

SCHEDA TECNICA

RÖFIX Poly LIGHT

Collante e rasante



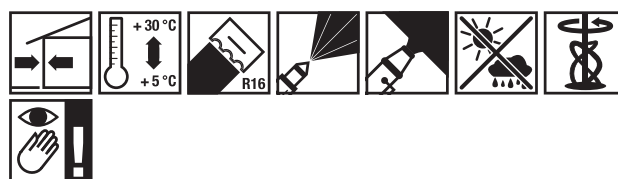
Campi di applicazione

Adesivo minerale, bianco grezzo e malta di rinforzo per pannelli isolanti in polistirene (EPS-F), lana minerale (MW), fibra di legno morbida (HWF) e poliuretano espanso rigido (PUR/PIR). Per strato di rasatura resistente all'urto di min. 3 e 5 mm di spessore. Categoria d'impiego: II sec. ETAG 004. Per incollaggio e rasatura di pannelli isolanti per zoccolatura (EPS-P/XPS-R/EPS-S). Il sistema di intonaco sotto terreno va protetto dall'umidità con RÖFIX OPTIFLEX. La protezione contro l'umidità va applicata fin sopra il livello definitivo del terreno.

Caratteristiche

- Applicazione universale
- Ottima lavorabilità
- Lunga durata di presa

Lavorazione



Dati tecnici

Codice articolo	201446008	201446009
EAN	9003304460083	9003304460090
Imballaggio		
Quantità per unità	25 kg/cf.	1000 kg/cf.
Unità per bancale	54 unit/Pal.	
Granulometria	0-1,2 mm	
Colore	Bianco grezzo	
Consumo	ca. 1,1 kg/m ² /mm ca. 3,5 kg/m ² (Incollare) ca. 4,5 kg/m ² (Armatura)	
Indicazione di consumo	I dati di consumo sono orientativi e dipendono molto dalle caratteristiche del supporto e dalla tecnica di lavorazione.	
Resa	ca. 22,5 L/cf.	ca. 900 L/cf.
Fabbisogno d'acqua unitario	ca. 7,25 L/cf.	ca. 290 L/cf.
Reazione al fuoco	A2-s1, d0 EN 13501-1	
Assorbimento d'acqua	< 0,5 kg/m ² x min0,5	

RÖFIX Poly LIGHT

Collante e rasante

Codice articolo	201446008	201446009
Diffusione del vapore acqueo	ca. 20	
Resistenza alla compressione	5 N/mm ² (28 d) EN 1015-11	
Resistenza alla flessione	≥ 2 N/mm ²	
Conduttività termica	0,45 W/mK EN 1745:2002 (Valore tabellare) 0,49 W/mK EN 1745:2002 (Valore tabellare)	
Modulo elastico	ca. 4000 N/mm ²	
Tempo di asciugatura	ca. 24 h	
Spessore minimo dell'intonaco	3 mm	
Resistenza all'urto	> 3 J	
Valore sd	ca. 0,1 m	
Calore specifico	ca. 1,11 kJ/kg K	
Massa volumica a secco	ca. 1210 kg/m ³	
Temperatura del supporto	5-25 °C	

Materiale di base

- Sabbia calcarea di alta qualità
- Inerte organico leggero
- Cemento bianco (privo di cromo)

Condizioni di lavorazione

Durante la fase di lavorazione e di essiccazione la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C. Fino a completo essiccamento proteggere dal gelo, da una asciugatura troppo rapida (sole battente diretto, correnti d'aria) e da successiva umidità (pioggia).

Supporto

Il supporto deve essere asciutto, consistente, nonché privo di materiali estranei (ad es. polvere, fuliggine, alghe, efflorescenze, ecc.).

Trattamento preliminare del supporto

Rimuovere film di materiali distaccanti (olio disarmante, ecc.). Le superfici friabili o con tendenza allo sfarinamento vanno consolidate con fissativo oppure vanno rimosse. Su supporti vecchi o intonacati i pannelli isolanti vanno in generale fissati anche con tasselli.

