

FIȘA TEHNICĂ (TM)

RÖFIX SanoCalce Intonaco

Tencuială de asanare pe bază de NHL5



Domenii de utilizare

Tencuială de asanare pentru zidărie umedă sau cu săruri (de ex. în cazul poluării cu nitrați, cloruri și sulfati). Datorită granulelor fine se poate structura. Pentru asanarea suprafețelor de zidărie cu umiditate și săruri, la interior și exterior. La construcții noi și vechi pe pereți cu umiditate ridicată (pivniță, spălătorie, etc.). În cazul umidității ridicate, a gradului ridicat de săruri sau a grosimilor mari de tencuială, trebuie utilizate două sau mai multe straturi. În cazul apei sub presiune, a apei rezultată din inundații, a umezelii înalte în creștere și a altor surse de umezire a zidăriei, trebuie luate în prealabil măsuri de precauție.

Proprietăți

- Difuzie la vapori de apă ridicată
- Rezistență ridicată la săruri
- Aplicare mecanizată optimă
- Prelucrare optimă
- Grosimi ridicate posibile
- Nu este necesar strat de acoperire final

Punere în operă



Date tehnice

Număr articol	2000569413
EAN	9003304473656
Ambalaj	
Cantitate per unitate	25 kg/UM
Granulație	0-1,5 mm
Consum	ca. 1,22 kg/m ² /mm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Randament	ca. 2 m ² /UM/cm
Randament litri	21 L/UM
Unitate cantitate de apă necesară	ca. 5,25 L/UM
Reacție la foc	A1
Absorbție apă	≥ 0,3 kg/m ² *min0,5
Permeabilitate la vapori de apă	μ 5/20
Difuzarea vaporilor de apă	ca. 11

RÖFIX SanoCalce Intonaco

Tencuială de asanare pe bază de NHL5

Număr articol	2000569413
Deschiderea difuziunii vaporilor	Difuzie la vapori de apă ridicată
Aderența	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$
Rezistență la compresiune	ca. $2,4 \text{ N/mm}^2$ (28 d) EN 1015-11
Rezistență la încovoiere	ca. $1,5 \text{ N/mm}^2$
Conductivitate termică	0,45 W/mK pentru P=50% EN 1745:2002 (Valoare tabelată) 0,49 W/mK pentru P=90% EN 1745:2002 (Valoare tabelată)
Modul de elasticitate	ca. 4000 N/mm^2
Grosimea maximă de aplicare	60 mm
Densitate mortar proaspăt	ca. 1450 kg/m^3
Conținut de aer	25 %
Grosime minimă strat tencuială	20 mm
Grupa Mortare	R EN 998-1 CS II EN 998-1
Valoare pH	13
Porozitate	$\geq 40 \%$
Grosimea stratului	0-20 mm
Densitate în vrac	ca. 1200 kg/m^3 B 3345
Capacitate termică specifică	ca. 1 kJ/kg K
Densitate mortar uscat	ca. 1200 kg/m^3
Temperatura suportului	5-30 °C
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.
Capacitate de reținere a apei	ca. 90 % B 3345

Compoziție

- Nisip calcaros concasat de calitate superioară
- Var hidrolic
- Agregate minerale ușoare (perlită)
- Agent creștere porozitate
- Ciment alb
- Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăților de prelucrare

Condiții punere în operă

În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C și nici să crească peste +30 °C.
În timpul aplicării și a întăririi, cel puțin 3 zile, protejați de îngheț.

RÖFIX SanoCalce Intonaco

Tencuială de asanare pe bază de NHL5

Suportul

Zidăria trebuie mai întâi să fie inspectată pentru umiditate și conținutul de săruri. Suportul trebuie să fie curat, rezistent, fără umiditate continuă, desprăfuit, fără eflorescențe, fără materiale ce pot forma un strat separator. Trebuie realizat controlul adecvat al suportului, conform normativelor în vigoare.

Pregătirea suportului

Tencuiala veche se decopertează până la cca. 1 metru deasupra zonei vizibil deteriorate. Rosturile zidăriei se curăță cca. 2 cm adâncime. Materialul decopertat se îndepărtează imediat de la șantier, suprafețele decopertate se curăță uscat și se lasă să se usuce. Parțile slăbite, mizeria, praful, bitumul, ș.a. se îndepărtează. Cărămizile deteriorate se înlocuiesc. Rosturile și fisurile în piatră în prealabil se tratează cu RÖFIX SanoCalce Fondo. Dacă este necesară îmbunătățirea aderenței sau reglarea absorbției suportului, se aplică RÖFIX SanoCalce Fondo. Timpul de așteptare este de minim 7 zile (se protejează împotriva uscării rapide). Ca tencuială de nivelare sau pentru umplerea denivelărilor mai mari trebuie utilizat RÖFIX SanoCalce Fondo.

Pregătire

La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric. Timp de amestecare la amestecare manuală între 2 și 3 minute, evitați timpi de amestec mai lungi. Trebuie evitată amestecarea prelungită (reducere rezistență). Materialul intrat în priză nu se mai amestecă din nou.

Informații punere în operă

Nu se prelucurează sub raze solare directe, vânt puternic sau în condiții de umiditate ridicată. Materialul vechi din amabalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt. Mortarul proaspăt trebuie utilizat în decurs de 2 ore.

Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.

Punere în operă

Materialul amestecat omogen, se aplică cu mistria, apoi se nivelează cu dreptarul (dreptar de lemn pentru tencuielile de var).

La prelucrarea mecanizată se utilizează mașini de tencuit uzuale.

După aplicare tencuiala se trage la dreptar.

Timp de așteptare înainte de aplicarea stratului următor 1 mm/zi.

Tencuielile de asanare RÖFIX pot fi aplicate în unul sau mai multe straturi cu o grosime minimă de 20 mm.

La tencuielile de asanare și termoizolante mașinile de tencuit trebuie echipate cu sator și rotor corespunzător cât și cu malaxor suplimentar.

Pentru prelucrarea în mai multe straturi se aplică în straturi de tencuială de 20–25 mm. Pentru îmbunătățirea aderenței, după ce stratul devine rigid, se curăță fiecare strat cu o mătură prin mișcări orizontale. După uscarea tencuielii eventualele eflorescențe de săruri se îndepărtează (de ex. prin periere, apoi se curăță și podeaua). Ca strat de acoperire finală, se recomandă RÖFIX SanoCalce Finitura sau tencuieli decorative și vopsele care respectă directiva WTA. Finisajele neadecvate duc la funcționarea inadecvată a sistemului de asanare, probleme de aderență și deteriorări. Trebuie respectate normele generale în domeniu, directiva WTA Sisteme tencuieli de asanare -2-9-04/D sau fișa tehnică SIA 2003 Tencuieli de asanare și sisteme tencuieli de asanare.

Materialul aplicat poate fi și finisat ca strat final prin dřișuire cu dřișcă corespunzătoare.

Depozitare

În spații uscate pe paleți de lemn.

Minim 12 luni în spații uscate. Conform cu Regulamentul EG/1907/2006 Anexa XVII la +20 °C, 65 % umiditate relativă.

Directive și instrucțiuni tehnice

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

RÖFIX SanoCalce Intonaco

Tencuială de asanare pe bază de NHL5

Informații generale

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.

Toate datele tehnice indicate în această fișă tehnică a produsului au fost determinate în condiții de laborator.