



RÖFIX PI 323 VITAL COLOR

Allround unutrašnja boja

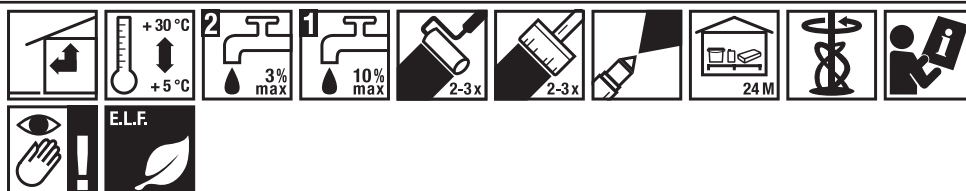
Pravne i tehničke napomene: Kod ugradnje naših proizvoda treba da se obrati pažnja na važeće tehničke listove, na uopštene i specifične regionalne norme i preporuke pojedinih nacionalnih stručnih udruženja.

Područja primene: Univerzalna unutrašnja disperzija za novo i starogradnju. Visoki stepen beline čini ovu boju idealnom za obnovu starih već obojanih površina. Boja ispunjava sve uslove za bezopasnu primenu u unutrašnjim prostorima.
Univerzalna primena na različite podloge ovu boju čine idealnom za svako gradilište.

Karakteristike:

- Visoka pokrivnost
- Bez aktivnih supstanci koje stvaraju maglu
- Elastično
- Paropropusno

Ugradnja:



| Tehnički podaci | |
|------------------------------|---|
| SAP šifra: | 2000148377 |
| NAV šifra: | 142064 |
| Vrsta pakovanja | |
| Jedinica po paleti | 24 Jed./pal. |
| Količina u jednom pakovanju | 15 l/jed. |
| Boja | bela |
| Potrošnja | oko 0,15 l/m ² /prem. |
| Debljina sloja | 0,18 mm |
| Specifična težina | oko 1,6 kg/l |
| sd-vrednost | oko 0,1 m |
| VOC kategorija | A |
| VOC sadržaj | max. 1 g/l |
| Razmera kontrasta | Klasa 2, 7 m ² (EN 13300) |
| Otporno na mokro zaribavanje | Klasa 3 (EN 13300), „otporno na pranja“ (DIN 53778) |
| Stepen sjaja | mat bez sjaja |
| Pakovanje | U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati. |
| Temperatura podloge | > 5 - < 25 °C |

Sastav:

- Vezivo: polimer-disperzija
- Punioci: kalcijum-karbonat, silikati, mramorno brašno
- Aditivi: sredstva za premrežavanje, otpenjivači
- Pigmenti: titanijum- dioksid, kalcijum-karbonat, aluminijumski silikat

Uslovi obrade: Tokom obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne sme pasti ispod +5 °C. Vreme sušenja zavisi od uslova okoline. Pri relativnoj vlažnosti vazduha od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon oko 5 sati površinski suvo i premazivo. Potpuno suvo i operativno nakon oko 3 dana.



