

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ROFIX 200

Ултра лека гипсова гладка вътрешна мазилка



Области на приложение

Хастарна мазилка за полагане върху всички стандартни основи за мазилки като плътни и решетъчни тухли, циментови и варо-пясъчни блокчета и върху грапав бетон.



Свойства

- Много висок добив
- Отлична обработваемост

Начин на обработка



Технически характеристики

Артикулен номер	2000963582	2000963583
EAN	9003304555208	9003304555215
Опаковка		
Разфасовка	20 Kg/опак	1000 Kg/опак
Единици на пале	48 ЕН/Bund	
Зърнометрия	0-0,8 mm	
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.	
Добив/покривност	ок. 3 m ² /опак./cm	
Добив в литри	28 L/опак.	
Необходимо количество вода	ок. 12,5 L/опак.	ок. 640 L/опак.
Реакция на огън	A1	
Якост на натиск	≥ 2 N/mm ² EN 13279-2	
Якост на опън при огъване	≥ 0,7 N/mm ²	
Коефициент на топлопроводност	0,18 W/mK при P=50% 0,2 W/mK при P=90%	
Модул на еластичност	ок. 2000 N/mm ²	

RÖFIX 200

Ултра лека гипсова гладка вътрешна мазилка

Артикулен номер	2000963582	2000963583
Група на натоварване	до вкл. W2	
Плътност на пресен разтвор (EN 1015-6)	ок. 1170 kg/m ³	
Минимална дебелина на слоя	10 mm	
Група разтвори	EN 13279-1	
pH-стойност	12	
Насипна плътност	ок. 0,8 kg/m ³ B 3345	
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 J/kg K	
Плътност сухо състояние	ок. 820 kg/m ³	
Температура на основата	5-30 °C	
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.	

Условия по време на обработка

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под +5 °C или над +30 °C. По време на обработката и фазата на стягане на материала, най-малко 7 дни, да се пази от замръзване.

Основа

Основата трябва да е суха, обезпрашена, незамръзнала, равна, абсорбираща, достатъчно грапава и товароносна, без изцветявания и разделителни вещества, като кофражно масло и др. Остатъчната влажност на бетоните основи трябва да бъде под 3,0 % (съгласно СМ-измерванията). Да се спазват националните изисквания! Инструкциите за полагане се отнасят за зидария, която е в съответствие с действащите нормативни изисквания и се предполага, че фугите са затворени. Открити фуги по зидарията се запълват предварително с подходящ материал. При критични основи (като силно порьозни зидарии, поробетон, дървесно-влакнести плочи, XPS-R-плочи и д.п.) да се спазват специалните RÖFIX инструкции за мазилки и указанията за обработка на производителя.

Предварителна обработка на основата

След приключване на изпитването и подготовка на основата (запълване на шлицове, фуги и липсващи участъци) се пристъпва към подходяща предварителна обработка на основата, в зависимост от нейния вид. Силно или неравномерно попиващи основи се третират предварително с неутрализиращ грунд RÖFIX Neutralisationsanstrich, действа като бариера (време на изчакване 12 до 24 часа). Дилатационните фуги не се измазват. Използват се подходящи профили за фуги, спазвайки инструкциите на производителя. За фиксирането на профили за мазилки при гипсови мазилки препоръчваме RÖFIX 191 варо-гипсова вътрешна мазилка с ускорител (в никакъв случай циментови разтвори).

Приготвяне

При ръчна обработка една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода и се разбърква с електрическа бъркалка или със смесител с принудително действие. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути.

RÖFIX 200

Ултра лека гипсова гладка вътрешна мазилка

Указания за обработка

Гипсовите мазилки се полагат еднослойно върху суха основа, в противен случай може да се получи разслояване (отлепване). По време на стягане и особено при употреба на отоплителни уреди са необходими добри условия за съхнене и втвърдяване (ударно проветряване). Не се разрешава директно нагриване на мазилката. При изсъхване да се проветрява добре. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал. След употреба инструментите се почистват старателно. Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.

Начин на обработка

При ръчна обработка разбърканият материал се нанася с малашка или мистрия. Продуктът може да се обработва с обичайните машини за фини мазилки или на ръка. За да се получи гладка мазилка преди да втвърди хастарната мазилка се изпердашва с гъба и се заглажда (цикли). Върху нея може да се полага и финашен завършващ слой шпакловка. При машинна обработка се пръска с обичайните машини за фини мазилки. След като се нанесе мазилката се изтегля равнинно с мастар. След като стегне навреме се изпердашва, филцва или се нагрява до готовност за полагане на следващо покритие. Препоръчително е да се използва стоманена маламашка, а не пластмасова, тъй като с нея се постига по-равномерна повърхност. Преди полагане на следващото покритие да се провери дали основата е напълно изсъхнала. Повърхности, върху които ще се полагат керамични плочки не трябва да се заглаждат или пердашат (да се съблюдават националните изисквания).

Съхранение

На сухо място, върху дървени скари.
6 месеца.

Правни и технически указания

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Общи указания

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител. Всички технически данни, посочени в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.