

SKEDË TEKNIKE

RÖFIX 55

Ngjitës me bazë çimento



Fushat e përdorimit

Ngjitës për ndërtim me çimento të temperuar me zona aplikimi universale. Përdorim në të gjitha problematikat minerale- dhe bazamentet mikse . Stuko perforcuese dhe ngjitese per panele mbajtese suvaje Urë lidhëse për suvatë më bazë gëlqere/çimento mbi sipërfaqe betoni të lëmuara(më pas aplikim i suvasë mbi bazën e freskët) Urë lidhëse për suvatë më bazë gëlqere/çimento mbi sipërfaqe betoni të lëmuara(më pas aplikim i suvasë mbi bazën e freskët) Mos përdorni sisteme të izolimit termik EPS Urë lidhëse për suvatë më bazë gëlqere/çimento mbi sipërfaqe betoni të lëmuara(më pas aplikim i suvasë mbi bazën e freskët) Urë lidhëse për suvatë më bazë gëlqere/çimento mbi sipërfaqe betoni të lëmuara(më pas aplikim i suvasë mbi bazën e freskët)

Karakteristikat

- Ngjitje e mirë
- I përdorshëm në mënyrë universale

Përpunimi



Të dhëna teknike

Numri i artikullit	35845
EAN	9003304358458
Paketimi	
Sasi për njësi	30 kg/Nj.
Njësi për paletë	42 Nj./Pal
Madhësia e kokrrizave	0-0,8 mm
Ngjyra	gri
Konsumi	rreth. 1,5 kg/m ² /mm
Udhëzime për përdorimin	Të dhënat mbi konsumin janë orientuese, ato varen shumë nga karakteristikat e bazamentit dhe nga teknika e aplikimit.
Konsumi i ujit	rreth. 19,5 L/Nj.
Prodhimi i litrave	19,5 L/Nj.
Njësia e kërkesës për ujë	rreth. 10 L/Nj.
Reaksioni ndaj zjarrit	A1
Thithja kapilare e ujit	≤ 0,4 kg/m ² *min0,5 EN 998-1
Difuzioni i avullit të ujit	rreth. 35
Forca në lidhje	≥ 0,08 N/mm ²

RÖFIX 55

Ngjitës me bazë çimento

Numri i artikullit	35845
Forca në shtypje	rreth. 13 N/mm ² (28 d)
Forca në përkulje	rreth. 4,5 N/mm ²
Përcjellshmëria termike	0,82 W/mK për P=50% EN 1745:2002 (Vlera e tabelës) 0,89 W/mK für P=90% EN 1745:2002 (Vlera e tabelës)
Moduli-E	rreth. 10 GPa
Masa vëllimore e llaçit të freskët	rreth. 1750 kg/m ³
Grup llaçi	GP EN 998-1 CS IV EN 998-1 Wc0 EN 998-1
Vlera e pH	13
Dendësia e shtresës niveluese	rreth. 1500 kg/m ³ EN 1097-3
Kapaciteti termik	rreth. 1 kJ/kg K
Dëndësia në gjëndje të papërpunuar	rreth. 1530 kg/m ³
Temperatura e nënshtresës	5 °C
Këshilla për paketimin	Në thasë letre me mbrojtje kundër lagështisë.

Baza e materialit

- Rërë gëlqerore e thërrmuar me cilësi të lartë
- Mineral
- Çimento
- Aditivë për përmirësimin e ngjitjes
- Aditivë për përmirësimin e vetive të përpunimit

Kushtet e punimit

Gjatë fazës së përpunimit dhe tharjes, ambienti përreth sikurse dhe temperatura e bazamentit nuk duhet të bjerë nën +5 °C dhe të ngrihet mbi +30 °C. Gjatë përpunimit dhe fortësimit të materialit mbrojeni të paktën gjatë tre ditëve nga ngirja.

Bazamenti

Bazamenti duhet të jetë i pastër, i qëndrueshëm, i thatë, me aftësi mbajtëse, i lirë nga pluhurat, shpërthimet, elementët ndarës, koret dhe papastërtitë e çdo lloji. Testimi i

bazamentit duhet të vijoje sipas ÖNORM B3346 ose DIN 18350 ose SIA V242. Këshillat e përpunimit vlejné për muret e ndërimit të prodhuara sipas normës dhe me kusht fugat e mbyllura. Fugat e hapura në mur si dhe carjet, duhet të mbyllen paraprakisht me materjalin e përshtatshëm.

