



RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

Mineralna silikatna vanjska boja

Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pažnju na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi, kao i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene:

Posebno prikladno kao završni premaz za RÖFIX sustave žbuka na bazi kreča. Nije pogodan za gipsane glet mase i podloge koje sadrže gips.

Svojstva:

- Mineralni, dugotrajni karakter površine
- Jednokomponentni materijal

Ugradnja:



Tehnički podaci					
SAP šifra:	2000151525				
NAV šifra:	132220	132221	132222	132223	132224
Informacije o proizvodu	Nekad RÖFIX silikatna vanjska boja				
Vrsta pakovanja					
Jedinica po paleti	24 Jed/pal.	24 Jed/pal.	24 Jed/pal.	24 Jed/pal.	24 Jed/pal.
Količina u jednom pakovanju	15 l/jed				
Boja	bijela	u boji	u boji	u boji	u boji
Potrošnja	oko 0,15 l/m ² /prem.				
Izdašnost	oko 0,15 l/m ²	oko 0,15 l/m ²			
Specifična težina	oko 1,51 kg/l				
sd-vrijednost	oko 0,05 m				
pH-vrijednost	oko 11,4				
Vodupojnost	> 1 kg/m ² h0,5				
Stepen sjaja	mat bez sjaja				
Pakovanje	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.				
Temperatura podloge	> 8 - ≤ 25 °C				
Tonovi boja		klasa boje I	klasa boje II	klasa boje III	klasa boje IV

SAP šifra:	
NAV šifra:	132225
Informacije o proizvodu	Nekad RÖFIX silikatna vanjska boja
Vrsta pakovanja	
Jedinica po paleti	24 Jed/pal.
Količina u jednom pakovanju	15 l/jed
Boja	u boji
Potrošnja	oko 0,15 l/m ² /prem.
Izdašnost	
Specifična težina	oko 1,51 kg/l
sd-vrijednost	oko 0,05 m
pH-vrijednost	oko 11,4
Vodupojnost	> 1 kg/m ² h0,5



RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

Mineralna silikatna vanjska boja

SAP šifra:	
Stepen sjaja	mat bez sjaja
Pakovanje	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.
Temperatura podloge	> 8 - ≤ 25 °C
Tonovi boja	klasa boje V

Sastav:

- Vezivo: kalij - vodeno staklo („silikat“) s organskim dodacima manjim od 5% prema DIN 18363 2.4.1
- Pigmenti: titanijev dioksid
- Punila: kalcij - karbonat, silikati, mramorno brašno

Uslovi obrade: Tokom obrade i sušenja te dvije sedmice nakon toga temperatura okoline odnosno podloge ne smije pasti ispod +8 °C. Vrijeme sušenja zavisi od uslova okoline. Pri relativnoj vlazi zraka od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon cca. 5 sati površinski suho i premazivo. Puno sušenje i operativnost nakon cca. 3 dana.
Do potpunog sušenja zaštititi od vremenskih uticaja: hladnoće, smrzavanja, vrućine, direktnog sunca, vlage, kiše, vjetra, propuha itd.

Podloga: Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez prašine, nosiva, bez iscvjetavanja, razdjelnih sredstava, taloga i onečišćenja svih vrsta.
Jako upijajuće, pjeskovite, kredajuće ili neravnomjerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati odgovarajućim predpremazima.
Ispitivanje podloge, procjena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odnosno SMGV. Kod izrade novih podloga posebno je važno poštivanje vremena sušenja i mirovanja koje navodi proizvođač, te tehničkih podataka i napomena koje se odnose na taj proizvod.
Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrijednosti probom sječenjem 0 i 1 prema EN 2409.

Priprema podloge:

Malteri grupe Ia i Ib: krečni žbuke: Eventualne razdjelne slojeve ili kritične podloge potrebno je prethodno pripremiti prikladnim nagrizajućom tekućinom.

Malteri iz grupe II i III: cementni i krečno-cementni malteri: Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski pretpremaz. PP 201 se mora razrijediti s vodom u skladu s upijanjem podloge. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na silikatnoj bazi: Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski pretpremaz. PP 201 se mora razrijediti s vodom u skladu s upijanjem podloge. Izričito se preporučuje prethodna priprema podloge dubinskim pretpremazom. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Stari premazi na bazi vapna i stari premazi topivi u vodi: Premazi ove vrste su neprikladni kao podloga za sljedeći premaz. Ti slojevi moraju se potpuno otkloniti mehanički ili lužnatim/nagrizajućim sredstvima.

