

Riscaldamento a pavimento verbale di riscaldamento iniziale per massetti autolivellanti galleggianti

RÖFIX ZS20 / ZS30 / ZS30 rapid

Il riscaldamento serve per asciugare il massetto e per scaricare le tensioni nel massetto stesso più rapidamente; per tale motivo anche un massetto asciugato naturalmente va riscaldato prima di applicare un rivestimento. Il tempo di asciugatura dipende dallo spessore del massetto, dalla temperatura di mandata, dalle condizioni ambientali (temperatura e umidità dell'aria) nonché dalla ventilazione. Durante l'asciugatura e il riscaldamento del massetto bisogna prevedere un'adeguata ventilazione degli ambienti, il che significa spalancare completamente le finestre e le porte per creare corrente d'aria e non basta aprirle semplicemente a ribalta.

Il cosiddetto „riscaldamento funzionale“ è regolata dalla EN 1264-4 e le istruzioni del produttore.

Inizio del riscaldamento

RÖFIX ZS20 / ZS30:	dopo 7 giorni
RÖFIX ZS30 rapid:	dopo 5 giorni

La temperatura di mandata iniziale dovrebbe corrispondere più o meno alla temperatura superficiale del massetto, in ogni caso non essere inferiore a +15 °C e va mantenuta per 1 giorno. Dopodiché, a seconda del tipo di prodotto (vedi tabelle) si riscalda in vari stadi fino alla temperatura massima di mandata di 45 °C, mantenendola per un certo tempo e spegnendo infine il riscaldamento.

Dopo l'operazione di riscaldamento descritta non è detto che il massetto abbia raggiunto il contenuto di umidità necessario per poter procedere alla posa del rivestimento. Per tale motivo sono indispensabili misurazioni di umidità con apposito igrometro al carburo CM. Per espellere ulteriormente l'eventuale umidità residua nel modo migliore, poco prima di posare il rivestimento sul massetto, lo si riscalda ancora una volta con una temperatura di mandata di max. 45 °C e successivamente lo si mantiene ad una temperatura di 15–20 °C (ideale 18 °C) durante l'intera fase di posa e di consolidamento del rivestimento. I valori di umidità residua ammissibili sono riportati nelle schede tecniche attualmente in vigore.

RÖFIX ZS20 / ZS30

Fase	Giorno	Fase di lavoro	Durata	Data	Firma
1	Giorno 7 dalla posa	Riscaldare* fino a 15–20 °C temperatura di mandata	24 ore		
2	Giorno 8 dalla posa	Riscaldare fino a 25 °C	48 ore		
3	Giorno 10 dalla posa	Riscaldare fino a 35 °C	48 ore		
4	Giorno 12 dalla posa	Riscaldare fino a 45 °C	48 ore		
5	Giorno 14 dalla posa	Interrompere il riscaldamento	min. 24 ore		
6	Non prima di: giorno 15 dopo posa	Misurazione dell'umidità residua			
7	Non prima di: giorno 15 dopo posa	Riscaldare fino a 45 °C	12 ore		
8	Non prima di: giorno 16 dopo posa	Rivestire a 15–20 °C**			
9		Mantenere 15–20 °C	A seconda del tipo di rivestimento		

RÖFIX ZS30 rapid

Fase	Giorno	Fase di lavoro	Durata	Data	Firma
1	Giorno 5 dalla posa	Riscaldare* fino a 15–20 °C temperatura di mandata	24 ore		
2	Giorno 6 dalla posa	Riscaldare fino a 25 °C	48 ore		
3	Giorno 7 dalla posa	Riscaldare fino a 35 °C	48 ore		
4	Giorno 8 dalla posa	Riscaldare fino a 45 °C	48 ore		
5	Giorno 9 dalla posa	Interrompere il riscaldamento	min. 24 ore		
6	Non prima di: giorno 10 dopo posa	Misurazione dell'umidità residua			
7	Non prima di: giorno 10 dopo posa	Riscaldare fino a 45 °C	12 ore		
8	Non prima di: giorno 11 dopo posa	Rivestire a 15–20 °C**			
9		Mantenere 15–20 °C	A seconda del tipo di rivestimento		

* Se la temperatura superficiale in conseguenza delle condizioni meteorologiche è di per sé superiore a 15 °C, si può saltare la fase 1. Tuttavia il tempo di attesa di 7 giorni oppure 5 giorni va comunque rispettato.

** Se la temperatura superficiale in conseguenza delle condizioni meteorologiche è notevolmente superiore a 20 °C, sarà il posatore a valutare la possibilità o meno di posare il rivestimento.

Note relative ad eventuali variazioni

Conferme

Architetto/Direzione lavori:

Costruttore/Commitente:

Posatore dell'impianto di riscaldamento a pavimento:

Luogo:

Data: