

TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

RÖFIX Rissband

Sanierungsband



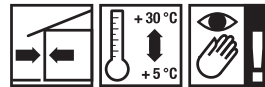
Anwendungsbereiche

Hochwertiges Rissüberbrückungsband für Risse ab 1 mm Breite. Bei thermisch bedingten Rissen und bei Knirschrissen. Auch als Modellier- und Abdichtungsklebeband für die Fugenausbildung einsetzbar. Insbesondere im Neubau oder der Sanierung zur Überarbeitung von Bauteilanschlüssen. Zum Schließen und Überarbeiten von Putzrissen, welche nicht statisch bedingt sind und keiner starken Formveränderung unterliegen.


Eigenschaften

- Flexibel
- Chemikalienbeständig
- Wasserdampfdicht
- Überstreichbar
- Selbstklebend

Verarbeitung



Technische Daten

Art. Nr.	2000148154
EAN	9003304137329
Verpackung	
Menge pro Einheit	15 lfm./EH
Einheit pro Palette	3 Stk./Ktn.
Breite	10 cm
Brandverhalten	B2 DIN 4102
Dampfdiffusionsoffenheit	gering Diffusionsoffen
max. Auftragsdicke	1,5 mm
Untergrund Temperatur	5-25 °C

Materialbasis

- Butylkautschuk mit Vliesbeschichtung

RÖFIX Rissband

Sanierungsband

Verarbeitungsbedingungen

Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken und nicht über +30 °C steigen. Temperaturbeständigkeit: von -30 °C bis +80 °C

Untergrund

Untergrund muss sauber, fest, trocken, staubfrei, tragfähig und frei von Ausblühungen, Trennmitteln, Sinterschichten und Verunreinigungen aller Art sein.

Untergrund-Vorbehandlung

Untergründe vor Anbringung des RÖFIX Rissbandes trocken abkehren. Nicht geeignet auf Lackfarben, sowie Gips- oder Holzuntergründen. Lose oder absandende Untergründe sind vor dem Aufkleben des RÖFIX Rissbandes mit passendem RÖFIX Tiefgrund (RÖFIX PP 401 SILICO LF, RÖFIX PP 201 SILICA LF oder RÖFIX PP 301 HYDRO LF) zu verfestigen. Vorhandene Knirschrisse müssen mit einem Winkelschleifer geöffnet werden.

Verarbeitungshinweis

Dabei ist zu achten, dass das RÖFIX Rissband exakt dem Rissverlauf folgt. Der Riss soll sich möglichst mittig unterhalb des Bandes befinden. Falls erforderlich, das Band so abschneiden und wieder anlegen, dass es entsprechend dem Rissverlauf verlegt werden kann.

Verarbeitung

Risse mit RÖFIX Rissband überkleben. Das Trennpapier wird im Winkel etwa 30° abgezogen und anschliessend das RÖFIX Rissband kräftig angerollt. Die vorhandenen Risse sind mit dem RÖFIX Rissband nach vorheriger sorgfältiger Reinigung der Rissflanken zu überkleben.

Lagerung

Kühl, jedoch frostfrei und gut verschlossen lagern. Verschlossen unbegrenzt lagerfähig.

Rechtliche und technische Hinweise

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Allgemeine Hinweise

Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig. Die Angaben dieses technischen Merkblattes entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und praktischen Anwendungserfahrungen. Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung. Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw. können in der nationalen Geschäftsstelle angefordert werden. Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen. Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt.