

TEHNIČKI LIST

RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

Mineralna silikatna vanjska boja



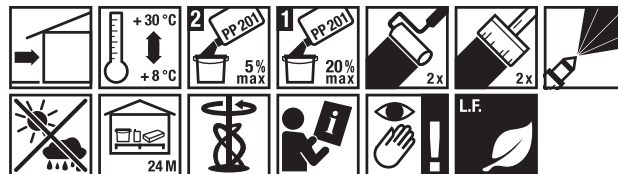
Područja primjene

Posebno prikladno kao završni premaz za RÖFIX sustave žbuka na bazi kreča. Nije pogodan za gipsane glet mase i podloge koje sadrže gips.

Svojstva

- Ne sadrži otapala, konzervanse, omekšivače i biocide
- Paropropusn (sD vrijednost < 0,05 m)
- Negorivo (A2 prema DIN 4102)
- Mineralni, dugotrajni karakter površine
- Jednokomponentni materijal

Ugradnja



Tehnički podaci

Šifra artikla	2000151525	2000151566
EAN	9003304322206	9003304358830
Pakiranje		
Količina po jedinici pakiranja	15 L/jed	
Jedinica po paleti	24 Jed/pal.	
Boja	bijela	u boji
Izbor boja	Ograničeno	
Stupanj sjaja	mat bez sjaja	
Potrošnja	oko 0,15 L/m ² /prem.	
Izdašnost	oko 0,15 L/m ²	
Vodoupojnost	> 1 kg/(m ² ·h ⁰⁵)	
Paropropusnost	Visoka paropropusnost	
pH vrijednost	11,4	
sd-vrijednost	oko 0,05 m	

RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

Mineralna silikatna vanjska boja

Šifra artikla	2000151525	2000151566
Specifična težina	1,51 kg/L	
Temperatura podloge	8-25 °C	
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.	

Sastav

■ Pigmenti

Uslovi obrade

Tokom obrade i sušenja te dvije sedmice nakon toga temperatura okoline odnosno podloge ne smije pasti ispod +8 °C. Vrijeme sušenja zavisi od uslova okoline. Pri relativnoj vlazi zraka od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon cca. 5 sati površinski suho i premazivo. Puno sušenje i opteretivost nakon cca. 3 dana. Do potpunog sušenja zaštititi od vremenskih uticaja: hladnoće, smrzavanja, vrućine, direktnog sunca, vlage, kiše, vjetra, propuha itd.

Podloga

Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez prašine, nosiva, bez iscvjetavanja, razdjelnih sredstava, taloga i onečišćenja svih vrsta. Jako upijajuće, pjeskovite, kredajuće ili neravnomjerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati odgovarajućim predpremazima. Ispitivanje podloge, procjena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odnosno SMGV. Kod izrade novih podloga posebno je važno poštivanje vremena sušenja i mirovanja koje navodi proizvođač, te tehničkih podataka i napomena koje se odnose na taj proizvod. Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrijednosti probom sječenjem 0 i 1 prema EN 2409.

Malteri grupe Ia i Ib: krečni malteri: Eventualne razdjelne slojeve ili kritične podloge potrebno je prethodno pripremiti prikladnim nagrizajućom tekućinom.

Malteri iz grupe II i III: cementni i krečno-cementni malteri: Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski pretpremaz. PP 201 se mora razrijediti s vodom u skladu s upijanjem podloge.

Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na silikatnoj bazi: Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski pretpremaz. PP 201 se mora razrijediti s vodom u

skladu s upijanjem podloge.

Stari premazi na bazi vapna i stari premazi topivi u vodi.: Premazi ove vrste su neprikladni kao podloga za sljedeći premaz. Ti slojevi moraju se potpuno otkloniti mehanički ili lužnatim/nagrizajućim sredstvima.

Fleke od vode, čađi, masnoće, nikotina, odnosno time kontaminirane površine, općenito jaki kontrasti, crte od flomastera itd.: Površine očistiti vodom uz dodatno korištenje sredstava za čišćenje koja otapaju masnoću. Kod hrđe, vode i ostalih mrlja uvijek ukloniti i uzrok nastajanja mrlja.

Temeljni malter svih grupa (kreč, kreč/cement, cement, gips, gips/kreč, anhidrit): Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme odnosno primjene predpremaza primjerice RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provjera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.

Priprema podloge

Predpremazi se dodavanjem vode moraju uskladiti s opojnošću podloge. Podloga mora upiti dubinski predpremaz - ne smiju se formirati sjajni slojevi, odnosno ne smije se formirati film. Zaštita: ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminijske, prozora, drvenih površina, namještaja, podova potrebno je pokriti (zaštititi). Svježe mrlje od boje treba otkloniti vlažnom krpom ili vodom.

Priprema materijala

Prije nanošenja, u ambalaži, laganim pokretima ručnog mješača dobro promiješati. Temeljni premaz: razrijediti s maks. 20% RÖFIX PP 201 SILICA LF. Završni premaz: razrijediti s maks. 5 % RÖFIX PP 201 SILICA LF. Proizvod i kod jačeg razrijeđivanja ostaje obradiv, no vrijednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na brisanje, pokrivnost, otpornost na kredanje, stupanj sjaja, stupanj bjeline itd.) ne mogu se više postići.

RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

Mineralna silikatna vanjska boja

Upute za ugradnju

Kod tamnih, intenzivnih tonova boje < 25% VOSS (vrijednost odbijanja sunčeve svjetlosti), treba koristiti SycoTec fasadni sistem. Molimo obratiti se RÖFIX tehničkom savjetniku.

Toniranje: Samo sa odgovarajućim (mineralnim i alkalno otpornim) silikatnim bojama za toniranje. Isto tako prema RÖFIX ton- karti. Kod toniranih boja prije primjene treba provjeriti ton boje. Promjene boje kod obojanih dekorativnih maltera istih tonova boja su moguće zbog različitih struktura i upojnosti površina i zbog toga se ne mogu garantirati. Pri dodatnoj isporuci moguća su mala odstupanja od prvobitne boje boje.

Kod 1. nanosa razrijediti sa maks. 20% PP 201 SILICA LF .

Kod 2. nanosa razrijediti s maks. 5% PP 201 SILICA LF

Ugradnja

Nanijeti u izdašnoj količini te ravnomjerno rasporediti pomoću odgovarajućeg kista, valjka ili četke.

Struktura premaza sastoji se od sloja namijenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza.

Ravnomjerno strojno nanošenje izvodi se uz pomoć odgovarajućeg stroja za špricanje.

Kod nanošenja na podlogu potrebno je pridržavati se nacionalnih i europskih normi i propisa, površ toga i internacionalnih i nacionalnih standarda struke, odredbi, smjernica za obradu poput primjerice ÖAP, SMGV ili BFS-listova itd. Kod svih nesuglasica potrebno je konzultirati se s RÖFIX stručnjacima.

Skladištenje

Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja.

Rok upotrebe najmanje 24 mjeseca.

Certifikati



Label



Pravne i tehničke napomene

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pažnju na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi, kao i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Opšte napomene

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.ba ili zatražite u našim poslovnicama. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosni list. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano viosku razinu njihove kvalitete. Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehničkih karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog upotrebe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod oslojavanja podloga koje ovdje nisu opisane nužno se konsultovati s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uslovima (+20 °C/65 % rvz) i mogu se mijenjati u zavisnosti o uslovima na gradilištu. Kod primjene i podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji nužno je konsultovati se s našim stručnjacima. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.