

TEHNIČKI LIST

RÖFIX 888

Termoizolacioni malter/žbuka



Područja primjene

Termo-izolacioni temeljni malter bez fuga na fasadama i unutrašnjim zidovima. Temeljni malter na svim standardnim podlogama za malter, kao što su cigla, šuplja cigla, cementna cigla, vapnena cigla i neobrađeni beton. Nije za upotrebu na fasadnom soklu ni u području prskanja vode. Podložna žbuka za RÖFIX plemenite i strukturne žbuke, silikatne žbuke ili žbuke od silikonskih smola. Mineralni građevinski materijal prema prilogu A iz Kataloga ekoloških mjera u stanogradnji.

Svojstva

- Toplotno-izolaciona svojstva
- Izvrsna obradivost
- Moguće veće debljine slojeva
- MPA Stuttgart - toplotna provodljivost $\leq 0,063 \text{ W/mK}$.

Ugradnja



Tehnički podaci

Šifra artikla	2000148101
EAN	9003304107971
Pakiranje	
Količina po jedinici pakiranja	50 L/jed
Jedinica po paleti	50 Jed/pal.
Granulacija	0-2 mm
Potrošnja	oko 1,25 L/m ² /mm
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i jako ovise o podlozi i tehnici ugradnje.
Izdašnost	oko 4 m ² /jed/cm
Izdašnost u litrama	50 L/jed
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	oko 13 L/jed
Reakcija na požar	A1
Difuzija vodene pare	≤ 15
Otpornost na povlačenje	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$
Tlačna čvrstoća	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ (28 d) EN 1015-11

RÖFIX 888

Termoizolacioni malter/žbuka

Šifra artikla	2000148101
Čvrstoća pri savijanju	$\leq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Toplinska vodljivost	0,063 W/mK
E - modul	oko 400 N/mm ²
Minimalna debljina žbuke	30 mm
Razred mortova	CS I EN 998-1 W1 EN 998-1 T1 EN 998-1
pH vrijednost	12
Specifični toplinski kapacitet	oko 1 kJ/kg K
Nasipna gustoća suhog materijala	oko 300 kg/m ³
Temperatura podloge	5 °C
Napomene o ambalaži	U papirnim vrećama zaštićenim od vlage.

Sastav

- Lagani dodatak (mineralni)
- Lagani dodatak (organski)
- Vapno
- Mineralna baza
- Cement
- Dodaci za poboljšanje obradivosti

kritičnih podloga (npr. visoko porozni zidovi, porobeton, lagane ploče od drvene vune, montažne betonske ploče, XPS-R ploče i sl.) obratiti pažnju na posebne RÖFIX smjernice za malterisanje i proizvođačke smjernice za ugradnju.

Priprema podloge

Nakon završetka ispitivanja i provedene pripreme (zatvaranje šliceva, fuga i rupa) slabo upojne podloge treba punoplošno našpricati s RÖFIX 672 predšpricem/vezivnim mostom ili 670 cementnim špricom. Glatke betonske podloge potrebno je pripremiti s RÖFIX 55 građevinskim ljepilom na bazi cementa, RÖFIX IA 622, RÖFIX Universalkleberom, RÖFIX 58 mortom za armiranje bijele boje ili RÖFIX 57 građevinskim ljepilom na bazi cementa bijele boje. Na podlogu se prvo nazubljenim gleterom ugradi građevinsko ljepilo (vrijeme sušenja min. 3 dana). Na kritičnim podlogama kao nosiva podloga za žbuku može se koristiti RÖFIX Armanet-ISO (Welnet). Na svim rubovima i kutevima vanjskih zidova prije ugradnje žbuke potrebno je postaviti nehrđajuće profile za žbuku.

Uslovi obrade

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne smije biti ispod +5 °C i iznad +30 °C.
Za vrijeme obrade i stvrdnjavanja materijala, ali najmanje tijekom 3 dana štititi od smrzavanja.

Podloga

Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno gruba i nosiva, bez iscjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242. Upute za ugradnju vrijede za zidove izvedene po normi uz pretpostavku da su fuge zatvorene. Otvorene fuge i udubljenja na zidovima prethodno treba zatvoriti odgovarajućim materijalom. Kod

RÖFIX 888

Termoizolacioni malter/žbuka

Priprema materijala

Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati rotirajućim ili prisilnim mješačem s definiranom količinom vode. Miješati dok smjesa ne postane homogena. Vrijeme ručnog miješanja iznosi oko 2 do 3 minute, izbjegavati duže miješanje.

Upute za ugradnju

Nakon stvrdnjavanja i sušenja podložne žbuke izvodi se armaturni sloj RÖFIX Renostar®-om (5 mm) ili Renoplus®-om (5 mm) ili Polystar®-om (3 mm) i RÖFIX P100 staklenom mrežicom. Svježi mort ugraditi u roku 2 sata. Vrijeme sušenja prije nanošenja završnog sloja najmanje 14 dana ili 5 dana po cm debljine maltera. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.

Ugradnja

Kod ručne obrade, zamiješani materijal nanijeti gleterom ili nabaciti mistrijom.
Debljina maltera u jednom sloju do 40 mm. Kod većih ili nejednakih debljina sljedeći sloj se nanosi nakon skrućivanja ili najkasnije nakon 24 sata.
Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za žbukanje.
Nakon nanošenja izravnati letvom. Nakon početka stvrdnjavanja pravovremeno zaribati ili filcati ili ogrubiti alatom za struganje prije ugradnje sljedećeg sloja.
Nakon nanošenja materijal se razvuče letvom. Nakon skrućivanja materijal je strugalicom potrebno pravodobno ogrubiti kako bi na njega mogli ugraditi sljedeće slojeve.
Standardne mašine za malterisanje trebaju biti opremljenim dodacima za ugradnju termo-izolacionih maltera (npr. "PFT G4" ili "Mai 4ever" s rotorom/statorom D8-1,5 ili D7-25 kao i mješač za izolacioni malter).
Prije nanošenja naknadnog sloja (obloge, premazi), provjeriti da li se podloga u potpunosti osušila.

Skladištenje

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama.
Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 1907/2006/EU Priloga XVII, +20 °C, 65 % r.v.z.

Certifikati



Pravne i tehničke napomene

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pažnju na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi, kao i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Opšte napomene

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.ba ili zatražite u našim poslovnica.

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.