Preparazione

In caso di lavorazione a mano, mescolare con agitatore meccanico o con betoniera, acqua pulita nella quantità prescritta e prodotto fino ad ottenere un impasto omogeneo. Il tempo di miscelazione deve essere di circa 2 - 3 minuti. Lasciare riposare per 10 minuti, rimescolare leggermente e iniziare la posa.

RÖFIX Poly LIGHT

Collante e rasante

Avvertenze di lavorazione

I pannelli isolanti non possono essere sottoposti a carichi meccanici parziali (ad es. battitura con un regolo, levigatura o tassellatura) finché l'adesivo non si è indurito a sufficienza. Questa maturazione si raggiunge dopo circa 2 giorni a una temperatura minima del componente di circa +15 °C (anche con supporti leggermente assorbenti come il calcestruzzo). Componenti più freddi con almeno +5 °C e inferiori a +15 °C durante l'incollaggio ritardano la velocità di polimerizzazione di almeno 1-2 giorni, anche in condizioni di tempo caldo durante il giorno. Il materiale rimasto in contenitori aperti non va più utilizzato e nemmeno mescolato con materiale fresco. Elaborare la malta fresca entro 2 ore e consumarla. I dati relativi alla sicurezza, sono riportati nella Scheda di Sicurezza. Prima dell'impiego del prodotto, consultare attentamente la scheda.

Lavorazione

Incollaggio dei pannelli isolanti: applicare il collante con il metodo a cordolo perimetrale e tre punti centrali (superficie di incollaggio ca. 40 %). Larghezza delle strisce ca. 5 cm, altezza ca. 2 cm.

In caso di sottofondi piani e di pannelli isolanti in lana di roccia lamellare rivestiti su un solo lato si può applicare il collante sul retro del pannello con una cazzuola dentata. Rasatura dei pannelli isolanti: applicare la rasatura ca. 2-3 giorni dopo l'incollaggio (a seconda delle condizioni atmosferiche e eventuale tassellatura aggiuntiva) in uno spessore min. di 3 o 5 mm e quindi stendere con l'apposita cazzuola dentata RÖFIX R12 o RÖFIX R16.

Annegare la rete di armatura RÖFIX P50 nel letto di rasatura in corrispondenza dei giunti sovrapposizione di almeno 10 cm e ricoprirli completamente con la spatola.

Eventualmente spianare con la staggia.

Quando la rasatura è completamente asciutta (5-7 giorni a seconda delle condizioni atmosferiche) si può applicare l'idoneo sistema di rivestimento RÖFIX.

Il prodotto può essere applicato in uno spessore di 3-5 mm. Prima della lavorazione gli elementi costruttivi adiacenti (finestre, telai di finestre, porte, ecc.) vanno in genere coperti per proteggerli da sporco o danni di altro tipo. Giunti di dilatazione: i giunti strutturali o di dilatazione non devono essere coperti con intonaco. All'esterno non vanno eseguiti tagli di intonaco ma devono essere previsti appositi profili per giunto. Dopo un adeguato tempo di essiccamento, a seconda del tipo di profilo impiegato, si può procedere alla sigillatura a regola d'arte del giunto. In caso di tonalità scure di <25% FR sono da considerare le istruzioni RÖFIX

SycoTec.

Stoccaggio

Conservare in luogo fresco e asciutto, possibilmente su bancali di legno.

Periodo di conservazione: min. 12 mesi secondo la direttiva 1907/2006/EG allegato XVII a +20 °C, e 65 % U.R. Data di confezionamento: vedi timbratura sacco.

Avvertenze legali e tecniche

Per la lavorazione dei nostri prodotti, rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.), nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.

Avvertenze generali

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni. Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze. I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante. I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere. Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito www.roefix.com o possono essere richieste presso i nostri uffici. Tutti i dati tecnici indicati in questa scheda prodotto sono stati determinati in condizioni di laboratorio.