Bazamenti-Trajtimi paraprak

Fugat konstruktive nuk lejohet të suvatohen. Në këtë rast duhet të vendosen profile fugash, për të cilat duhen mbajtur parasysh normat e prodhuesit. Largoni lëndët ndarëse që formojné shtresa filmi (vaj armature etj.). Sipërfaqet prej karbonat kalciumi ose rërë përforcjoni me RÖFIX fiksues ose largojini fare. Tek bazamentet te vjetra ose pa kapacitet mbajtës, pllakat termoizoluese fiksohen me fluturë. Vendosja e profileve: Vendosen sipas pikave ne distance rreth 50 cm njëri nga tjetri. Profile suvaje te zinkuara duhet te priten me nje gershere llamarine, ne rastet e profileve te trasha me nje sharre dore metal.

RÖFIX 55

Ngjitës me bazë çimento

Përgatitja

Në aplikimin me dorë një thes përziheni sipas raportit me ujë të pastër duke përdorur një mikser ose përzierës mekanik derisa të arrini një masë homogjene. Koha e përzierjes në rast përzierje me dorë 2 deri 3 minuta. Pas përzjerjes lëreni 10 min. në qetësi dhe pastaj përziheni përsëri.

Këshilla për përpunimin

Materialin i hapur më parë nuk duhet përdorur, gjithashtu mos e përzieni me materialin e ri. Gjatë kohës së tharjes sigurohuni që të ketë qarkullim të mire të ajrit. Llaçin e freskët punojeni brenda 2 orëve. Materialin i hapur më parë nuk duhet përdorur, gjithashtu mos e përzieni me materialin e ri.

Përpunimi

Lëmojeni dhe gdhëndeni suvanë mbushëse para ngurtësimit si tek suvaja e lëmuar. Pas lidhjes së plotë dhe tharjes së suvasë mbushëse hapeni dhe lëmojeni me shpatull suvanë e lëmuar.

Në rastin e përdorimit si suva përforcuese me një trashësi afërsisht 3 mm, shtroni në mes rrjetën armuese RÖFIX P50. Rrjeta armuese duhet të lihet nga çdo anë 10 cm më e gjatë. Në rastin e përdorimit si suvasë përforcuese të RÖFIX P50 shtroni poshtë rrjetë armature. Rrjeta e përforcimit duhet të vendoset afër sipërfaqes por të jetë plotësisht i mbuluar Shpatull me dhëmbëza gjysëm rrumbullake RÖFIX P50 Tekstil përforcues presohet në shtratin e llaçit dhe rimbulohe plotësisht me shpatull. Eventualisht shtrojeni me listelën tërheqëse.

Magazinimi

Magazinojeni në vende të thata mundësisht mbi paleta druri. Koha e magazinimit: min. 12 muaj sipas. Rregullores 1907/2006/EG, Aneksi XVII, në temperaturë +20 °C, 65 % lagështi ambjenti.

Certifikatë



Udhëzime teknike dhe ligjore

Gjatë aplikimit të produkteve tona, respektoni të dhënat në skedat teknike, të cilat janë në përputhje me standardet e përgjithshme dhe specifike të vendit, si dhe të merren parasysh rekomandimet e shoqatës kombëtare të specialistëve.

Këshilla të përgjithshme

Kjo skedë teknike anulon dhe zëvendëson të gjitha versionet e mëparshme. Të dhënat e këtyre udhëzuesve teknike përkohësisht me njohuritë dhe përvojën tonë praktike të deritanishme. Ky informacion dhe të dhënat janë përpiluar me kujdes dhe me ndërgjegje të plotë, por pa mbajtur përgjegjësi për vendime ose veprime plotësuese që mund të marrë vetë konsumatori. Të dhënat në veteve nuk provojnë asnjë lidhje ligjore ose detyrime të tjera anësore, dhe normalisht nuk e ndalojnë konsumatorin të testojë produktin për ato qëllime për të cilat edhe është prodhuar. Produktet RÖFIX si dhe të gjitha materialet përbërëse, i nënshtrohen një kontrolli të vazhdueshëm, me anë të të cilit garantohe një cilësi e pandryshueshme. Stafi ynë është i gatshëm tju japë cdo ndihmë teknike në lidhje me përdorimin, përpunimin si dhe mund të ofrojë edhe trajnime praktike në lidhje me përdorimin e produkteve tona. Skedat tona teknike më të reja, me të dhënat aktuale, mund ti gjeni edhe në faqen tonë të internetit (www.roefix.com), ose mund të kërkojnë edhe pranë filjaleve rajonale në vënd. Të gjitha të dhënat teknike të dhëna në këtë fletë produkti janë përcaktuar në kushte laboratorike.