

TEHNIČKI LIST

RÖFIX Belit Mort za odljevke

Mort za modeliranje povijesnih zidanih konstrukcija



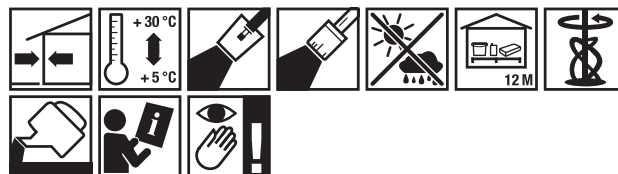
Područja primjene

Zamijenski mort za povijesna rimska vapna u zaštiti spomenika i starogradnji. Masa za odljevke npr. silikonski ili dvodjelni kalupi. Za tankoslojnu obradu podloge primjenjuje se BELIT fini mort. BELIT je mineraloška oznaka za kalcijev disilikat, koji je primarno vezivo svakog hidrauličnog vapna kao i RÖFIX BELIT proizvoda. Vezivo pečeno na +1100 °C odgovara povijesnom rimskom cementu tj., rimskom vapnu koji je oko 1900. godine primjenjivan u velikim dijelovima Europe i SAD-a za raznolike radove na fasadama, spomenicima i skulpturama prije pojave portland cementa.

Svojstva

- Brzovezujuće
- Minimalno skupljanje
- U suhom stanju visoka otpornost na sulfatne i kloridne soli
- Visoka izdašnost
- Otporno na smrzavanje
- Iznimna otpornost na vremenske utjecaje

Ugradnja



Tehnički podaci

Šifra artikla	2000639173
EAN	9003304495245
Pakiranje	
Količina po jedinici pakiranja	25 Kg/jed.
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.
Granulacija	0-4 mm
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje. Kod prvog nanošenja i kod velikih površina, obvezno izraditi testno polje.
Izdašnost	pribl. 18,45 L/jed.
Izdašnost u litrama	18,45 L/jed.
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	pribl. 7,5 L/jed.
Reakcija na požar	A1

RÖFIX Belit Mort za odljevke

Mort za modeliranje povijesnih zidanih konstrukcija

Šifra artikla	2000639173
Vodoupojnost	> 2 kg/m ² *min0,5
Difuzija vodene pare	pribl. 15
Tlačna čvrstoća	≥ 10 N/mm ² (28 d) ≥ 7 N/mm ² (3 d) EN 1015-11
Čvrstoća pri savijanju	≥ 2,5 N/mm ²
E - modul	pribl. 8850 N/mm ²
Specifična gustoća svježeg morta	pribl. 1920 kg/m ³
Grupa morta	GP EN 998-1 CS IV EN 998-1 Wc0 EN 998-1
ph vrijednost	12,6
Nasipna gustoća	pribl. 1150 kg/m ³ B 3345
Specifični toplinski kapacitet	pribl. 1 kJ/kg K
Nasipna gustoća suhog materijala	pribl. 1800 kg/m ³
Temperatura podloge	5-25 °C
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.

Sastav

- Usporivač sušenja
- Bez umjetnih disperzivnih tvari
- Ne sadrži organske komponente
- Ne sadrži portland cement
- Rimski cement
- Fini vapneni pijesak okruglog zrna

Uvjeti obrade

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C. Tijekom obrade i stvrdnjavanja materijala štiti od smrzavanja minimalno 7 dana. Obrada ispod +20 °C ili s viškom vode može dovesti do usporenog vezivanja s tim i do promjena u čvrstoći.

Podloga

Podloga mora biti nosiva, čista i bez onečišćenja i mora biti mat vlažna.

Priprema podloge

Kontaktne površine Morta za odljevke moraju biti čiste i premazane prikladnim razdjelnim sredstvima (npr. 10% razrijeđeni deterdenti za suđe). Izbjegavati nastanak lokvi, obzirom da se one na dijelu odljevaka pretvaraju u pore zraka.

Priprema materijala

Jednu vreću materijala zamiješati sa određenom količinom čiste vode u trajanju od oko jedne minute, dok se ne postigne homogena, mekano-plastična masa, ali ne i tekuća masa. Mort u stanju mirovanja može zadebljati, za vrijeme ugradnje unutar 15 min. moguće ga je promiješati (odnosi se

RÖFIX Belit Mort za odljevke

Mort za modeliranje povijesnih zidanih konstrukcija

na temperaturu +20 °C i r.v.z. 60 %). Zamiješani materijal mora se potrošiti, nikako ne miješati s novim materijalom. Svojstvo vezivosti materijala u otvorenoj ambalaži brzo se mijenja.

Ugradnja

Obrada u kalupu odljevka: na prikladan način (npr. bacanje kalupa na ravnu podlogu) potrebno je ukloniti sav zrak te osigurati ujednačenu i potpunu raspdjelu materijala u kalupu. Općenito vađenje izlivenog tijela iz kalupa ovisi o njegovoj dimenziji (uobičajeno moguće u razdoblju od 2 do 12 sati).

RÖFIX BELIT moguće je premazati svježe u svježe vapnenom bojom (npr. RÖFIX PE 819 SESCO vapnena boja). Dok se temeljni premaz mora nanijeti unutar 48 sati, završni premaz s vapnenom bojom može se nanijeti i do potpunog isušivanja. Kod drugih vrsta boja temeljni premaz mora biti nanesen nakon potpunog isušivanja (ujednačeno žutilo na površini). Kod drugih boja, pokrivni premaz smije se nanijeti tek kada je izliveno tijelo u potpunosti suho, u suprotnom se nemogu isključiti odstupanja u boji. Kada se proizvod želi obojiti, poželjno je upotrijebiti isključivo vapnene pigmente do maks. 4% mase, zbog čega se završna čvrstoća morta za odljevke nešto smanjuje. Zbog slobodnih iona željeza II, površina se brže suši te na mjestima nastaju žućkaste mrlje iako se mort po želji boja. Ova tipična promijena boje karakterizira rimski cement te su ovakve promjene najčešće poželjne. Dijelovi odljevka pričvršćuju se mehaničkim ankerima za podlogu te se žbukaju pomoću RÖFIX BELIT finog morta (uobičajene varijante: RÖFIX W50, RÖFIX Optiflex) na nosivu i grubu podlogu.

Skladištenje

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama.
Rok upotrebe: minimalno 6 mjeseci.

Opće napomene

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju

nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnica. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove. Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.