

TECHNICKÝ LIST (TL)

HASIT WANDHEIZUNGSPUTZ

Sádrovápenná omítka - filcování



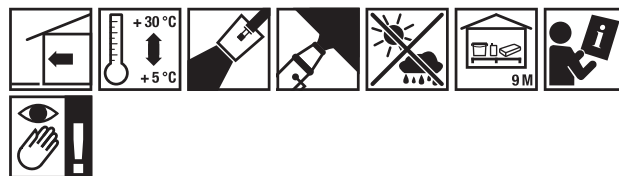
Oblast použití

Vápno-sádrová strojní omítka pro vytvoření povrchové úpravy filcováním nebo gletováním. Odpovídá podle EN 13279 (B3 / 50/20). Pro jednovrstvé zpracování pomocí omítacího stroje pro jemné omítky. Na omítání stěnového plošného topení z měděných a plastových trubek, z elektrických kabelů a roštů na minerálních podkladech v obytných místnostech. Na omítání a modelování zděných kachlových kamen (šamotových kamen). Do +50 °C vstupní teploty a průměru trubek max. 20 mm.

Vlastnosti

- Optimální přenos tepla
- Regulace vzdušné vlhkosti
- Ideálně rovnoměrná struktura povrchu
- Vyšší vydatnost

Zpracování



Technická data

Číslo výrobku	2000023096
Celní tarifní číslo	32149000
Balení	
Množství na balení	30 kg/Bal.
Zrnitost	0-1 mm
Spotřeba	ca. 1,2 kg/m ² /mm
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.
Reakce na oheň	A1
Minimální tloušťka omítky	7 mm
Skupina malt	B3/50/2 EN 13279-1 DIN 18550
Tloušťka vrstvy	10-30 mm

HASIT WANDHEIZUNGSPUTZ

Sádrovápenná omítka - filcování

Číslo výrobku	2000023096
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	ca. 1200 kg/m ³
Pokyny k balení	V papírových pytlích.

Materiálové složení

- Vybrané sádry
- Kvalitní vápencový písek
- Šamot
- Bílý vápenný hydrát

Podmínky zpracování

Během fáze zpracování a schnutí nesmí teplota vzduchu ani podkladu klesnout pod +5 °C ani stoupnout nad +30 °C. Během zpracování a vytvrzování materiálu, nejméně však po dobu 7 dnů, chráňte před mrazem. Aby se zabránilo příliš rychlému odpařování vody z čerstvé omítky v důsledku silného slunečního záření (vysoká teplota povrchu) a/nebo větru (riziko vzniku trhlin, úbytek vlhkosti), jsou nutná zvláštní ochranná opatření/následná úprava (např. zakrytí, udržování vlhkosti). Omítku je třeba chránit před dodatečným pronikáním vlhkosti (správné větrání po aplikaci potěru!).

Podklad

Podklad musí být suchý, bez prachu, bez námrazy, savý, rovný, dostatečně tvrdý a pevný, bez výkvětů a uvolňovacích prostředků, olejů a mastnoty. Podklad je nutné posoudit a upravit v souladu s ČSN EN 13914-1(2). Zbytková vlhkost betonových podkladů musí být nižší než 3,0 % (CM měření) a před aplikací adhezivního nátěru musí být odstraněny veškeré odformovací prostředky. Pokyny pro zpracování se vztahují na zdivo v souladu se stanovenými normami pro vyplnění spár a prasklin. Otevřené spáry a praskliny musí být před nanášením omítky zapraveny vhodným materiálem a způsobem. Materiál musí být před použitím omítky zcela vyschlý. Všechny speciální stavební materiály (např. UWS desky, slepé krabice, XPS-R desky, atd.), se do omítek zpracovávají dle pokynů v návodu výrobce.

Příprava podkladu

Po prověření a přípravě podkladu (vyplnění šliců, spar a dutin) je možné provést příslušnou úpravu podkladu vhodným zpracováním. Betonové podklady, sádkartonové desky, vápenopiskové cihly a cementovláknité desky je nutné bezpodmínečně upravit HASIT Putzhaftvermittler nebo RÖFIX Betonkontakt. Před aplikací omítky musí být adhezivní nátěr zcela zaschlý. Silně nebo rozdílně savé podklady (např. cihelné bloky, pórobetonové tvárnice) je nutné upravit pomocí HASIT Aufbrennsperre. Před aplikací omítky musí být penetrační nátěr zcela zaschlý. Lehké panely a podobné konstrukce musí vykazovat stabilní a nehybný podklad. (Např. roletové skříně, HWL-desky) na místech styku se zdíci prvky a na místech lomové kritických, se vkládá výztužná tkanina odolná vůči alkáliím a to do horní třetiny základní vrstvy omítky (čerstvý do čerstvého) Před zpracováním omítky musí být osazeny veškeré použité omítkové lišty. Osazení musí být v souladu s požadavky výrobce profilu. Předpokládané stavební pohyby, dilatační spáry v konstrukci a omítkové spoje musí být řešeny vhodnými dilatačními profily, které musí být vždy předem plánovány.

Příprava materiálu

Příprava materiálu všemi obvyklými omítacími stroji, kontinuálními míchačkami nebo ručním míchadlem. Dodatečné přidávání kameniva a přísad k hotové suché maltové směsi je nepřípustné. Smíchanou směs při ručním zpracování míchat minimálně 2–3 minuty.

