

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

RÖFIX IA 622

Лепило и шпакловка за топлоизолация



Области на приложение

Минерално сиво лепило и шпакловка за бели фасадни полистиролни плочи (EPS-F). За 3 mm номинална дебелина на армиращия слой. Върху бетон и стари мазилки RÖFIX IA 622 се използва винаги в комбинация с дюбелиране. При лепене с RÖFIX IA 622 на изолационни плочи от полистирол, за по-голяма сигурност се препоръчва винаги дюбелиране. Да се спазват националните разпоредби и указания. За лепене и на грубо нарязани, сухи цокълни плочи (EPS-P/XPS-R) с дюбелиране.


Свойства

- Лека обработка
- Бърза и икономична обработка

Начин на обработка



Технически характеристики

| | |
|------------------------------|---|
| Артикулен номер | 2000569272 |
| EAN | 9003304371716 |
| Опаковка |  |
| Разфасовка | 25 Kg/опак |
| Единици на пале | 48 Опак./палет |
| Зърнометрия | 0-0,8 mm |
| Цвят | сив |
| Разходна норма | ок. 1,4 kg/m ² /mm 2,8 kg/m ² (лепене min.) 5,6 kg/m ² (лепене max.) ок. 4,2 kg/m ² (Армиране) |
| Указание за разходните норми | Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка. |
| Добив в литри | 720 L/тон |
| Необходимо количество вода | ок. 8 L/опак. |
| Реакция на огън | A1 EN 13501-1 |
| Абсорбция на вода | < 0,5 kg/m ² *min0,5 ETAG 004 |
| Дифузия на водни пари | ок. 28 |
| Якост на натиск | 12 N/mm ² (28 d) |

RÖFIX IA 622

Лепило и шпакловка за топлоизолация

| | |
|-------------------------------|--|
| Артикулен номер | 2000569272 |
| Якост на опън при огъване | $\geq 3 \text{ N/mm}^2$ |
| Коефициент на топлопроводност | 0,82 W/mK при P=50% EN 1745:2002 0,89 W/mK при P=90% EN 1745:2002 |
| Модул на еластичност | ок. 9500 N/mm ² |
| Време за съхнене | ок. 7 дни |
| Средна плътност | ок. 1500 kg/m ³ |
| sd-стойност | ок. 0,08 m |
| Температура на основата | 5-25 °C |
| Информация за опаковката | Във влагозащитени хартиени торби. |

Основа на материала

- Висококачествен варовиков пясък
- Цимент

Условия по време на обработка

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на околната среда и на основата не трябва да пада под +5 °C. До пълното изсъхване да се пази от замръзване, от твърде бързо съхнене (директно слънчево нагриване, вятър) и допълнително овлажняване (дъжд).

Основа

Основата трябва да е суха, товарноспособна, без замърсявания (като прах, сажди, алги, изцветявания и др.)

Предварителна обработка на основата

Да се отстранят филмообразуващи изолиращи вещества (като кофражно масло и др.). Кредирани или пясъчливи повърхности се заздравят с дълбокопроникващ грунд или се премахват. Върху стари или неносещи основи с мазилка, изолационните

плочи трябва задължително да се дюбелират допълнително.

Приготвяне

При ръчна обработка една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода и се разбърква с електрическа бъркалка или със смесител с принудително действие. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути. След като се разбърква се оставя да отлежи за ок. 10 минути (време на зреене). След това отново за кратко се разбърква.

Указания за обработка

След 2 дни, при температура +15 °C и 50 % относителна влажност на въздуха, лепилото е частично товарноспособно и може да се дюбелира. Преди дюбелиране изолационните плочи не трябва да се излагат на силно механично натоварване (като напр. почукване с нивелира, силен вятър или шлайфане) докато лепилото не втвърди напълно. Цокълните изолационни плочи, трябва да са с грапава повърхност (например гофрирани или с канали и др.) и в никакъв случай не трябва да са влажни (например с конденз). Пресният разтвор се обработва в рамките на 2 часа. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал. Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба

RÖFIX IA 622

Лепило и шпакловка за топлоизолация

моля да се запознаете със съдържанието му.

Начин на обработка

Лепене и шпакловане на изолационните плочи: Лепилото и шпакловката се нанасят по рамково-точковия метод (≥ 40 % контактна повърхност). Ширина на лентите ок. 5 см, височина на лентите около 2 см.

Армиране на изолационни плоскости: Армиращата смес се нанася ок. 2-3 дни след лепенето (когато лепилото е достатъчно втвърдило, в зависимост от атмосферните условия) с дебелина 3 mm и се заглажда с маламашка RÖFIX R12.

Армиращата мрежа се полага чрез леко притискане в шпакловката, като отделните ленти се застъпват с 10 см, след което се шпаклова равномерно.

След технологичен престой от 5-7 дни (в зависимост от атмосферните условия, при студено и влажно време съответно по-дълго) може да се нанесе завършваща мазилка.

При употребата на тъмни цветове с коефициент на светлочувствителност $< 25\%$ върху топлоизолационни системи, да се спазва инструкцията RÖFIX Sycotec.

Съхранение

На сухо място, върху дървени скари.

Минимум 12 месеца, съгласно Приложение XVII към Регламент (ЕО) 1907/2006 при $+20$ °C, 65 % относ. влажност.

Правни и технически указания

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Общи указания

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без

да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител.

Всички технически данни, посочени в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.