima® Vorspritzmörtel

Варов предварителен шприц

Технически данни	
SAP-Art. Nr.:	2000151332
Якост на сцепление при опън (EN 1015-12)	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$
Модул на еластичност	ок. 3.500 N/mm^2
Капилярна абсорбция на вода (EN 998-1)	$> 3 \text{ kg/m}^2/24 \text{ h}$
(EN 998-1)	GP
(EN 998-1)	CS II
(EN 998-1)	W _c 0
Максимална дебелина на полагане	5 mm
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.
Температура на основата	$> 5 - < 30 \text{ }^\circ\text{C}$
Реакция на огън	A1

- Основа на материала:**
- Природна хидравлична вар - NHL съгласно EN 459-1
 - Въздушна вар
 - Без портландцимент
 - Висококачествен варовиков пясък
 - Без синтетична дисперсия

Условия по време на обработка: По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под $+5 \text{ }^\circ\text{C}$ или над $+30 \text{ }^\circ\text{C}$.
По време на обработката и втвърдяването на материала, което трябва да е минимум три дни, да се пази от замръзване.
Технологичното време на престой е минимум 24 часа (да се пази от прекалено бързо съхнене).

Основа: Частично увредена мазилка трябва да се отстрани. Кухи и нездрави участъци в обекти, които са паметници на културата, могат да се отстраняват само след консултация. В случай, че те трябва да бъдат запазени, следва да се укрепят и запълнят съгласно предписанието. Да се спазват националните изисквания!
Инструкциите за полагане се отнасят за зидария, която е в съответствие с действащите нормативни изисквания и се предполага, че фугите са затворени. Открити фуги по зидарията се запълват предварително с подходящ материал.
При критични основи (като силно порьозни зидарии, поробетон, дървесно-влакнести плочи, XPS-R-плочи и д.п.) да се спазват специалните RÖFIX инструкции за мазилки и указанията за обработка на производителя.

Предварителна обработка на основата: След приключване на изпитването и подготовка на основата (запълване на шлицове, фуги и липсващи участъци) се пристъпва към подходяща предварителна обработка на основата, в зависимост от нейния вид.
Върху неравномерно попиващи основи за мазилка се полага пълноплощно подходящ предварителен шприц на RÖFIX.
Бетонови повърхности се обработват с шпакловка за сцепление RÖFIX Renoplus с помощта на назъбена маламашка. Хастарната мазилка се полага прясно върху прясно в нанесената с назъбената маламашка шпакловка.


Приготвяне: При „ръчна обработка“ една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода и се разбърква с електрическа бъркалка или със смесител с принудително действие. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути.

Начин на обработка: При „машинна обработка“ се пръска с обичайните машини за фини мазилки.



RÖFIX CalceClima® Vorspritzmörtel

Варов предварителен шприц

Съвети за безопасност:	Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.
Указания за обработка:	Пресният разтвор се обработва в рамките на 2 часа. По време на стягане и особено при употреба на отоплителни уреди са необходими добри условия за съхнене и втвърдяване (ударно проветряване). Не се разрешава директно нагряване на мазилката. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал.
Съхранение:	На сухо място, върху дървени скари. Срок на годност: минимум 6 месеца.
Декларация:	
Общи указания:	С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за истинността и пълнотата и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител. Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.