Informace o zpracování

Stěnová plošná topení se pokrývají omítkou cca 5 - 6 mm přes horní okraj trubek (maximální tloušťka nanesené omítky 20 mm), omítka se srovná a povrchově upraví zubovým hladítkem nebo rýžovým koštětem vodorovnými tahy. Poté se ještě do zatuhlé (ne vyschlé) omítky nanese cca 3 - 5 mm omítky Wandheizungsputz, srovná se a při počátku tuhnutí se povrch stočí houbou nebo filcem (povrch je možné i

HASIT WANDHEIZUNGSPUTZ

Sádrovápenná omítka - filcování

zgletovat). Vrstva překrývající trubky by měla být min. 7 mm a max. 12 mm silná. Zděná kachlová kamna se zpravidla omítají manuálně a podle požadavků na strukturu se dále upravují ocelovým hladítkem, stěrkou, pěnovým hladítkem na vymývání, kartáčem nebo houbou. V případě „vymývané omítky“ je nutno dávat pozor na to, aby se vymývání provádělo jen malým množstvím vody. Pokud by se omítka s obsahem sádry měla aplikovat ve dvou vrstvách je nutné v případě vyschnutí první vrstvy (omítka vykazuje bílý odstín), opatřit první vrstvu penetračním přípravkem HASIT Aufbrennsperre a na zaschlý penetrační nátěr je možné pak aplikovat druhou vrstvu. Při pracovní přestávce delší než 20 minut je nutné omítací stroj i hadice vyčistit. Při následném lepení obkladů se nanosená vrstva povrchově neupravuje, pouze se v plánované ploše stáhne na hrubo. Omítky s obsahem sádry se aplikují jako jednovrstvé omítky na suché a stabilní podklady. Při aplikaci na vlhký podklad může dojít k oddělení omítky od tohoto podkladu. Během tuhnutí – zejména při použití topných zařízení – zajistěte dobré podmínky při schnutí a vytvrzování (např. nárazovým větráním). Přímé zahřívání není povoleno. Po dokončení omítky v pracovních prostorech je nutné zajistit opakovanou výměnu vzduchu (větrání) k dobrému silovému spojení omítky s podkladem. Vysoká vlhkost podkladu nebo vysoká vzdušná vlhkost má vliv na vývoj pevností a dobu tuhnutí omítek na bázi sádry. Nesmíchávejte s jinými materiály. Po ukončení práce nařadí ihned omýt vodou.

Zpracování

Produkt může být zpracován všemi běžnými omítacími stroji a nebo ručně. Dodatečné přidávání plniv a přísad k hotové maltové směsi je nepřipustné! Nesmíchávejte s jinými materiály. Před nanášením další vrstvy musí být vyzkoušeno celkové vyschnutí podkladu.

Bezpečnostní pokyny

Podrobné bezpečnostní informace naleznete v samostatném bezpečnostním listě. Před použitím nutno důkladně pročíst.

Skladování

Skladujte v suchu a chladu na dřevěném roštu. Chraňte před vlhkostí.

Skladujte minimálně 9 měsíců.

Všeobecné informace

Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná. Údaje uvedené v tomto technickém listu obsahují všeobecné informace a směrnice pro zpracování a odpovídají našim současným znalostem a zkušenostem s používáním. Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití. Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita. V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu. Naš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce. Při aplikaci je třeba zohlednit národní, jakož i evropské normy a nařízení, navíc mezinárodní a příslušné národní standardy, předpisy, směrnice pro zpracování, technické listy atd. Všechny technické údaje uvedené v tomto produktovém listu byly stanoveny za laboratorních podmínek. Před použitím prostudujte aktuální technický list a příslušné normy a předpisy Předpokládané stavební pohyby a omítkové spoje, musí být řešeny vhodnými dilatačními profily, které musí být vždy plánovány. Tvorba puchýřků na hladkých betonových plochách nejsou vadou materiálů. Velké lehké betonové prvky nesmí být omítnuté, nebo jen po konzultaci. Škrábání nebo broušení filcované struktury před nátěrem ničí strukturu omítky. Nátěry aplikovat až po úplném vyschnutí omítky, v závislosti na klimatických podmínkách. Při zpracování je třeba dodržovat platné normy a předpisy pro každou konkrétní oblast použití. Dilatační spáry nesmí být omítnuté je nutné použít vhodné profily. Mezi stěnou a stropní konstrukcí nebo schodišťovou deskou je nutné omítku proříznout v minimální šířce 3 mm a vyplnit pružným tmelem. Stavební omítkové systémy s konstantní nebo opakující vlhkostí (např. nedostatečné těsnění kapilárně vztlínající vlhkosti, pronikající vlhkosti), snižují

HASIT WANDHEIZUNGSPUTZ

Sádrovápenná omítka - filcování

odolnost vůči vodě v průběhu času. Stěnové topení musí být před omítáním spuštěno na maxi. teplotu topné vody a na max. provozní tlak. Potom se teplota sníží na +20 °C až +25 °C a je možné začít s omítáním. 8 den po zkončení omítkových prací, je možné stěnové topení začít natápět. Natápění začít na +25 °C a pak každý den zvýšit teplotu o +5 °C až na maximální teplotu topidla (max. +50 °C) bez přerušení. Kachlová kamna před nanesením omítky roztopit a s omítáním začít ve fázi chlazení, při asi +25 °C až +30 °C povrchové teploty.