Fleke od vode, čađi, masnoće, nikotina, odnosno time kontaminirane površine, općenito jaki kontrasti, crte od flomastera itd.: Površine očistiti vodom uz dodatno korištenje sredstava za čišćenje koja otapaju masnoću. Kod hrđe, vode i ostalih mrlja uvijek ukloniti i uzrok nastajanja mrlja. Priprema podloge vrši se sa RÖFIX PP-307 ISO LF - izolirajućim pretpremazom. PP 307 mora se razrijediti sa vodom u skladu sa upojnošću podloge (proizvod je spreman za upotrebu, kod jako upojnih podloga dodati max. 30% vode). Test: Ako nakon 24 sata sušenja mrlje više nisu uočljive, podloga je uspješno izolirana. Ako se mrlje ipak pojavljuju (manje vjerovatno), izolirajući se premaz mora nanijeti još jednom, nerazrijeđen, dok površina ne bude bez mrlja. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Temeljni malter svih grupa (kreč, kreč/cement, cement, gips, gips/kreč, anhidrit): Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme odnosno primjene predpremaza primjerice RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provjera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.



RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

Mineralna silikatna vanjska boja

Priprema podloge:	Predpremazi se dodavanjem vode moraju uskladiti s opojnošću podloge. Podloga mora upiti dubinski predpremaz - ne smiju se formirati sjajni slojevi, odnosno ne smije se formirati film. Zaštita: Ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminija, prozora, drvenih površina, namještaja, podova potrebno je pokriti (zaštiti). Svježe mrlje od boje treba otkloniti vlažnom krpom ili vodom.
Priprema materijala:	Prije nanošenja, u ambalaži, laganim pokretima ručnog mješača dobro promiješati. Temeljni premaz: razrijediti s maks. 20% RÖFIX PP 201 SILICA LF. Završni premaz: razrijediti s maks. 5 % RÖFIX PP 201 SILICA LF. Proizvod i kod jačeg razrijeđivanja ostaje obradiv, no vrijednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na brisanje, pokrivenost, otpornost na kredanje, stupanj sjaja, stupanj bjeline itd.) ne mogu se više postići.
Ugradnja:	Nanijeti u izdašnoj količini te ravnomjerno rasporediti pomoću odgovarajućeg kista, valjka ili četke. Struktura premaza sastoji se od sloja namijenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza. Valjak 2x Ravnomjerno strojno nanošenje izvodi se uz pomoć odgovarajućeg stroja za špricanje.
Napomene:	Kod nanošenja na podlogu potrebno je pridržavati se nacionalnih i europskih normi i propisa, povrh toga i internacionalnih i nacionalnih standarda struke, odredbi, smjernica za obradu poput primjerice ÖAP, SMGV ili BFS-listova itd. Kod svih nesuglasica potrebno je konzultirati se s RÖFIX stručnjacima.
Upozorenja:	Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosni list.
Upute za ugradnju:	Kod tamnih, intenzivnih tonova boje < 25% VOSS (vrijednost odbijanja sunčeve svjetlosti), treba koristiti SycoTec fasadni sistem. Molimo obratiti se RÖFIX tehničkom savjetniku. Toniranje: Samo sa odgovarajućim (mineralnim i alkalno otpornim) silikatnim bojama za toniranje. Isto tako prema RÖFIX ton- karti. Kod toniranih boja prije primjene treba provjeriti ton boje. Promjene boje kod obojanih dekorativnih maltera istih tonova boja su moguće zbog različitih struktura i upojnosti površina i zbog toga se ne mogu garantirati. Pri dodatnoj isporuci moguća su mala odstupanja od prvobitne boje boje.
Skladištenje:	Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja. Rok upotrebe najmanje 24 mjeseca.
Deklaracija:	





RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

Mineralna silikatna vanjska boja

Opšte napomene:

Ovim listom svi prijašnji podaci postaju nevažeći.

Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.ba ili zatražite u našim poslovnica.

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosni list.

RÖFIX proizvodi kao i sve sadržane sirovine podliježu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osigurana stalna, ujednačena kvaliteta.

Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehničkih karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog upotrebe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod oslojavanja podloga koje ovdje nisu opisane nužno se konsultovati s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uslovima (+20 °C/65 % rvz) i mogu se mijenjati u zavisnosti o uslovima na gradilištu.

Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, ne jamčimo za njihovu točnost i potpunost. Oni nisu temelj ni za zakve zahtjeve ili niti garancija za odluke kupca. Jednako tako vrijede i tehnički listovi ROEFIX proizvoda, na koje upućujemo u ovom tehničkom listu.

Kod primjene i podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji nužno je konsultovati se s našim stručnjacima.

Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici.