

HASIT Röntgenputz

boří tradiční postupy ve stavebnictví

Na ochranu před rentgenovým zářením stačí méně než 3 cm!

Obecně je známo, že ionizující záření produkované různými lékařskými přístroji škodí životnímu prostředí a pokud není zajištěna ochrana proti jeho působení, může iniciovat vznik závažných karcinogenních onemocnění. Proto je nutné všechna rentgenová pracoviště odstínit od vnějšího prostředí konstrukcí zabezpečující spolehlivou eliminaci vysílaného záření.

Ochranné řešení na výše uvedené je použití stavebních hmot sloužících k ochraně proti škodlivému ionizujícímu záření a využitelných všude tam, kde se s těmito zářeními můžeme setkat, tedy u onkologických ústavů, rentgenových pracovišť a dále pracovišť se zdroji vysokoenergetického záření - betatrony a lineárními urychlovači.

Firma **HASIT** v současné době nabízí výrobek **Röntgenputz**. Tento výrobek se používá jako omítka na ochranu proti záření na zvýšení hodnot odstínění stěn u ionizujícího záření (rentgenových paprsků) v místnostech pro rentgenovou diagnostiku a rentgenovou terapii o jmenovitém napětí do 250 kV.

Tloušťka omítky je závislá na srovnávací hodnotě olova a příslušném napětí zářiče. Tato tloušťka omítky musí být v celé ploše stěny.

HASIT Röntgenputz - výhody

Pro plnohodnotnou ochranu proti rentgenovému záření stačí vrstva tenčí než 3 cm !

- Tenčí vrstva materiálu, lepší aplikace
- Levnější řešení, rychlejší zpracování
- Úspora nákladů
- Dlouholeté zkušenosti s **Hasit Röntgenputz** na mnoha stavbách

HASIT Röntgenputz

- Zrnitost: 0 - 1 mm
- Spotřeba: 30 kg/m²/cm
- Vydatnost: 17 l / pyt.
- Spotřeba H₂O: 5 ltr.
- Obj. hmotnost: cca 2 100 kg/m³
- Reakce na oheň: A1
- Pevnost v tlaku: ≥ 15 N /mm²

HASIT Röntgenputz

boří tradiční postupy ve stavebnictví



Tloušťka omítky Hasit Röntgenputz		Odpovídající tloušťka olova v mm při napětí			
		100 kV	150 kV	200 kV	250 kV
1	10 mm	1,25	0,7	0,6	0,5
2	15 mm	1,75	1	0,8	0,8
3	20 mm	2,3	1,35	1	1
4	25 mm	3	1,5	1,35	1,35
5	30 mm	3,2	1,53	1,36	1,41

www.hasit.cz

Zpracování barytové omítky Hasit Röntgenputz se provádí pomocí veškerých běžných omítacích strojů nebo ručně. Z důvodu vysoké vlastní hmotnosti se omítka Hasit Röntgenputz může odtrhnout, a proto je nutné nenášet najednou větší tloušťku omítky Hasit Röntgenputz než 8 mm. U větší tloušťky nánosu je třeba pracovat v několika vrstvách, přičemž spodní vrstva musí být vždy vyžralá (1 den na 1 mm omítky) a zdrsňena před nanášením další vrstvy. Prostřednictvím nepřetržitého udržování omítnutých stěn ve vlhkosti předejdeme tvorbě trhlin.



Konečnou povrchovou úpravu omítky Hasit Röntgenputz lze provést několika způsoby. Na vyžralou vrstvu omítky Hasit Röntgenputz lze provést štukovou vrstvou omítkou Hasit Röntgenputz v maximální tloušťce 2mm a při počátku tuhnutí upravit filcem nebo molitanem. Další možnou povrchovou úpravou je možné provést jemnou vápenocementovou omítkou např. Hasit Dünn-Filzputz 600 nebo 601 (velikost zrna 0,5mm) v maximální tloušťce vrstvy 5mm s vytvořením konečné struktury pomocí filce nebo molitanu. Možné je použít i vápennou omítkou např. Hasit 651 Kalkzementputz (velikost zrna 1,0 mm) v maximální tloušťce 10mm s vytvořením konečné struktury pomocí filce nebo molitanu. Jednou z posledních možností povrchové úpravy omítky Hasit Röntgenputz je vytvoření struktury pomocí tak zvaných strukturálních (šlechtěných) omítek. Aplikace těchto šlechtěných omítek musí být provedena až po celkovém vyschnutí omítky HASIT Röntgenputz. Před nanášením těchto strukturálních omítek je nutné vždy podklad upravit přípravkem Hasit Putzgrund a na zaschlý nátěr, minimálně po 12 hod, lze nanášet strukturální omítku. Firma Hasit nabízí ve svém produktovém sortimentu velký výběr strukturálních omítek od minerálních (suchá směs v pytli) přes pastovité (směs připravená k okamžitému použití), nejen bílé, ale i probarvené (až 400 barevných odstínů) a v různých strukturách. V případě vytvoření různých barevných variant lze použít jako konečnou úpravu nátěrové hmoty s nabídky firmy Hasit. Tyto nátěrové hmoty je možné aplikovat až po celkovém vyschnutí vrstvy omítky a měly by být co nejprodyšnější.

S barytovou omítkou Hasit Röntgenputz se setkáte na mnoha pracovištích, kde se používá rentgenová diagnostika. Firma Hasit jako jeden z výrobců barytových omítek se podílela nejen na výstavbě nových rentgenových pracovišť, ale i na jejich modernizaci a rekonstrukci. V místnostech kde byla použita naše barytová omítka Hasit Röntgenputz, lze jednoznačně konstatovat, že použitá barytová omítka

Hasit Röntgenputz splňuje požadovanou hodnotu ochrany před ionizujícím zářením pro bezpečný provoz a to i v menší tloušťce omítky než 3cm.