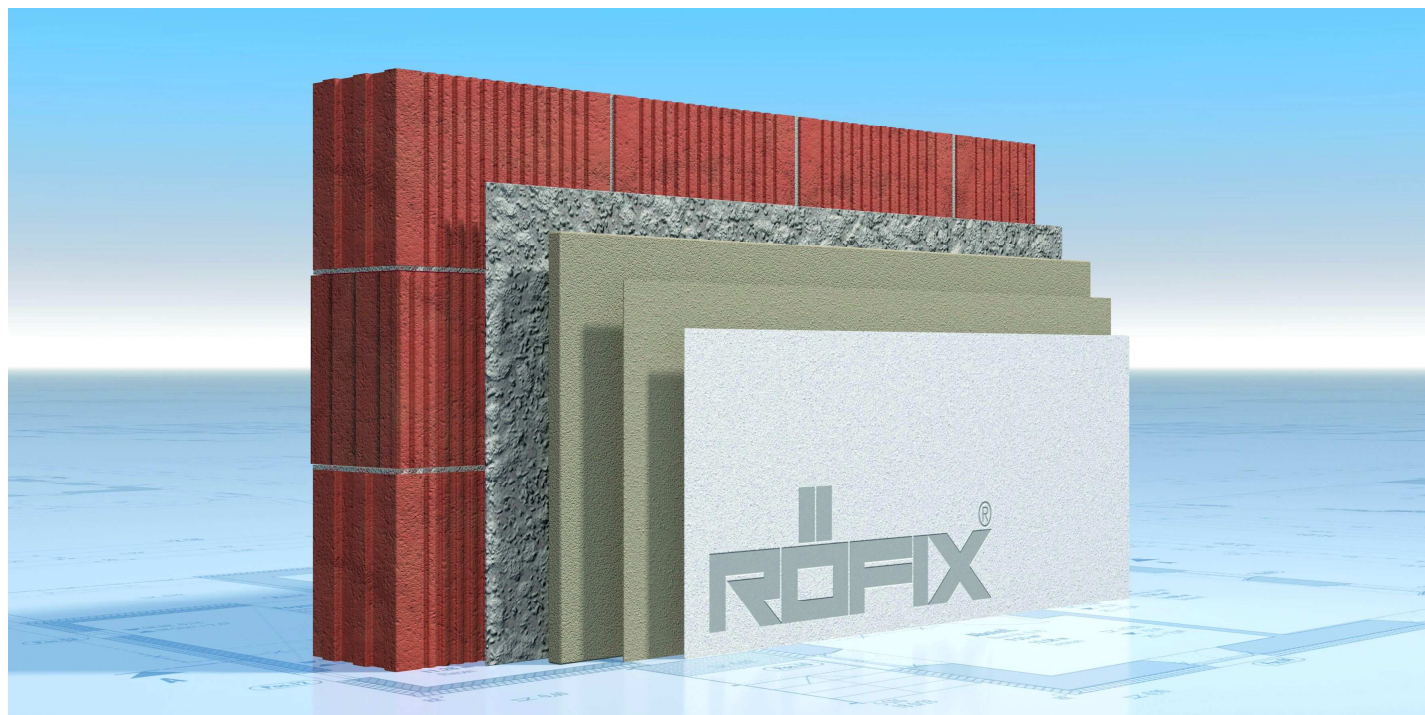


## RÖFIX 888 – Intonaco Termoisolante a base EPS-Perlite ( $\lambda$ 0,0628 W/mK)



### Lavorazione

#### 1. Preparazione del supporto.

- a. Il supporto deve essere pulito, privo di umidità, sali, polvere o elementi friabili. I punti di media o grave non complanarità vanno ripristinati, possibilmente, con malte aventi le stesse caratteristiche di quelle esistenti, ad esempio con la malta **RÖFIX 952** (malta colorata a base di NHL5), oppure **RÖFIX 954** (malta a base HL) se la malta d'allettamento originale è stata confezionata con calce idraulica. L'intero supporto va bagnato preliminarmente con acqua in modo adeguato, usando il pennello o la pompa irroratrice. Per l'applicazione dell'intonaco il supporto deve essere umido-opaco. Proteggere gli intonaci da un essiccamento troppo rapido.
- b. In caso di supporti critici (quali cemento cellulare, pannelli leggeri in lana di legno o isolanti, blocchi in legno/cemento o blocchi a cassero e simili) vanno osservate le direttive di intonacatura della ditta RÖFIX e dei vari produttori dei materiali.

#### 2. Rinzafo

- a. Esecuzione del rinzafo con aggrappante premiscelato in polvere **RÖFIX 672** composta da cemento ed aggregati calcarei in curva granulometrica da 0 a 1,4 mm, avente resistenza alla compressione di 15 N/mm<sup>2</sup> a 28 giorni. Massa volumica dopo essiccazione a 105 °C pari a 1800 kg/m<sup>3</sup>. Gruppo malte CSIV EN-998-1. Resistenza alla diffusione del vapore  $\mu$  ca. 30. Il prodotto deve essere applicato nello spessore di ca. 5 mm in modo coprente a mano o con macchina intonacatrice. Il tempo minimo di maturazione è almeno di 3 giorni

### 3. Intonaco Termoisolante

- a. Esecuzione di intonaco con **RÖFIX 888**, intonaco termoisolante minerale composto da cemento, calce aerea, inerte leggero (EPS), inerte minerale leggero ed aggregati calcarei in curva granulometrica da 0 a 2 mm. La malta è classificata T1 CSI W1 secondo la EN 998-1 e risulta avere le seguenti caratteristiche: resistenza alla compressione  $\geq 1$  N/mm<sup>2</sup> a 28 giorni, massa volumica del materiale secco pari a 250 kg/m<sup>3</sup>, conducibilità termica  $\leq 0,0628$  W/mK (valore certificato da MPA Stuttgart), resistenza alla diffusione del vapore  $\mu \leq 15$ . Il prodotto può essere applicato a macchina o a mano con spessore minimo di 30 mm e massimo 40 mm per mano. Per spessori superiori, va previsto un secondo strato, da applicare dopo l'indurimento, ma comunque non oltre 24 ore. Il tempo di maturazione per l'applicazione delle finiture è di 1<sup>a</sup> settimana per cm di spessore. Non specifico per zoccolature e zone soggette a spruzzi d'acqua, in queste porzioni prevedere una adeguata impermeabilizzazione del sistema.

### 4. Rasatura Armata

- a. Su tutti gli spigoli del fabbricato, dovranno essere applicati i parasigoli **RÖFIX Rete angolare** con rete in fibra di vetro pre-accoppiata, resistente agli alcali, posati mediante collante – rasante e in corrispondenza di architravi di finestre, intradossi di balconi, e spigoli orizzontali i profili **RÖFIX Profilo di gocciolamento** con rete pre-accoppiata (architravi finestra).
- b. Esecuzione di rasatura con malta premiscelata in polvere fibrorinforzata **RÖFIX Renoplus** composta da calce idrata, leganti idraulici ed aggregati marmorei in curva granulometrica da 0 a 1,0 mm, avente resistenza alla compressione di 3,0 N/mm<sup>2</sup> a 28 gg. Resistenza alla diffusione del vapore  $\mu$  ca. 15. Resistenza alla flessione 1 N/mm<sup>2</sup>. Modulo E 3500 N/mm<sup>2</sup>. Massa volumica dopo essiccazione a 105 °C pari a 1400 kg/m<sup>3</sup>. Il prodotto deve essere steso in due mani successive, per uno spessore minimo di mm 3 e massimo di mm 30 (con interposizione di rete d'armatura in fibra di vetro **Röfix P50** resistente agli alcali nell'ultimo terzo su un supporto asciutto e solido. La lavorazione deve essere eseguita con spatola d'acciaio e frattazzo di spugna. La tinteggiatura o il rivestimento devono essere eseguiti dopo un tempo di maturazione di 2 settimane.

### 5. Finitura

#### a. Esterno

##### i. Ipotesi rivestimento in pasta

- i. Dopo la completa essiccazione e stagionatura dello strato precedente viene applicato in modo uniforme a pennello o rullo lo strato di fondo colorato, **RÖFIX Primer PREMIUM**. Attendere ca. 24 ore prima di applicare il rivestimento di finitura successiva.
- ii. La finitura sarà realizzata con rivestimento a spessore in pasta a base silicati-silossani **RÖFIX Rivestimento SiSi®**, granulometria a scelta da 1 a 6 mm, bianco o colorato, altamente idrorepellente (assorbimento capillare di acqua  $W \leq 0,15$  kg/m<sup>2</sup>\*h-0,5), permeabile al vapore acqueo ( $\mu=60$ ), resistente agli agenti atmosferici, con protezione antialga e antimuffa. Applicazione con spatola in acciaio inox, spessore minimo corrispondente alla dimensione del granulo e successiva lavorazione con frattazzo di plastica. Il colore del rivestimento sarà scelto dalla D.L. Se colorato, le tinte saranno caratterizzate da indice di riflessione alla luce  $> 25\%$ , scelte tra i colori della mazzetta RÖFIX ColorDesign.

