



Creteo® Shot CC 521 J2 OPT

25/30/J2/XC2/XF1/GK8 SC3/Sc11 mit optimierter Sieblinie

Rechtliche und technische Hinweise: Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Anwendungsbereiche: Beschleuniger Trockenspritzbeton für die pneumatische Förderung im Trockenspritzverfahren auf mineralischer Basis für alle statischen und nicht statischen Anwendungsbereiche (horizontal, vertikal und überkopf) wie z.B. Baugrubensicherung, Felssicherung, Hang- oder Böschungssicherung usw.
Ebenfalls für Spritzbetonarbeiten im Stollen- und Tunnelbau verwendbar.
Spezialzusätze dürfen nur mit Genehmigung des Herstellers zugegeben werden.

Eigenschaften:

- Gute Haftung
- Geringer Rückprall

Technische Daten:	
SAP-Art. Nr.:	2000961587
INFO	Angabe der Ergiebigkeit ohne Rückprall.
Verpackungsart	
Menge pro Einheit	1.000 kg/EH
Körnung	0 - 8 mm
Literergiebigkeit	ca. 500 L/EH
Verbrauch	ca. 2.080 kg/m ³
Wasserbedarfsmenge	ca. 80 L/EH
Schichtdicke	> 3 - ca. 15 cm
Schichtdicke Bemerkungen	pro Lage
Frischmörtelrohdichte	ca. 2.250 kg/m ³
Schüttdichte	1.750 kg/m ³
Druckfestigkeit (28 d)	≥ 30 MPa
E-Modul	30 GPa
Expositionsklassen	XC2, XF1
Überwachung	Fremdüberwachung durch akkreditierte Prüfanstalt. Die werkseigene Produktionskontrolle wird in unseren Produktionsstätten im Labor durchgeführt und garantiert eine gleichmäßige Zusammensetzung.
Brandverhalten	A1
Frühfestigkeitsklassen	J2
Wasser-Feststoffgehalt W/F	0,08

Materialbasis:

- Spezialbindemittel
- Hochwertige Sande
- Zusätze zur Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften

Verarbeitungsbedingungen: Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken.
Eine ausreichende Nachbehandlung lt. Norm ist erforderlich.

Verarbeitung: Um einen monolithischen, homogenen Spritzbeton zu erzielen, sollte die Mindestauftragsdicke das 4-fache des Größtkorns betragen.
Creteo® Shot kann mit herkömmlichen Trockenspritzmaschinen verarbeitet werden.
Ein homogenes Spritzbild, geringer Rückprall und eine optimale Betonqualität wird durch eine abgestimmte Maschinentechnik (Fördermenge, Luftmenge, Luftdruck, Schlauchdurchmesser, Förderweite usw.) und gleichmäßige Kreisbewegungen der Spritzdüse bei geeigneten Abstand und Winkel zur Wand erreicht.



Creteo® Shot CC 521 J2 OPT

25/30/J2/XC2/XF1/GK8 SC3/Sc11 mit optimierter Siebline

Gefahrenhinweise:	Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.
Lagerung:	Trocken, auf Holzrosten lagern. Mindestens 6 Monate lagerfähig ab Produktionsdatum (siehe Gebindeaufdruck) bei +20 °C und 65 % relativer Luftfeuchte. Chromatarm gemäß REACH-Verordnung (EG) Nr. 1907/2006, Anhang XVII.
Allgemeine Hinweise:	Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig. Die Angaben dieses technischen Merkblattes entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und praktischen Anwendungserfahrungen. Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung. Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw. können in der nationalen Geschäftsstelle angefordert werden.