RÖFIX PI 323 VITAL COLOR


Allround unutrašnja boja

| | |
|-----------------------------|--|
| Podloga: | Podloga mora biti bez prašine i prljavštine. Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrednosti probom sečenjem 0 i 1 prema EN 2409. |
| Priprema podloge: | <p>Beton:: Betonske površine moraju se iščetkati i očistiti od prašine. Potrebno je mehanički ukloniti eventualne ostatke cementa. Nečistoće poput ostataka oplatnog ulja, masnoće i voska moraju se ukloniti mašinom na paru. Manja oštećenja mogu se popraviti sa RÖFIX masom za izravnavanje. Preporučuje se betonske površine pripremiti sa RÖFIX PP 315 BETONGRUND pre predstojećih organskih premaza. Temeljni premaz sa RÖFIX PP 315 BETONGRUND.</p> <p>Malteri iz grupe II i III: cementni i krečno-cementni malteri:: Jako upijajuće podloge moraju se prethodno premazati sa RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Kod neproblematičnih podloga se direktno premazuje sa među i završnim premazom.</p> <p>Malteri iz grupe IV i V: gipsani, gipsano-krečni i anhidritni malteri: Eventualne slojeve sintera, prljavštinu i prašinu u potpunosti ukloniti. Gipsane podloge moraju biti suve nosive i bez prašine. Priprema podloge sa RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski grund. PP 301 mora da se razrediti vodom prema upijanju podloge. Temeljni i završni premaz sa proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.</p> <p>Gipsano-kartonske ploče, gipsane ploče, gipsane građevinske ploče, ploče od punog gipsa: Grundiranje sa {MARKA} PP 301 HYDRO LF. Kod starijih ili podloga sa mogućom pojavom žutila neophodan je grund sa {MARKA} PP 307 ISO LF (izolujućim predpremaz).</p> <p>Glineni premazi i nenosive tapete:: Premaze odnosno tapete potpuno otkloniti i temeljito oprati. Predpremaz naneti na sledeću nosivu površinu primerice RÖFIX PP 307 ISO LF (Napomena: ispitati nosivost testom rešetkastog reza).</p> <p>Nosive tapete:: Bez tretiranja premazati osnovnim i završnim premazom.</p> <p>Drveni građevinski materijali (puno drvo, OSB ploče, ploče od iverice itd.): Temeljni premaz sa RÖFIX PP 307 ISO LF.</p> <p>Boje i malteri napadnuti buđom:: Kod pojave buđi izričito preporučujemo postojane i 100% ekološke RÖFIX RENOPOR-sisteme saniranja. Naravno da i proizvod opisan u ovom tehničkom list može biti algicidno/fungicidno opremljen, međutim mi izričito preporučujemo građevinsko-fizikalne mere, koje otklanjaju uzrok nastajanja problema sa buđi (Renopor).</p> <p>Fleke od vode, čađi, masnoće, nikotina, odnosno time kontaminisanih površina, uopšteno jaki kontrasti, crte od flomastera itd.: Površine temeljito očistiti uz dodatnu upotrebu sredstava za čišćenje koja otapaju masnoću. Kod fleka od hrđe prethodno ukloniti uzrok nastajanja. Pretpremaz RÖFIX PP 307 ISO LF. Ukoliko fleke ne prodiru kroz pretpremaz, moguć je nanos međusloja ili završnog sloja opisanog u ovom listu.</p> <p>Osnovni malteri svih grupa maltera (krečni, krečno-cementni, cement, gips, gipsano-krečni, anhidrit):: Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme podloge odnosno pretpremaza npr. RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.</p> |
| Priprema podloge: | Jako peskovite, upijajuće ili neravnomerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati podesnim RÖFIX Dubinskim predpremazom bez rastvora (PP 201, PP 301 oder PP 401). Dubinski predpremaz razređuju se vodom kako bi ih podloga upila i kako bi se izbegao nastanak filma (obavezno pročitati teh.list izabranog Predpremaz). |
| Priprema materijala: | Dubinski predpremaz se razređuje u odnosu na poroznost podloge. Ne smeju nastati sjajna područja. Temeljni i međupremaz: dozvoljeno razređivanje vodom do 10% Završni premaz razrediti max. s 3 % vode. Proizvod i kod jačeg razređivanja ostaje obradiv, no vrednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na brisanje, pokrivenost, otpornost na kredanje, stupanj sjaja, stupanj beline itd.) ne mogu se više postići. |



RÖFIX PI 323 VITAL COLOR

Allround unutrašnja boja

| | |
|------------------------|---|
| Ugradnja: | <p>Naneti u izdašnoj količini te ravnomerno rasporediti pomoću odgovarajućeg kista, valjka ili četke. Struktura premaza sastoji se od sloja namenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza. Valjak 2x</p> <p>Ravnomerno mašinsko izvodi se uz pomoć odgovarajuće mašine za špricanje. Airless-nanos: ugao špricanja/mlaznica/pritisak špricanja – 50°/0,026"/~170 bar. Kod špricanog postupka boja se pre obrade treba dobro promešati i prosijati.</p> |
| Upozorenja: | <p>Detaljna uputstva možete da potražite na posebnim bezbednostnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednostni list.</p> |
| Skladištenje: | <p>Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja. Rok upotrebe najmanje 24 meseca.</p> |
| Deklaracija: |  |
| Opšte napomene: | <p>Sa ovim listom svi prethodni podaci postaju nevažeći.</p> <p>Ažurirani tehnički listovi nalaze se na sajtu www.roefix.rs ili se mogu zatražiti u našim poslovnicama.</p> <p>Detaljna uputstva možete da potražite na posebnim bezbednostnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednostni list.</p> <p>RÖFIX proizvodi kao i sve sadržane sirovine podležu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osiguran stalni, isti kvalitet.</p> <p>Tehničke vrednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojenjem moguća su odstupanja od tehničkih karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosečnim vrednostima. Zbog upotrebe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrednosti pri pojedinim isporukama. Kod oslojavanja podloga koje ovde nisu opisane neophodno je konsultovati se sa nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja važe u laboratorijskim uslovima (+20 °C/65 % r.F.) i mogu se menjati zavisno od uslova na gradilištu.</p> <p>Podaci proizilaze bez sigurnosti za tačnost i potpunost i bez jemstva za zahteve svih vrsta kao i za odluke kupca. Isto tako vrede i tehnički listovi za RÖFIX proizvode, na koje se upućuje u ovom tehničkom listu.</p> <p>Kod primene podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji neophodno je konsultovati se sa našim stručnjacima.</p> <p>Naši tehnički savetnici stoje vam na usluzi za sva pitanja vezana uz primenu, ugradnju i prezentaciju naših proizvoda.</p> |