##### ii. Ipotesi rivestimento minerale

- i. Dopo la completa essiccazione e stagionatura, la finitura del sistema sarà realizzata con rivestimento minerale pregiato, a base di calce/cemento bianco e sabbie marmoree di alta qualità, **RÖFIX 715**, granulometria a scelta, bianco o colorato. Applicazione con spatola in acciaio inox, spessore minimo corrispondente alla dimensione del granulo (con granulometria da 0,7 mm dovrà essere realizzato in due strati) e successiva lavorazione con spatola in plastica secondo la struttura superficiale voluta.
- ii. Pitturazione di superfici già preparate, mediante applicazione di **RÖFIX PE 419 ETICS®**, pittura ai silossani per esterni a base di resine silossaniche e copolimeri acrilici in dispersione e cariche selezionate, opaca, idrorepellente, ad elevata resistenza agli agenti atmosferici, con protettivo antialga-antimuffa basso assorbimento d'acqua ca 0,08 kg/m<sup>2</sup>h con elevato potere coprente, permeabile al vapore con valore Sd ca. 0,1 m, tensioni ridotte e stabilità del colore, a basso contenuto COV. L'applicazione dovrà avvenire in due mani successive a rullo, pennello. Il colore della pittura sarà scelto dalla D.L. Le tinte saranno caratterizzate da un indice di riflessione alla luce superiore al 25%, scelte tra i colori della mazzetta RÖFIX ColorDesign.

**b. Interno**

- i. Dopo la completa essiccazione e stagionatura della rasatura, la finitura del sistema sarà realizzata con rivestimento minerale bianco a base calce, **RÖFIX 360**, granulometria a scelta tra 0,7-1,0-2,0mm. Applicazione con spatola in acciaio inox, spessore minimo corrispondente alla dimensione del granulo (con granulometria da 0,7 mm dovrà essere realizzato in due strati) e successiva lavorazione con spatola in plastica secondo la struttura superficiale voluta.
- ii. Pitturazione di superfici già preparate, mediante applicazione di **RÖFIX INSIDE TOP**, pittura lavabile con resistenza all'abrasione Classe 1 sec. EN 13300, a base di copolimeri acrilici in dispersione e cariche selezionate, ultrafine, con ottimo punto di bianco, con elevato potere coprente Classe 1 sec. EN 13300, a basse emissioni e senza solventi E.L.F. il prodotto va applicato in modo uniforme e coprente in due mani successive, con idoneo pennello o rullo. Bianca o colorata (colore a scelta della D.L.).

**AVVERTENZE**

Salvo diverse prescrizioni riportate in scheda tecnica:

- L'accuratezza con cui si effettua la preparazione del fondo, è fondamentale per la buona riuscita del lavoro tanto quanto la qualità dei materiali utilizzati.
- Durante l'intero processo di lavorazione, la temperatura ambiente dovrà essere compresa fra  $+ 5^{\circ} \text{C}$  ed  $+ 30^{\circ} \text{C}$  con umidità relativa non superiore al 75%.
- Vento, polvere, pioggia, nebbia, fumi e forte irraggiamento solare potrebbero alterare la presa e l'indurimento di tutti i prodotti; in questi casi bisognerà prendere delle precauzioni, come per esempio l'ombreggiamento attraverso reti o teloni.
- Verificare che l'acqua d'impasto delle malte e degli intonaci sia sufficientemente fredda e pulita (max  $30^{\circ} \text{C}$ , qualità d'acqua potabile).

Per intonachini e pitture

Salvo diverse prescrizioni riportate in scheda tecnica:

- Si consiglia il prodotto necessario per l'esecuzione di fronti continui, della stessa partita.
- Non applicare in presenza di sole battente e forte ventilazione.
- L'esecuzione di fronti continui deve essere completato in giornata.
- Proteggere la facciata da pioggia e gelo nell'arco delle prime 72 ore dalla stesura.
- Utilizzare colori con un indice di riflessione alla luce superiore al 25%.

Rammentiamo che le procedure di intervento proposte, non costituiscono specifica e dovranno essere valutate dalla Direzione Lavori ed approvate dal Progettista incaricati.

*Per quanto non espressamente indicato si prega di far riferimento alle schede tecniche dei prodotti citati che si trovano nel sito [www.roefix.com](http://www.roefix.com)*