

SCHEMA TECNICA

RÖFIX 830

Sottofondo di compensazione



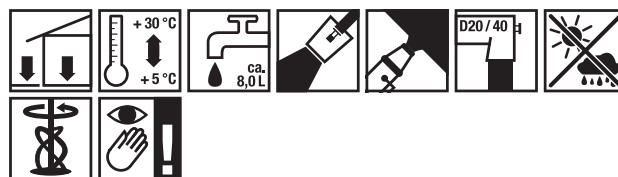
Campi di applicazione

Per livellamento di grosse irregolarità e differenze di quota del solaio grezzo. Per un rivestimento senza cavità e per la compensazione di tubazioni e cunicoli per cavi. Dopo aver versato il sottofondo di compensazione, occorre vibrarlo con un'apposito attrezzo, ad es. con la staggia per massetti autolivellanti, all'altezza desiderata.

Caratteristiche

- Rapidamente praticabile
- Isolamento termico
- Applicazione razionale con pompe a coclea normalmente in commercio

Lavorazione



Dati tecnici

Codice articolo	201410761
EAN	9003304107612
Imballaggio	
Quantità per unità	50 L/cf.
Unità per bancale	50 unit/Pal.
Granulometria	0-3 mm
Consumo	ca. 10 L/m ² /cm
Indicazione di consumo	I dati di consumo sono orientativi e dipendono molto dalle caratteristiche del supporto e dalla tecnica di lavorazione.
Resa Litri	45 L/cf.
Fabbisogno d'acqua unitario	ca. 8 L/cf.
Reazione al fuoco	A2
Resistenza alla compressione	≥ 1,5 N/mm ² (28 d)
Resistenza alla flessione	≥ 0,5 N/mm ²

RÖFIX 830

Sottofondo di compensazione

Codice articolo	201410761
Conduttività termica	0,12 W/mK per P=50% EN 1745:2012 (Valore tabellare) 0,13 W/mK per P=90% EN 1745:2012 (Valore tabellare)
Tempo di asciugatura	ca. 2 gg
Calpestabile	ca. 24 h
valore pH	12
Spessore	3-30 cm
Massa volumica a secco	ca. 481 kg/m ³
Temperatura del supporto	5 °C

Materiale di base

- Inerte organico leggero
- Cementi
- Additivi per migliorare la lavorazione

Condizioni di lavorazione

Durante la fase di lavorazione e di essiccazione la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C. Fino a completo essiccamento proteggere dal gelo, da una asciugatura troppo rapida (sole battente diretto, correnti d'aria) e da successiva umidità (pioggia).

Trattamento preliminare del supporto

Il supporto deve essere asciutto, consistente e privo di polvere e sporco. I resti di malta e i pezzi di calcestruzzo staccati vanno rimossi completamente.

Preparazione

Mescolare il prodotto con la quantità prestabilita di acqua pulita con idonei macchinari fino ad ottenere un impasto pompabile omogeneo e senza grumi.

Avvertenze di lavorazione

Il materiale rimasto in contenitori aperti non va più utilizzato e nemmeno mescolato con materiale fresco.

Lavorazione

RÖFIX 830 va spianato con una staggia per massetti autolivellanti all'altezza prestabilita con calibro per massetti autolivellanti.

RÖFIX 830 va mescolato con un miscelatore continuo di tipo comune e quindi pompato con una pompa a coclea fino ad una distanza di ca. 80 m (adatto per tutte le macchine intonacatrici in commercio).

Tubi per pompaggio malta: vanno prelubrificati con una malta alla calce (ad es. RÖFIX 300 o RÖFIX Malta Fina). Regolazione della consistenza: in caso di impiego di un miscelatore continuo si mescola innanzitutto manualmente 1 sacco con 7-8 litri di acqua in un secchio e sulla base di questo impasto di riferimento si regola la consistenza nel miscelatore meccanico. Le caratteristiche tecniche indicate sono stati determinati in condizioni standard.

Stoccaggio

Conservare in luogo fresco e asciutto, possibilmente su bancali di legno.

Può essere conservato per almeno 6 mesi secondo la direttiva 1907/2006/EG allegato XVII a +20 °C, e 65 % U.R.

RÖFIX 830

Sottofondo di compensazione

Avvertenze legali e tecniche

Per la lavorazione dei nostri prodotti, rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.), nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.

Avvertenze generali

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni. Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze. I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante. I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere. Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito www.roefix.com o possono essere richieste presso i nostri uffici. Tutti i dati tecnici indicati in questa scheda prodotto sono stati determinati in condizioni di laboratorio.