

FIȘA TEHNICĂ (TM)

RÖFIX CalceClima® Vorspritzmörtel

Mortar șprîț pe bază de var



Domenii de utilizare

Mortar de șprîț și punte de aderență pe suporturi minerale absorbante vechi sau noi din zidărie de cărămidă. Mortar de șprîț și punte de aderență pentru tencuieli tradiționale, precum tencuieli de var și lut. Material mineral conform cu Anexa A a catalogului de măsuri ecologice pentru subvenții construcții case. Pentru suprafețele netede din beton, se recomandă RÖFIX 55, RÖFIX 57, RÖFIX 670 Special sau RÖFIX Renoplus.

Proprietăți

- Grund de aderență
- Fără hidrofbizanți
- Recomandat ecologic

Punere în operă



Date tehnice

Număr articol	2000151332
EAN	9003304269976
Ambalaj	
Cantitate per unitate	25 kg/UM
Granulație	0-3 mm
Consum	ca. 1,4 kg/m ² /mm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Randament litri	18 L/UM
Unitate cantitate de apă necesară	ca. 6 L/UM
Reacție la foc	A1
Absorbție capilară apă	> 3 kg/m ² *min0,5 EN 998-1
Permeabilitate la vapori de apă	15/35 (Valoare tabelată)
Deschiderea difuziunii vaporilor	Difuzie la vapori de apă ridicată
Aderența	≥ 0,32 N/mm ²
Rezistență la compresiune	ca. 2 N/mm ² (28 d) EN 1015-11

RÖFIX CalceClima® Vorspritzmörtel

Mortar șprîț pe bază de var

Număr articol	2000151332
Conductivitate termică	0,61 W/mK pentru P=50% EN 1745:2002 (Valoare tabelată) 0,66 W/mK pentru P=90% EN 1745:2002 (Valoare tabelată)
Modul de elasticitate	ca. 3500 N/mm ²
Grosimea maximă de aplicare	5 mm
Grupa de solicitare	până la inclusiv W3 B 3346
Densitate mortar proaspăt	ca. 1750 kg/m ³
Grosime minimă strat tencuială	3 mm
Grupa Mortare	GP EN 998-1 CS II EN 998-1 Wc0 EN 998-1
Valoare pH	13
Grosimea stratului	0-5 mm
Capacitate termică specifică	ca. 1 kJ/kg K
Densitate mortar uscat	ca. 1600 kg/m ³
Temperatura suportului	5-30 °C
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.

Compoziție

- Fără dispersii sintetice
- Fără ciment portland
- Nisip calcaros concasat de calitate superioară
- Var hidrolic
- Var hidratat

Condiții punere în operă

În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C și nici să crească peste +30 °C.

În timpul aplicării și a întăririi, cel puțin 3 zile, protejați de îngheț. Timpul de așteptare este de cel puțin 24 de ore (protejat de uscarea prea rapidă).

Suportul

Fragmentele fragile de tencuială se îndepărtează. Locurile cu goluri și părți care nu sunt stabile la clădirile protejate se îndepărtează numai după consultare prealabilă. În caz că trebuie menținute, trebuie fixate/umplute corespunzător. Trebuie realizat controlul adecvat al suportului, conform normativelor în vigoare. Instrucțiunile de prelucrare se aplică zidăriei fabricate în conformitate cu standardele și necesită închiderea îmbinărilor. Îmbinările și fisurile trebuie închise în prealabil cu un material adecvat. La aplicare pe suporturi critice (precum zidărie poroasă, BCA, plăci termoizolante), trebuie respectate ghidurile speciale de tencuieli RÖFIX și liniile directe de prelucrare ale producătorilor.

RÖFIX CalceClima® Vorspritzmörtel

Mortar șpriț pe bază de var

Pregătirea suportului

După controlul și pregătirea stratului suport (închidere rosturi, umplere goluri) poate fi necesar un tratament preliminar în funcție de tipul de suport. Pe suporturile cu absorbție inegală este nevoie de aplicarea pe întreaga suprafață a unui mortar de șpriț RÖFIX CalceClima® Vorspritzmörtel. Pe suprafețele de beton se aplică pieptănat ca punte de aderență RÖFIX Renoplus® cu gletiera cu dinți. Tencuiala se aplică umed pe umed pe masa de șpaclu pieptănată.

Pregătire

La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric. La amestecare manuală 2–3 minute timp de amestecare.

Informații punere în operă

Mortarul proaspăt trebuie utilizat în decurs de 2 ore. În decursul prizei, în special la utilizarea aparatelor de încălzire, trebuie asigurată ventilarea adecvată a spațiilor. Încălzirea directă a suprafețelor tencuite nu este admisă. Materialul vechi din ambalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt.

Punere în operă

La prelucrarea mecanizată se utilizează mașini de tencuit uzuale.

Depozitare

În spații uscate pe paleți de lemn.
Minim 6 luni în spații uscate.

Certificat



Directive și instrucțiuni tehnice

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Informații generale

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate. Toate datele tehnice indicate în această fișă tehnică a produsului au fost determinate în condiții de laborator.