

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ROFIX 150

Гипсо-варова вътрешна мазилка



Области на приложение

Хастарна и загладваща мазилка за вътрешни стени и тавани върху всички обичайни основи за мазилки. Хастарна мазилка за полагане върху всички стандартни основи за мазилки като плътни и решетъчни тухли, циментови и варо-пясъчни блокчета и върху грапав бетон. Подходящ за облицовка на малки плочки с размер 20x20 cm съгласно ÖNORM B 3346

Свойства

- Висок добив
- Отлична обработваемост
- Добра машинна обработка

Начин на обработка



Технически характеристики

Артикулен номер	2000148034	2000148033
EAN	9003304100705	9003304100675
Опаковка		
Разфасовка	30 Kg/опак	1000 Kg/опак
Единици на пале	48 Опак./палет	
Зърнометрия	0-0,8 mm	
Разходна норма	ок. 0,9 kg/m ² /mm	
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.	
Добив/покривност	ок. 2,7 m ² /опак./cm	
Добив в литри	27 L/опак.	
Необходимо количество вода	ок. 12 L/опак.	ок. 400 L/опак.
Реакция на огън	A1	
Дифузия на водни пари	ок. 10	
Якост на натиск	≥ 2 N/mm ² EN 13279-2	
Якост на опън при огъване	≥ 0,9 N/mm ²	

RÖFIX 150

Гипсо-варова вътрешна мазилка

Артикулен номер	2000148034	2000148033
Коефициент на топлопроводност	0,45 W/mK при P=50% EN 1745:2002 0,49 W/mK при P=90% EN 1745:2002	
Модул на еластичност	ок. 2000 N/mm ²	
Група на натоварване	до вкл. W3 B 3346	
Плътност на пресен разтвор (EN 1015-6)	ок. 1550 kg/m ³	
Минимална дебелина на слоя	10 mm	
Група разтвори	B1/50/2 EN 13279-1	
pH-стойност	12	
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K	
Плътност сухо състояние	ок. 1100 kg/m ³	
Температура на основата	5-30 °C	
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.	

Основа на материала

- Селектиран гипс
- Без синтетична дисперсия
- Висококачествен варовиков пясък
- Лека добавка (минерална)
- Въздушна вар
- Минерален
- Добавки за подобряване на обработваемостта

Условия по време на обработка

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под +5 °C или над +30 °C.
По време на обработката и фазата на стягане на материала, най-малко 7 дни, да се пази от замръзване.

Основа

Основата трябва да е суха, обезпрашена, незамръзнала, равна, абсорбираща, достатъчно грапава и товароносима, без изцветявания и разделителни вещества, като кофражно масло и др. Остатъчната влажност на бетоновите основи трябва да бъде под 3,0 % (съгласно СМ-измерванията). Да се спазват националните изисквания! Инструкциите за полагане се отнасят за зидария, която е в съответствие с действащите нормативни изисквания и се предполага, че фугите са затворени. Открити фуги по зидарията се запълват предварително с подходящ материал. При критични основи (като силно порьозни зидарии, поробетон, дървесно-влакнести плочи, XPS-R-плочи и д.п.) да се спазват специалните RÖFIX инструкции за мазилки и указанията за обработка на производителя.

RÖFIX 150

Гипсо-варова вътрешна мазилка

Предварителна обработка на основата

След приключване на изпитването и подготовка на основата (запълване на шлицове, фуги и липсващи участъци) се пристъпва към подходяща предварителна обработка на основата, в зависимост от нейния вид. При гладки бетонови повърхности се използва RÖFIX Betonkontakt. Силно или неравномерно попиващи основи се третират предварително с неутрализиращ грунд RÖFIX Neutralisationsanstrich, действа като бариера (време на изчакване 12 до 24 часа). Дилатационните фуги не се измазват. Използват се подходящи профили за фуги, спазвайки инструкциите на производителя. За фиксирането на профили за мазилки при гипсови мазилки препоръчваме RÖFIX 191 варо-гипсова вътрешна мазилка с ускорител (в никакъв случай циментови разтвори).

Приготвяне

При ръчна обработка една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода и се разбърква с електрическа бъркалка или със смесител с принудително действие. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути.

Указания за обработка

Гипсовите мазилки се полагат еднослойно върху суха основа, в противен случай може да се получи разслояване (отлепване). По време на стягане и особено при употреба на отоплителни уреди са необходими добри условия за съхнене и втвърдяване (ударно проветряване). Не се разрешава директно нагряване на мазилката. При изсъхване да се проветрява добре. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал. След употреба инструментите се почистват старателно.

Начин на обработка

При ръчна обработка разбърканият материал се нанася с малашка или мистрия. Продуктът може да се обработва с обичайните машини за фини мазилки или на ръка.

За да се получи гладка мазилка преди да втвърди хастарната мазилка се изпердашва с гъба и се заглажда (цикли). Върху нея може да се полага и финишен завършващ слой шпакловка.

При машинна обработка се пръска с обичайните машини за фини мазилки.

След като се нанесе мазилката се изтегля равнинно с мастер. След като стегне навреме се изпердашва, филцова или се нагрява до готовност за полагане на следващо покритие.

Препоръчително е да се използва стоманена маламашка, а не пластмасова, тъй като с нея се постига по-равномерна повърхност. Преди полагане на следващото покритие да се провери дали основата е напълно изсъхнала. Повърхности, върху които ще се полагат керамични плочки не трябва да се заглаждат или пердашат (да се съблюдават националните изисквания).

Съхранение

На сухо място, върху дървени скари.
6 месеца.

Сертификати



Правни и технически указания

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Общи указания

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се

RÖFIX 150

Гипсо-варова вътрешна мазилка

носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител.

Всички технически данни, посочени в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.